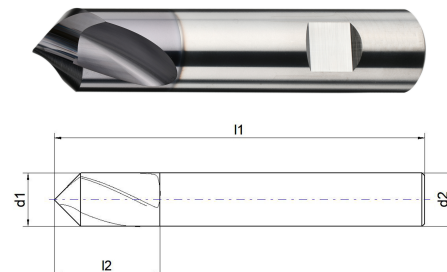


VHM-NC-Anbohrer Solid carbide NC-center drills



Artikelnummer Article-No.	d1 h6	l1	l2	d2
E.3636.1.0300	3	32	8	3,0
E.3636.1.0400	4	40	10	4,0
E.3636.1.0500	5	50	13	5,0
E.3636.1.0600	6	50	13	6,0
E.3636.1.0800	8	63	16	8,0
E.3636.1.1000	10	72	20	10,0
E.3636.1.1200	12	73	24	12,0
E.3636.1.1400	14	75	26	14,0
E.3636.1.1600	16	82	28	16,0
E.3636.1.2000	20	104	35	20,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-12.00	∅ 14.00-16.00	∅ 20.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	110.00	0.120	0.170	0.300	0.400	0.500
	Bohrer VHM	100.00	0.120	0.170	0.300	0.400	0.500
	Bohrer VHM	100.00	0.120	0.170	0.300	0.400	0.500
	Bohrer VHM	80.00	0.080	0.140	0.250	0.330	0.400
	Bohrer VHM	60.00	0.065	0.120	0.200	0.270	0.320
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Bohrer VHM	60.00	0.075	0.130	0.230	0.300	0.360
	Bohrer VHM	50.00	0.065	0.120	0.200	0.270	0.320
	Bohrer VHM	40.00	0.060	0.100	0.180	0.250	0.300
	Bohrer VHM	40.00	0.060	0.100	0.180	0.250	0.300

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-12.00	∅ 14.00-16.00	∅ 20.00	
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	50.00	0.070	0.140	0.200	0.300	0.350	
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm ² Stainless steels >700N/mm ²	Bohrer VHM	40.00	0.070	0.140	0.200	0.300	0.350
K Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	100.00	0.110	0.200	0.330	0.420	0.480	
	Temperguss Malleable cast iron	Bohrer VHM	90.00	0.090	0.150	0.300	0.400	0.450
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Bohrer VHM	85.00	0.090	0.150	0.300	0.400	0.450
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.130	0.200	0.250	0.300	0.400	
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.130	0.200	0.250	0.300	0.400
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	160.00	0.130	0.200	0.250	0.300	0.400
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	120.00	0.130	0.200	0.250	0.300	0.400
	Kunststoff Thermoplaste	Bohrer VHM	140.00	0.130	0.200	0.250	0.300	0.400
	Duroplaste Duroplast	Bohrer VHM	120.00	0.130	0.200	0.250	0.300	0.400
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Bohrer VHM	40.00	0.060	0.130	0.180	0.270	0.320	
	Titan Titanium	Bohrer VHM	35.00	0.070	0.150	0.200	0.300	0.350
H gehärtete Stähle 45-55 HRC Hardened steels 45-55 HRC	Bohrer VHM	45.00	0.060	0.130	0.180	0.270	0.320	
	gehärtete Stähle 55-60 HRC Hardened steels 55-60 HRC	Bohrer VHM	40.00	0.060	0.130	0.180	0.270	0.320
	gehärtete Stähle 60-65 HRC Hardened steels 60-65 HRC	Bohrer VHM	35.00	0.060	0.130	0.180	0.270	0.320