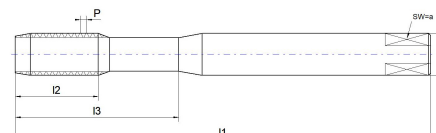


HSSE/PM-Gewindeformer

HSSE/PM forming taps



Artikelnummer Article-No.	for thread	l1	l2	l3	d2	a	P
E.1653.1.M02	M 2	45	8	8	2,8	2,10	0,40
E.1653.1.M025	M 2,5	50	9	9	2,8	2,10	0,45
E.1653.1.M03	M 3	56	10	18	3,5	2,70	0,50
E.1653.1.M04	M 4	63	7	21	4,5	3,40	0,70
E.1653.1.M05	M 5	70	8	25	6,0	4,90	0,80
E.1653.1.M06	M 6	80	10	30	6,0	4,90	1,00
E.1653.1.M08	M 8	90	13	35	8,0	6,20	1,25
E.1653.1.M10	M 10	100	15	39	10,0	8,00	1,50
E.1653.1.M12	M 12	110	18	-	9,0	7,00	1,75
E.1653.1.M14	M 14	110	20	-	11,0	9,00	2,00
E.1653.1.M16	M 16	110	20	-	12,0	9,00	2,00
E.1653.1.M18	M 18	125	25	-	14,0	11,00	2,50
E.1653.1.M20	M 20	140	25	-	16,0	12,00	2,50



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description		Bearbeitung Process	Vc m/min	fz										
				Ø 0.400	Ø 0.450	Ø 0.500	Ø 0.700	Ø 0.800	1.000	1.250	1.500	Ø 1.750	Ø 2.000	Ø 2.500
PA	allg. Stähle General steels	Gewindeschneiden	20.00	0.400	0.450	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
	allg. Stähle General steels	Gewindeschneiden	20.00	0.400	0.450	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
	allg. Stähle General steels	Gewindeschneiden	10.00	0.400	0.450	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
PV	Vergütungsstähle < 850N/mm² Tempering steel < 850N/mm²	Gewindeschneiden	10.00	0.400	0.450	0.500	0.700	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500	
M	Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Gewindeschneiden	25.00	0.400	0.450	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
	Rost und säurebeständige Stähle >700N/mm² Stainless steels >700N/mm²	Gewindeschneiden	15.00	0.400	0.450	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
N	AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneiden	20.00	0.400	0.450	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
	Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss Copper, brass, bronze, red brass	Gewindeschneiden	25.00	0.400	0.450	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500
S	Titan Titanium	Gewindeschneiden	15.00	0.400	0.450	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.500