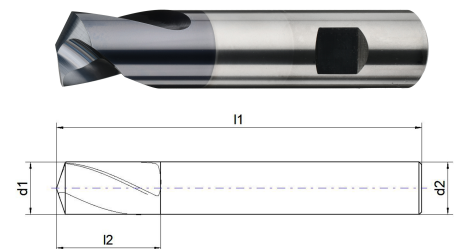


## VHM-Pilotzentrierbohrer für Hochleistungsbohrer ab 8xd

Solid carbide pilot center drills for high performance drills from 8xd



Artikelnummer Article-No.	d1 h6	l1	l2	d2
E.3652.1.0300	3	32	8	3,0
E.3652.1.0400	4	40	10	4,0
E.3652.1.0500	5	50	13	5,0
E.3652.1.0600	6	50	13	6,0
E.3652.1.0800	8	63	23	8,0
E.3652.1.1000	10	72	20	10,0
E.3652.1.1200	12	73	24	12,0
E.3652.1.1600	16	82	26	16,0
E.3652.1.2000	20	100	33	20,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-10.00	∅ 12.00-20.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	110.00	0.120	0.170	0.300	0.400
	Bohrer VHM	100.00	0.120	0.170	0.300	0.400
	Bohrer VHM	100.00	0.120	0.170	0.300	0.400
	Bohrer VHM	80.00	0.080	0.140	0.250	0.330
	Bohrer VHM	60.00	0.065	0.120	0.200	0.270
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Bohrer VHM	60.00	0.075	0.130	0.230	0.300
	Bohrer VHM	50.00	0.065	0.120	0.200	0.270
	Bohrer VHM	40.00	0.060	0.100	0.180	0.250
	Bohrer VHM	40.00	0.060	0.100	0.180	0.250
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	50.00	0.070	0.140	0.200	0.300
	Bohrer VHM	40.00	0.070	0.140	0.200	0.300

# PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-10.00	∅ 12.00-20.00	
K Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	100.00	0.110	0.200	0.330	0.420	
	Temperguss Malleable cast iron	Bohrer VHM	90.00	0.090	0.150	0.300	0.400
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Bohrer VHM	85.00	0.090	0.150	0.300	0.400
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.130	0.200	0.250	0.300	
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.130	0.200	0.250	0.300
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	160.00	0.130	0.200	0.250	0.300
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	120.00	0.130	0.200	0.250	0.300
	Kunststoff Thermoplaste	Bohrer VHM	140.00	0.130	0.200	0.250	0.300
S Duroplaste Duroplast	Bohrer VHM	120.00	0.130	0.200	0.250	0.300	
	Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Bohrer VHM	40.00	0.060	0.130	0.180	0.270
	Titan Titanium	Bohrer VHM	35.00	0.070	0.150	0.200	0.300
H gehärtete Stähle 45-55 HRC Hardened steels 45-55 HRC	Bohrer VHM	45.00	0.060	0.130	0.180	0.270	
	gehärtete Stähle 55-60 HRC Hardened steels 55-60 HRC	Bohrer VHM	40.00	0.060	0.130	0.180	0.270
	gehärtete Stähle 60-65 HRC Hardened steels 60-65 HRC	Bohrer VHM	35.00	0.060	0.130	0.180	0.270