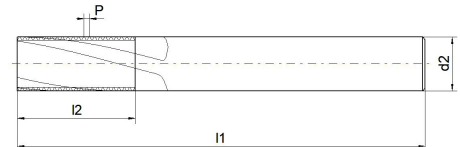


## VHM-Innengewindewirbelfräser

Solid carbide internal thread milling/whirling cutters



Artikelnummer Article-No.	for thread	d1	l1	l2	d2	P	flutes
E.1768.1.0050	M 4	2.3	50	6.75	4,00	0,50	3
E.1768.1.0075	M 6	4.5	63	10.87	6,00	0,75	3
E.1768.1.0100	M 8	4.5	63	13.5	6,00	1,00	3
E.1768.1.0100.4	M 10	8	63	17.5	8,00	1,00	4
E.1768.1.0150	M 12	7.5	76	27.75	8,00	1,50	3
E.1768.1.0150.4.14	M 14	10	76	23.25	10,00	1,50	4
E.1768.1.0150.4.16	M 16	12	83	29.25	12,00	1,50	5
E.1768.1.0150.6	M 20	16	100	35.25	16,00	1,50	6



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 2.30	∅ 4.50	∅ 7.50	∅ 8.00	∅ 10.00-12.00	∅ 16.00
PA allg. Stähle General steels	Gewindeschneid	180.00	0.010	0.015	0.017	0.020	0.030	0.040
	Gewindeschneid	150.00	0.010	0.015	0.017	0.020	0.030	0.040
	Gewindeschneid	130.00	0.010	0.015	0.017	0.020	0.030	0.040
	Gewindeschneid	90.00	0.008	0.013	0.015	0.018	0.028	0.038
	Gewindeschneid	80.00	0.008	0.013	0.015	0.018	0.028	0.038
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Gewindeschneid	130.00	0.010	0.015	0.017	0.020	0.030	0.040
	Gewindeschneid	80.00	0.008	0.013	0.015	0.018	0.028	0.038
	Gewindeschneid	80.00	0.008	0.013	0.015	0.018	0.028	0.038
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Gewindeschneid	120.00	0.006	0.010	0.013	0.015	0.018	0.020
	Gewindeschneid	80.00	0.004	0.008	0.011	0.013	0.015	0.018

# PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			Ø 2.30	Ø 4.50	Ø 7.50	Ø 8.00	Ø 10.00-12.00	Ø 16.00	
K Gusseisen Cast iron	Gewindeschneid	160.00	0.006	0.008	0.013	0.016	0.023	0.030	
	Temperguss Malleable cast iron	Gewindeschneid	20.00	0.004	0.007	0.010	0.012	0.018	0.023
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Gewindeschneid	120.00	0.004	0.007	0.010	0.012	0.018	0.023
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneid	200.00	0.008	0.012	0.015	0.020	0.025	0.035	
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneid	250.00	0.008	0.012	0.015	0.020	0.025	0.035
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Gewindeschneid	180.00	0.008	0.012	0.015	0.020	0.025	0.035
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Gewindeschneid	180.00	0.008	0.012	0.015	0.020	0.025	0.035
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Gewindeschneid	60.00	0.010	0.015	0.025	0.030	0.050	0.060	
	Titan Titanium	Gewindeschneid	60.00	0.010	0.015	0.025	0.030	0.050	0.060
	gehärtete Stähle 45-55 HRC Hardened steels 45-55 HRC	Gewindeschneid	50.00	0.003	0.010	0.025	0.030	0.040	0.050
H gehärtete Stähle 55-60 HRC Hardened steels 55-60 HRC	Gewindeschneid	40.00	0.003	0.010	0.025	0.030	0.040	0.050	
	gehärtete Stähle 60-65 HRC Hardened steels 60-65 HRC	Gewindeschneid	30.00	0.003	0.010	0.025	0.030	0.040	0.050