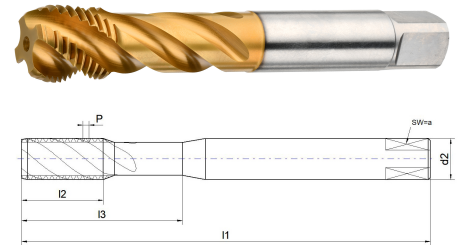


HSSE- Maschinengewindebohrer HSSE machine taps



Artikelnummer Article-No.	for thread	l1	l2	l3	d2	a	P
E.1747.1.M03	M 3	56	5	18	3,50	2,70	0,50
E.1747.1.M04	M 4	63	7	21	4,50	3,40	0,70
E.1747.1.M05	M 5	70	8	25	6,00	4,90	0,80
E.1747.1.M06	M 6	80	10	30	6,00	4,90	1,00
E.1747.1.M08	M 8	90	13	35	8,00	6,20	1,25
E.1747.1.M10	M 10	100	15	39	10,00	8,00	1,50
E.1747.1.M12	M 12	110	18	-	9,00	7,00	1,75
E.1747.1.M14	M 14	110	20	-	11,00	9,00	2,00
E.1747.1.M16	M 16	110	20	-	12,00	9,00	2,00
E.1747.1.M18	M 18	125	25	-	14,00	11,00	2,50
E.1747.1.M20	M 20	140	25	-	16,00	12,00	2,50
E.1747.1.M22	M 22	140	25	-	18,00	14,50	2,50



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz									
			∅ 2.50	∅ 3.30	∅ 4.20	∅ 5.00	∅ 6.80	∅ 8.50	∅ 10.20	∅ 12.00-14.00	∅ 15.50-19.50	
PA allg. Stähle General steels	Gewindeschneid	35.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	Gewindeschneid	30.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	Gewindeschneid	25.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	Gewindeschneid	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	Gewindeschneid	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Gewindeschneid	25.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	Gewindeschneid	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	Gewindeschneid	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Gewindeschneid	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	Gewindeschneid	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz									
			∅ 2.50	∅ 3.30	∅ 4.20	∅ 5.00	∅ 6.80	∅ 8.50	∅ 10.20	∅ 12.00-14.00	∅ 15.50-19.50	
K Gusseisen Cast iron	Gewindeschneid	25.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	Temperguss Malleable cast iron	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular cast iron	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneid	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	Gewindeschneid	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	Gewindeschneid	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
	Gewindeschneid	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	