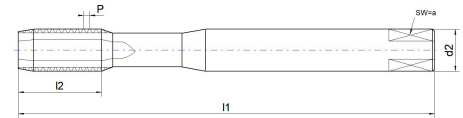


## HSSE-Maschinengewindebohrer HSSE machine taps



Artikelnummer Article-No.	d1	for thread	l1	l2	d2	a	P
E.1762.1.0012	8.8	G 1/8"	90	18	7,0	5,5	28
E.1762.1.0025	11.8	G 1/4"	100	22	11,0	9,0	19
E.1762.1.0037	15.25	G 3/8"	100	22	12,0	9,0	19
E.1762.1.0050	19	G 1/2"	125	25	16,0	12,0	14
E.1762.1.0075	24.5	G 3/4"	140	28	20,0	16,0	14
E.1762.1.0100	30.75	G 1"	160	32	25,0	20,0	11



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			Ø 8.80	Ø 11.80-15.25	Ø 19.00-24.50	Ø 30.75
PA allg. Stähle General steels	Gewindeschneid	25.00	0.907	1.337	1.814	2.309
	Gewindeschneid	30.00	0.907	1.337	1.814	2.309
	Gewindeschneid	25.00	0.907	1.337	1.814	2.309
	Gewindeschneid	20.00	0.907	1.337	1.814	2.309
	Gewindeschneid	10.00	0.907	1.337	1.814	2.309
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Gewindeschneid	25.00	0.907	1.337	1.814	2.309
	Gewindeschneid	20.00	0.907	1.337	1.814	2.309
	Gewindeschneid	10.00	0.907	1.337	1.814	2.309
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Gewindeschneid	15.00	0.907	1.337	1.814	2.309
	Gewindeschneid	10.00	0.907	1.337	1.814	2.309
K Gusseisen Cast iron	Gewindeschneid	15.00	0.907	1.337	1.814	2.309
	Gewindeschneid	15.00	0.907	1.337	1.814	2.309

# PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz			
			Ø 8.80	Ø 11.80-15.25	Ø 19.00-24.50	Ø 30.75
N	<b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys	Gewindeschneiden 10.00	0.907	1.337	1.814	2.309
	<b>AL- und AL-Legierungen</b> AL und AL-alloys	Gewindeschneiden 20.00	0.907	1.337	1.814	2.309
	<b>AL- und AL-Legierungen &gt;12% Si</b> AL und AL-alloys >12% Si	Gewindeschneiden 10.00	0.907	1.337	1.814	2.309
	<b>Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss</b> Copper, brass, bronze, red brass	Gewindeschneiden 15.00	0.907	1.337	1.814	2.309
	<b>Kunststoff</b> Thermoplaste	Gewindeschneiden 10.00	0.907	1.337	1.814	2.309
	<b>Duroplaste</b> Duroplast	Gewindeschneiden 10.00	0.907	1.337	1.814	2.309