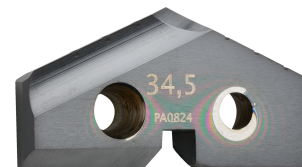


Wendeplatten mit Fase für Halter E.3661 Inserts with chamfer for holder E.3661



Artikelnummer Article-No.	insert thickness	d1 / 0,05 stg.
E.3664.2.1350-2000	3,5	13,50 - 20,00
E.3664.2.1895-2600	4,0	18,95 - 26,00
E.3664.2.2400-2900	5,0	24,00 - 29,00
E.3664.2.2910-3600	5,0	29,10 - 36,00
E.3664.2.3500-4550	7,0	35,00 - 45,50
E.3664.2.3610-4050	5,0	36,10 - 40,50
E.3664.2.4600-5550	7,0	46,00 - 55,50
E.3664.2.5600-6600	7,0	56,00 - 66,00



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			Ø 13.50	Ø 24.00	Ø 35.00	Ø 46.00-56.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	145.00	0.300	0.400	0.450	0.550
	Bohrer VHM	130.00	0.300	0.400	0.450	0.550
	Bohrer VHM	130.00	0.300	0.400	0.450	0.550
	Bohrer VHM	80.00	0.220	0.280	0.380	0.450
	Bohrer VHM	55.00	0.180	0.220	0.260	0.360
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Bohrer VHM	85.00	0.230	0.280	0.360	0.440
	Bohrer VHM	85.00	0.230	0.280	0.360	0.440
	Bohrer VHM	55.00	0.150	0.220	0.290	0.350
	Bohrer VHM	55.00	0.150	0.220	0.290	0.350
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	65.00	0.200	0.270	0.330	0.420
	Bohrer VHM	55.00	0.200	0.250	0.310	0.400
K Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	155.00	0.300	0.400	0.480	0.550
	Bohrer VHM	140.00	0.200	0.290	0.400	0.480
	Bohrer VHM	130.00	0.200	0.290	0.400	0.450
S Titan Titanium	Bohrer VHM	50.00	0.180	0.230	0.290	0.350