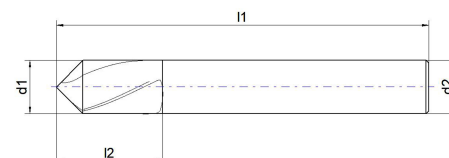
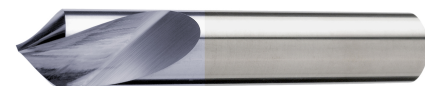


VHM-NC-Anbohrer 90° Solid carbide NC-center drills 90°



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2
E.3632.1.0300	3	32	8	3,0
E.3632.1.0400	4	40	10	4,0
E.3632.1.0500	5	50	13	5,0
E.3632.1.0600	6	50	13	6,0
E.3632.1.0800	8	63	16	8,0
E.3632.1.1000	10	72	20	10,0
E.3632.1.1200	12	73	24	12,0
E.3632.1.1400	14	75	26	14,0
E.3632.1.1600	16	82	28	16,0



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-12.00	∅ 14.00-16.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	110.00	0.120	0.170	0.300	0.400
	Bohrer VHM	100.00	0.120	0.170	0.300	0.400
	Bohrer VHM	100.00	0.120	0.170	0.300	0.400
	Bohrer VHM	80.00	0.080	0.140	0.250	0.330
	Bohrer VHM	60.00	0.065	0.120	0.200	0.270
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Bohrer VHM	80.00	0.075	0.130	0.230	0.300
	Bohrer VHM	60.00	0.065	0.120	0.200	0.270
	Bohrer VHM	45.00	0.060	0.100	0.180	0.250
M Rost und säurebeständige Stähle > 1400N/mm ² Stainless steels > 1400N/mm ²	Bohrer VHM	35.00	0.060	0.100	0.180	0.250
	Bohrer VHM	50.00	0.070	0.140	0.200	0.300
Stainless steels >700N/mm ²	Bohrer VHM	40.00	0.070	0.140	0.200	0.300

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-12.00	∅ 14.00-16.00	
K Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	100.00	0.110	0.200	0.330	0.420	
	Temperguss Malleable cast iron	Bohrer VHM	90.00	0.090	0.150	0.300	0.400
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Bohrer VHM	85.00	0.090	0.150	0.300	0.400
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	220.00	0.130	0.200	0.250	0.300	
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	200.00	0.130	0.200	0.250	0.300
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	160.00	0.130	0.200	0.250	0.300
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	120.00	0.130	0.200	0.250	0.300
	Kunststoff Thermoplaste	Bohrer VHM	130.00	0.130	0.200	0.250	0.300
Duroplaste Duroplast	Bohrer VHM	110.00	0.130	0.200	0.250	0.300	
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Bohrer VHM	35.00	0.060	0.130	0.180	0.270	
	Titan Titanium	Bohrer VHM	40.00	0.070	0.150	0.200	0.300