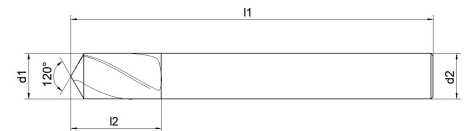
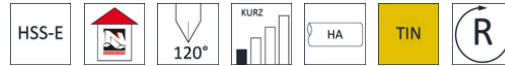


## HSSE-NC-Anbohrer HSSE NC-center drills



Artikelnummer Article-No.	d1 h6	l1	l2	d2 h6
E.2622.1.0300	3	46	12	3,0
E.2622.1.0400	4	55	12	4,0
E.2622.1.0500	5	60	15	5,0
E.2622.1.0600	6	66	20	6,0
E.2622.1.0800	8	79	25	8,0
E.2622.1.1000	10	89	25	10,0
E.2622.1.1200	12	102	30	12,0
E.2622.1.1600	16	115	35	16,0
E.2622.1.2000	20	131	40	20,0
E.2622.1.2500	25	151	53	25,0



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
			∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-10.00	∅ 12.00-16.00	∅ 20.00-25.00
PA allg. Stähle General steels	Bohrer HSS/E	50.00	0.050	0.070	0.090	0.120	0.150
	Bohrer HSS/E	38.00	0.050	0.070	0.090	0.120	0.150
	Bohrer HSS/E	38.00	0.050	0.070	0.090	0.120	0.150
	Bohrer HSS/E	25.00	0.030	0.050	0.070	0.100	0.130
	Bohrer HSS/E	10.00	0.020	0.030	0.050	0.080	0.110
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Bohrer HSS/E	16.00	0.050	0.070	0.090	0.120	0.150
	Bohrer HSS/E	12.00	0.050	0.070	0.090	0.120	0.150
	Bohrer HSS/E	10.00	0.030	0.050	0.070	0.100	0.130
	Bohrer HSS/E	10.00	0.020	0.035	0.050	0.080	0.110
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Bohrer HSS/E	18.00	0.060	0.080	0.100	0.130	0.180
	Bohrer HSS/E	13.00	0.060	0.080	0.100	0.130	0.180

# PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz				
				∅ 3.00-4.00	∅ 5.00-6.00	∅ 8.00-10.00	∅ 12.00-16.00	∅ 20.00-25.00
K	<b>Gusseisen</b> Cast iron	<b>Bohrer HSS/E</b>	30.00	0.050	0.070	0.090	0.110	0.130
	<b>Temperguss</b> Malleable cast iron	<b>Bohrer HSS/E</b>	30.00	0.050	0.070	0.090	0.110	0.130
	<b>Gusseisen mit Kugelgraphit</b> Nodular cast iron	<b>Bohrer HSS/E</b>	25.00	0.040	0.060	0.080	0.100	0.120
N	<b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys	<b>Bohrer HSS/E</b>	88.00	0.120	0.170	0.220	0.280	0.450
	<b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys	<b>Bohrer HSS/E</b>	55.00	0.120	0.170	0.220	0.280	0.450
	<b>AL- und AL-Legierungen &gt;12% Si</b> AL und AL-alloys >12% Si	<b>Bohrer HSS/E</b>	45.00	0.100	0.150	0.200	0.260	0.430
	<b>Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss</b> Copper, brass, bronze, red brass	<b>Bohrer HSS/E</b>	60.00	0.090	0.140	0.180	0.270	
	<b>Kunststoff</b> Thermoplaste	<b>Bohrer HSS/E</b>	88.00	0.100	0.160	0.200	0.315	
	<b>Duroplaste</b> Duroplast	<b>Bohrer HSS/E</b>	55.00	0.060	0.080	0.125	0.160	0.250