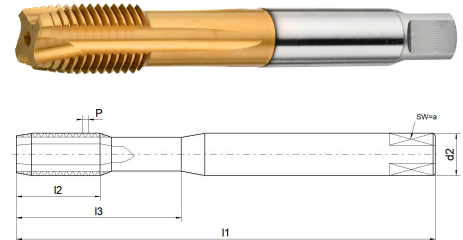
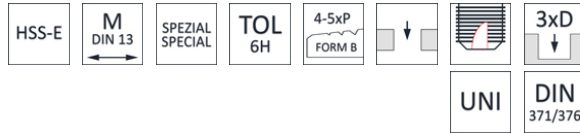


HSSE-Maschinengewindebohrer HSSE machine taps



Artikelnummer Article-No.	for thread	l1	l2	l3	d2	a	P
E.1748.1.M03	M 3	56	10	18	3,50	2,70	0,50
E.1748.1.M04	M 4	63	12	21	4,50	3,40	0,70
E.1748.1.M05	M 5	70	14	25	6,00	4,90	0,80
E.1748.1.M06	M 6	80	18	30	6,00	4,90	1,00
E.1748.1.M08	M 8	90	20	35	8,00	6,20	1,25
E.1748.1.M10	M 10	100	20	39	10,00	8,00	1,50
E.1748.1.M12	M 12	110	24	-	9,00	7,00	1,75
E.1748.1.M14	M 14	110	25	-	11,00	9,00	2,00
E.1748.1.M16	M 16	110	32	-	12,00	9,00	2,00
E.1748.1.M18	M 18	125	32	-	14,00	11,00	2,50
E.1748.1.M20	M 20	140	32	-	16,00	12,00	2,50
E.1748.1.M22	M 22	140	32	-	18,00	14,50	2,50



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz								
			∅ 2.50	∅ 3.30	∅ 4.20	∅ 5.00	∅ 6.80	∅ 8.50	∅ 10.20	∅ 12.00-14.00	∅ 15.50-19.50
PA allg. Stähle General steels	Gewindeschneiden	25.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
	Gewindeschneiden	30.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
	Gewindeschneiden	25.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
	Gewindeschneiden	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
	Gewindeschneiden	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Gewindeschneiden	25.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
	Gewindeschneiden	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
	Gewindeschneiden	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Gewindeschneiden	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
	Gewindeschneiden	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz									
			∅ 2.50	∅ 3.30	∅ 4.20	∅ 5.00	∅ 6.80	∅ 8.50	∅ 10.20	∅ 12.00-14.00	∅ 15.50-19.50	
K Gusseisen Cast iron	Gewindeschneid	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	Temperguss Malleable cast iron	Gewindeschneid	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	Gewindeschneid	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneid	30.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneid	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
	AL- und AL-Legierungen >12% Si AL und AL-alloys >12% Si	Gewindeschneid	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
S Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Gewindeschneid	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	Duroplaste Duroplast	Gewindeschneid	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
Titan Titanium	Gewindeschneid	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	