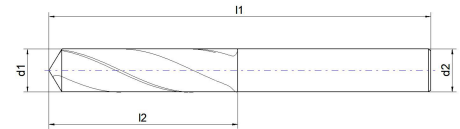


VHM-Spiralbohrer

Solid carbide twist drills



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2
E.3605.0.0050	0.5	22	5	0.50
E.3605.0.0055	0.55	22	5	0.55
E.3605.0.0060	0.6	22	5	0.60
E.3605.0.0070	0.7	24	6	0.70
E.3605.0.0075	0.75	24	6	0.75
E.3605.0.0080	0.8	24	6	0.80
E.3605.0.0085	0.85	24	6	0.85
E.3605.0.0090	0.9	26	7	0.90
E.3605.0.0095	0.95	26	7	0.95
E.3605.0.0100	1	26	7	1.00
E.3605.0.0110	1.1	28	8	1.10
E.3605.0.0115	1.15	28	8	1.15
E.3605.0.0120	1.2	30	9	1.20
E.3605.0.0125	1.25	30	9	1.25
E.3605.0.0130	1.3	30	9	1.30
E.3605.0.0135	1.35	32	10	1.35
E.3605.0.0140	1.4	32	10	1.40
E.3605.0.0145	1.45	32	10	1.45
E.3605.0.0150	1.5	32	10	1.50
E.3605.0.0155	1.55	34	11	1.55
E.3605.0.0160	1.6	34	11	1.60
E.3605.0.0165	1.65	34	11	1.65
E.3605.0.0170	1.7	34	11	1.70
E.3605.0.0175	1.75	36	12	1.75
E.3605.0.0180	1.8	36	12	1.80
E.3605.0.0185	1.85	36	12	1.85
E.3605.0.0190	1.9	36	12	1.90
E.3605.0.0195	1.95	38	13	1.95
E.3605.0.0200	2	38	13	2.00
E.3605.0.0205	2.05	38	13	2.05
E.3605.0.0210	2.1	38	13	2.10
E.3605.0.0215	2.15	40	14	2.15
E.3605.0.0220	2.2	40	14	2.20
E.3605.0.0225	2.25	40	14	2.25
E.3605.0.0230	2.3	40	14	2.30

PRODUCT DATA SHEET



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2
E.3605.0.0235	2.35	43	14	2,35
E.3605.0.0240	2.4	43	15	2,40
E.3605.0.0245	2.45	43	15	2,45
E.3605.0.0250	2.5	43	15	2,50
E.3605.0.0255	2.55	43	15	2,55
E.3605.0.0260	2.6	43	15	2,60
E.3605.0.0265	2.65	43	15	2,65
E.3605.0.0270	2.7	46	17	2,70
E.3605.0.0275	2.75	46	17	2,75
E.3605.0.0280	2.8	46	17	2,80
E.3605.0.0285	2.85	46	17	2,85
E.3605.0.0290	2.9	46	17	2,90
E.3605.0.0300	3	46	17	3,00
E.3605.0.0305	3.05	49	19	3,05
E.3605.0.0310	3.1	49	19	3,10
E.3605.0.0315	3.15	49	19	3,15
E.3605.0.0320	3.2	49	19	3,20
E.3605.0.0325	3.25	49	19	3,25
E.3605.0.0330	3.3	49	19	3,30
E.3605.0.0335	3.35	52	19	3,35
E.3605.0.0340	3.4	52	21	3,40
E.3605.0.0345	3.45	52	21	3,45
E.3605.0.0350	3.5	52	21	3,50
E.3605.0.0355	3.55	52	21	3,55
E.3605.0.0360	3.6	52	21	3,60
E.3605.0.0365	3.65	52	21	3,65
E.3605.0.0370	3.7	52	21	3,70
E.3605.0.0375	3.75	52	21	3,75
E.3605.0.0380	3.8	55	23	3,80
E.3605.0.0385	3.85	55	23	3,85
E.3605.0.0390	3.9	55	23	3,90
E.3605.0.0395	3.95	55	23	3,95
E.3605.0.0400	4	55	23	4,00
E.3605.0.0405	4.05	55	23	4,05
E.3605.0.0410	4.1	55	23	4,10
E.3605.0.0415	4.15	55	23	4,15
E.3605.0.0420	4.2	55	23	4,20
E.3605.0.0425	4.25	55	23	4,25
E.3605.0.0430	4.3	58	25	4,30
E.3605.0.0440	4.4	58	25	4,40
E.3605.0.0450	4.5	58	25	4,50
E.3605.0.0460	4.6	58	25	4,60
E.3605.0.0465	4.65	58	25	4,65
E.3605.0.0470	4.7	58	25	4,70
E.3605.0.0480	4.8	62	27	4,80
E.3605.0.0490	4.9	62	27	4,90
E.3605.0.0500	5	62	27	5,00
E.3605.0.0510	5.1	62	27	5,10
E.3605.0.0520	5.2	62	27	5,20
E.3605.0.0530	5.3	62	27	5,30
E.3605.0.0540	5.4	66	29	5,40

PRODUCT DATA SHEET



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2
E.3605.0.0550	5.5	66	29	5,50
E.3605.0.0560	5.6	66	29	5,60
E.3605.0.0570	5.7	66	29	5,70
E.3605.0.0580	5.8	66	29	5,80
E.3605.0.0590	5.9	66	29	5,90
E.3605.0.0600	6	66	29	6,00
E.3605.0.0610	6.1	70	32	6,10
E.3605.0.0620	6.2	70	32	6,20
E.3605.0.0630	6.3	70	32	6,30
E.3605.0.0640	6.4	70	32	6,40
E.3605.0.0650	6.5	70	32	6,50
E.3605.0.0660	6.6	70	32	6,60
E.3605.0.0670	6.7	70	32	6,70
E.3605.0.0680	6.8	74	35	6,80
E.3605.0.0690	6.9	74	35	6,90
E.3605.0.0700	7	74	35	7,00
E.3605.0.0710	7.1	74	35	7,10
E.3605.0.0720	7.2	74	35	7,20
E.3605.0.0730	7.3	74	35	7,30
E.3605.0.0740	7.4	74	35	7,40
E.3605.0.0750	7.5	74	35	7,50
E.3605.0.0760	7.6	79	38	7,60
E.3605.0.0770	7.7	79	38	7,70
E.3605.0.0780	7.8	79	38	7,80
E.3605.0.0790	7.9	79	38	7,90
E.3605.0.0800	8	79	38	8,00
E.3605.0.0805	8.05	79	38	8,05
E.3605.0.0810	8.1	79	38	8,10
E.3605.0.0820	8.2	79	38	8,20
E.3605.0.0830	8.3	79	38	8,30
E.3605.0.0840	8.4	79	38	8,40
E.3605.0.0850	8.5	79	38	8,50
E.3605.0.0860	8.6	84	41	8,60
E.3605.0.0870	8.7	84	41	8,70
E.3605.0.0880	8.8	84	41	8,80
E.3605.0.0890	8.9	84	41	8,90
E.3605.0.0900	9	84	41	9,00
E.3605.0.0910	9.1	84	41	9,10
E.3605.0.0920	9.2	84	41	9,20
E.3605.0.0930	9.3	84	41	9,30
E.3605.0.0940	9.4	84	41	9,40
E.3605.0.0950	9.5	84	41	9,50
E.3605.0.0960	9.6	89	44	9,60
E.3605.0.0970	9.7	89	44	9,70
E.3605.0.0980	9.8	89	44	9,80
E.3605.0.0990	9.9	89	44	9,90
E.3605.0.1000	10	89	44	10,00
E.3605.0.1010	10.1	89	44	10,10
E.3605.0.1020	10.2	89	44	10,20
E.3605.0.1030	10.3	89	44	10,30
E.3605.0.1040	10.4	89	44	10,40

PRODUCT DATA SHEET



Artikelnummer Article-No.	d1	l1	l2	d2
E.3605.0.1050	10.5	89	44	10,50
E.3605.0.1060	10.6	95	48	10,60
E.3605.0.1070	10.7	95	48	10,70
E.3605.0.1080	10.8	95	48	10,80
E.3605.0.1090	10.9	95	48	10,90
E.3605.0.1100	11	95	48	11,00
E.3605.0.1110	11.1	95	48	11,10
E.3605.0.1120	11.2	95	48	11,20
E.3605.0.1130	11.3	95	48	11,30
E.3605.0.1140	11.4	95	48	11,40
E.3605.0.1150	11.5	95	48	11,50
E.3605.0.1160	11.6	95	48	11,60
E.3605.0.1170	11.7	95	48	11,70
E.3605.0.1190	11.9	95	48	11,90
E.3605.0.1200	12	102	52	12,00
E.3605.0.1280	12.8	102	51	12,80
E.3605.0.1600	16	115	58	16,00
E.3605.0.1650	16.5	119	60	16,50
E.3605.0.1800	18	123	62	18,00
E.3605.0.2000	20	131	66	20,00



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			Ø 0.50-1.95	Ø 2.00-3.95	Ø 4.00-5.90	Ø 6.00-7.90	Ø 8.00-9.90	Ø 10.00-20.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer VHM	70.00	0.030	0.080	0.120	0.150	0.160	0.210
	Bohrer VHM	70.00	0.030	0.080	0.120	0.150	0.160	0.210
	Bohrer VHM	60.00	0.030	0.080	0.120	0.150	0.160	0.210
	Bohrer VHM	50.00	0.030	0.080	0.120	0.150	0.160	0.210
	Bohrer VHM	40.00	0.030	0.080	0.120	0.150	0.160	0.210
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Bohrer VHM	60.00	0.030	0.080	0.120	0.150	0.160	0.210
	Bohrer VHM	50.00	0.030	0.080	0.120	0.150	0.160	0.210
	Bohrer VHM	40.00	0.030	0.080	0.120	0.150	0.160	0.210
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer VHM	30.00	0.030	0.060	0.100	0.120	0.130	0.150
	Bohrer VHM	20.00	0.030	0.060	0.100	0.120	0.130	0.150
K Gusseisen Cast iron	Bohrer VHM	80.00	0.060	0.080	0.120	0.150	0.160	0.180
	Bohrer VHM	75.00	0.060	0.080	0.120	0.150	0.160	0.180
	Bohrer VHM	70.00	0.060	0.080	0.120	0.150	0.160	0.180

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 0.50-1.95	∅ 2.00-3.95	∅ 4.00-5.90	∅ 6.00-7.90	∅ 8.00-9.90	∅ 10.00-20.00	
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	180.00	0.080	0.100	0.150	0.200	0.240	0.280
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Bohrer VHM	170.00	0.080	0.100	0.150	0.200	0.240	0.280
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Bohrer VHM	160.00	0.080	0.100	0.150	0.200	0.240	0.280
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Bohrer VHM	150.00	0.080	0.100	0.150	0.200	0.240	0.280