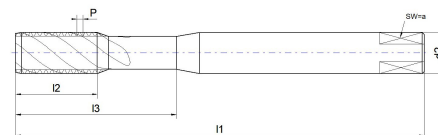


HSSE-Maschinengewindebohrer HSSE machine taps



Artikelnummer Article-No.	for thread	l1	l2	l3	d2	a	P
E.1668.0.M01	M 1	40	6	13	2,5	2,10	0,25
E.1668.0.M012	M 1,2	40	6	13	2,5	2,10	0,25
E.1668.0.M014	M 1,4	40	8	13	2,5	2,10	0,30
E.1668.0.M016	M 1,6	40	8	13	2,5	2,10	0,35
E.1668.0.M017	M 1,7	40	8	13	2,5	2,10	0,35
E.1668.0.M02	M 2	45	10	13	2,8	2,10	0,40
E.1668.0.M025	M 2,5	50	5	14	2,8	2,10	0,45
E.1668.0.M03	M 3	56	5	18	3,5	2,70	0,50
E.1668.0.M04	M 4	63	7	21	4,5	3,40	0,70
E.1668.0.M05	M 5	70	8	25	6,0	4,90	0,80
E.1668.0.M06	M 6	80	10	30	6,0	4,90	1,00
E.1668.0.M08	M 8	90	13	35	8,0	6,20	1,25
E.1668.0.M10	M 10	100	15	39	10,0	8,00	1,50
E.1668.0.M12	M 12	110	18	-	9,0	7,00	1,75
E.1668.0.M16	M 16	110	20	-	12,0	9,00	2,00
E.1668.0.M20	M 20	140	25	-	16,0	12,00	2,50
E.1668.0.M22	M 22	140	25	-	18,0	14,50	2,50
E.1668.0.M27	M 27	160	30	-	20,0	16,00	3,00



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz									
			∅ 0.75-2.50	∅ 3.30	∅ 4.20	∅ 5.00	∅ 6.80	∅ 8.50	∅ 10.20	∅ 14.00	∅ 17.50-19.50	∅ 24.00
PA allg. Stähle General steels	Gewindeschneide	20.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
allg. Stähle General steels	Gewindeschneide	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
allg. Stähle General steels	Gewindeschneide	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
PV Vergütungstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Gewindeschneide	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Gewindeschneide	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000

PRODUCT DATA SHEET



Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz									
			Ø 0.75-2.50	Ø 3.30	Ø 4.20	Ø 5.00	Ø 6.80	Ø 8.50	Ø 10.20	Ø 14.00	Ø 17.50-19.50	Ø 24.00
K Gusseisen Cast iron	Gewindeschneid	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
	Temperguss Malleable cast iron	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneid	25.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
	Gewindeschneid	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	15.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	3.000