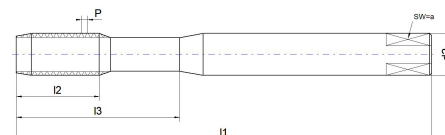


HSSE/PM-Gewindeformer HSSE/PM forming taps



Artikelnummer Article-No.	for thread	l1	l2	l3	d2	a	P
E.1631.1.M02	M 2	45	8	8	2,8	2,10	0,40
E.1631.1.M025	M 2,5	50	9	9	2,8	2,10	0,45
E.1631.1.M03	M 3	56	10	18	3,5	2,70	0,50



Individuelle Schnittdaten online im
Schnittdaten-Rechner berechnen lassen:
Calculate individual cutting
data online in the cutting data calculator
www.nachreiner-schnittdaten.eu

Materialbezeichnung material description	Bearbeitung Process	Vc m/min	fz		
			Ø 0.400	Ø 0.450	Ø 0.500
PA allg. Stähle General steels	Gewindeschneiden	20.00	0.400	0.450	0.500
	Gewindeschneiden	20.00	0.400	0.450	0.500
	Gewindeschneiden	10.00	0.400	0.450	0.500
PV Vergütungsstähle < 850N/mm ² Tempering steel < 850N/mm ²	Gewindeschneiden	10.00	0.400	0.450	0.500
M Rost und säurebeständige Stähle Stainless steels	Gewindeschneiden	25.00	0.400	0.450	0.500
	Gewindeschneiden	15.00	0.400	0.450	0.500
N AL- und AL-Legierungen AL und AL-alloys	Gewindeschneiden	10.00	0.400	0.450	0.500
	Gewindeschneiden	20.00	0.400	0.450	0.500