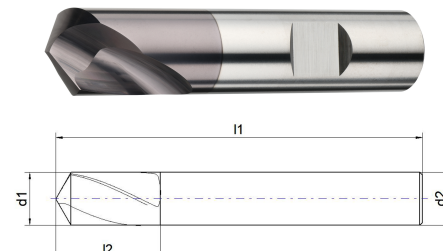


## VHM-NC-Anbohrer Solid carbide NC-center drills



Artikelnummer Article-No.	d1 h6	l1	l2	d2
E.3637.1.0600	6	50	13	6,0
E.3637.1.0800	8	63	16	8,0
E.3637.1.1000	10	72	20	10,0
E.3637.1.1200	12	73	24	12,0
E.3637.1.1600	16	82	28	16,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
			∅ 6.00	∅ 8.00-12.00	∅ 16.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	110.00	0.170	0.300	0.400
	Bohrer VHM	100.00	0.170	0.300	0.400
	Bohrer VHM	100.00	0.170	0.300	0.400
	Bohrer VHM	80.00	0.140	0.250	0.330
	Bohrer VHM	60.00	0.120	0.200	0.270
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Bohrer VHM	60.00	0.130	0.230	0.300
	Bohrer VHM	50.00	0.120	0.200	0.270
	Bohrer VHM	40.00	0.100	0.180	0.250
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	50.00	0.140	0.200	0.300
	Bohrer VHM	40.00	0.140	0.200	0.300
K Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	100.00	0.200	0.330	0.420
	Bohrer VHM	90.00	0.150	0.300	0.400
	Bohrer VHM	85.00	0.150	0.300	0.400

# PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			∅ 6.00	∅ 8.00-12.00	∅ 16.00	
N	<b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.200	0.250	0.300
	<b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.200	0.250	0.300
	<b>AL- und AL-Legierungen &gt;12% Si</b> AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	160.00	0.200	0.250	0.300
	<b>Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss</b> Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	120.00	0.200	0.250	0.300
	<b>Kunststoff</b> Thermoplaste	Bohrer VHM	140.00	0.200	0.250	0.300
	<b>Duroplaste</b> Duroplast	Bohrer VHM	120.00	0.200	0.250	0.300
S	<b>Nickelbasierende Stähle</b> Nickel based alloys	Bohrer VHM	40.00	0.130	0.180	0.270
	<b>Titan</b> Titanium	Bohrer VHM	35.00	0.150	0.200	0.300
H	<b>gehärtete Stähle 45-55 HRC</b> Hardened steels 45-55 HRC	Bohrer VHM	45.00	0.130	0.180	0.270
	<b>gehärtete Stähle 55-60 HRC</b> Hardened steels 55-60 HRC	Bohrer VHM	40.00	0.130	0.180	0.270
	<b>gehärtete Stähle 60-65 HRC</b> Hardened steels 60-65 HRC	Bohrer VHM	35.00	0.130	0.180	0.270