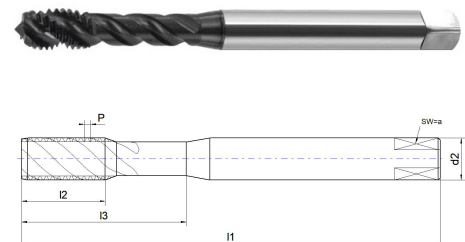
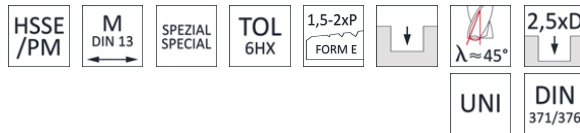


## HSSE/PM-Maschinengewindebohrer HSSE/PM machine taps



Artikelnummer Article-No.	for thread	l1	l2	l3	d2	a	P
E.1761.1.M03	M 3	56	5	18	3,5	2,70	0,50
E.1761.1.M04	M 4	63	7	21	4,5	3,40	0,70
E.1761.1.M05	M 5	70	8	25	6,0	4,90	0,80
E.1761.1.M06	M 6	80	10	30	6,0	4,90	1,00
E.1761.1.M08	M 8	90	13	35	8,0	6,20	1,25
E.1761.1.M10	M 10	100	15	39	10,0	8,00	1,50
E.1761.1.M12	M 12	110	18	-	9,0	7,00	1,75
E.1761.1.M14	M 14	110	20	-	11,0	9,00	2,00
E.1761.1.M16	M 16	110	20	-	12,0	9,00	2,00



Individuelle Schnittdaten online im  
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:  
Calculate individual cutting  
data online in the cutting data calculator  
[www.nachreiner-schnittdaten.eu](http://www.nachreiner-schnittdaten.eu)

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 2.50-4.20	∅ 5.00	∅ 6.80	∅ 8.50	∅ 10.20-12.00	∅ 14.00
PA allg. Stähle General steels	Gewindeschneiden	40.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneiden	40.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneiden	20.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneiden	20.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneiden	10.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
PV Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup> Tempering steel < 850N/mm <sup>2</sup>	Gewindeschneiden	30.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneiden	20.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneiden	10.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Gewindeschneiden	25.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneiden	15.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000

# PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz					
			∅ 2.50-4.20	∅ 5.00	∅ 6.80	∅ 8.50	∅ 10.20-12.00	∅ 14.00
K Gusseisen Cast iron	Gewindeschneid	40.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Temperguss Malleable cast iron	40.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	20.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneid	40.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	40.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	40.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	30.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Gewindeschneid	8.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000
	Gewindeschneid	8.00	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000