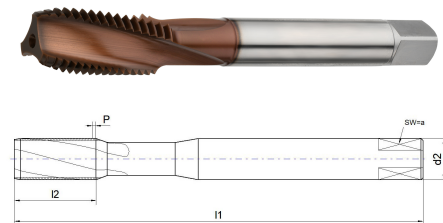


HSSE-Maschinengewindebohrer HSSE machine taps



Artikelnummer Article-No.	for thread	d1	l1	l2	d2	a	P
E.1757.1.M08X1.0	M 8 X 1,00	7	90	20	6,0	4,90	1,00
E.1757.1.M10X1.0	M 10 X 1,00	9	90	20	7,0	5,50	1,00
E.1757.1.M12X1.0	M 12 X 1,00	11	100	20	9,0	7,00	1,00
E.1757.1.M12X1.25	M 12 X 1,25	10.8	100	20	9,0	7,00	1,25
E.1757.1.M12X1.5	M 12 X 1,50	10.5	100	20	9,0	7,00	1,50
E.1757.1.M14X1.0	M 14 X 1,00	13	100	20	11,0	9,00	1,00
E.1757.1.M14X1.5	M 14 X 1,50	12.5	100	20	11,0	9,00	1,50
E.1757.1.M16X1.0	M 16 X 1,00	15	100	20	12,0	9,00	1,00
E.1757.1.M16X1.5	M 16 X 1,50	14.5	100	20	12,0	9,00	1,50
E.1757.1.M18X1.5	M 18 X 1,50	16.5	110	24	14,0	11,00	1,50
E.1757.1.M20X1.5	M 20 X 1,50	18.5	125	24	16,0	12,00	1,50



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz								
			∅ 7.00-9.00	∅ 10.50	∅ 10.80	∅ 11.00	∅ 12.50	∅ 13.00	∅ 14.50	∅ 15.00	∅ 16.50-18.50
PA allg. Stähle General steels	Gewindeschneid	20.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
	Gewindeschneid	25.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
	Gewindeschneid	20.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Gewindeschneid	2.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Gewindeschneid	10.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
K Gusseisen Cast iron	Gewindeschneid	15.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneid	10.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
	Gewindeschneid	20.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
	Gewindeschneid	10.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Gewindeschneid	15.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
Kunststoff Thermoplaste	Gewindeschneid	10.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500
Duroplaste Duroplast	Gewindeschneid	10.00	1.000	1.500	1.250	1.000	1.500	1.000	1.500	1.000	1.500