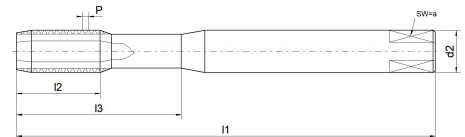
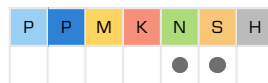
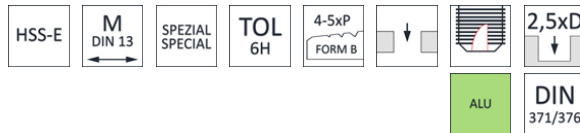


HSSE-MGB für langspanendes Alu + Cu

HSSE machine taps for long-chipping Alu + Cu



Artikelnummer Article-No.	for thread	l1	l2	l3	d2 h9	a	P
E.1650.1.M03	M 3	56	10	18	3,5	2,7	0,50
E.1650.1.M04	M 4	63	12	21	4,5	3,4	0,70
E.1650.1.M05	M 5	70	14	24,5	6,0	4,9	0,80
E.1650.1.M06	M 6	80	16	29	6,0	4,9	1,00
E.1650.1.M08	M 8	90	18	33	8,0	6,2	1,25
E.1650.1.M10	M 10	100	20	36	10,0	8,0	1,50
E.1650.1.M12	M 12	110	24	-	9,0	7,0	1,75



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz						
			∅ 2.50	∅ 3.30	∅ 4.20	∅ 5.00	∅ 6.80	∅ 8.50	∅ 10.20
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneid	60.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750
	Gewindeschneid	30.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750
	Gewindeschneid	25.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750
S Nickelbasierende Stähle Nickel based alloys	Gewindeschneid	40.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750
	Gewindeschneid	10.00	0.500	0.700	0.800	1.000	1.250	1.500	1.750