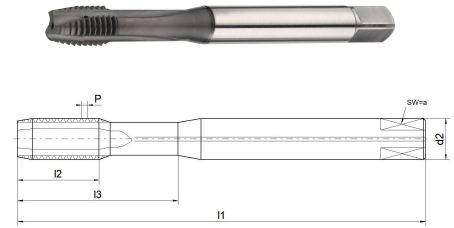


HSSE PM-MGB mit IK HSSE PM Machine taps with IC



Artikelnummer Article-No.	for thread	l1	l2	l3	d2	a	P
E.1782.1.M05	M 5	70	8	25	6,0	4,9	0,80
E.1782.1.M06	M 6	80	10	30	6,0	4,9	1,00
E.1782.1.M08	M 8	90	13	35	8,0	6,2	1,25
E.1782.1.M10	M 10	100	15	39	10,0	8,0	1,50
E.1782.1.M12	M 12	110	18	-	9,0	7,0	1,75
E.1782.1.M16	M 16	110	20	-	12,0	9,0	2,00



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 4.20	∅ 5.00	∅ 6.80	∅ 8.50	∅ 10.20	∅ 14.00
PA allg. Stähle General steels	Gewindeschneid	40.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	40.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	20.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	10.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	10.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Gewindeschneid	30.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	20.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Gewindeschneid	15.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	15.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
K Gusseisen Cast iron	Gewindeschneid	10.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	20.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	10.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 4.20	∅ 5.00	∅ 6.80	∅ 8.50	∅ 10.20	∅ 14.00
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneid	50.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	40.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	30.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	20.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Gewindeschneid	6.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	6.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000