



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

BOHREN SENKEN

FRÄSEN



KATEGORIE



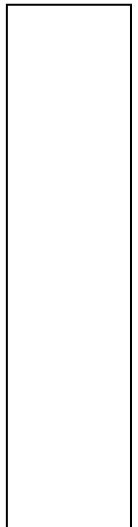
Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie

. Solid carbide Performance end mill 3xD, 40° (unequal pitch)

E.7818.1

- [Cutting Data](#)

Einsatzrichtwerte



	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2
allg. Stähle -850N/mm ²	1.3
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2
Gusseisen bis 180 HB	3.1
Temperguss	3.2
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4
Duroplaste und Thermoplast	4.5
Grafit, GFK, Kupfer	4.6
Titan und Titanlegierung	5.1
Nickel	5.2
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number

d1 h9

l1

l2

d2 h6

d3

I3

protection chamfer

flutes

E.7818.1.0600

6

62

18

6,0

5.8

25

0,12

7

E.7818.1.0800

8

68

24

8,0

7.8

30

0,16

7

E.7818.1.1000

10

80

30

10,0

9.8

35

0,20

7

E.7818.1.1200

12

93

36

12,0

11.8

45

0,24

7

E.7818.1.1600

16

108

48

16,0

15.8

55

0,32

7

E.7818.1.2000

20

126

60

20,0

19.8

70

0,40

7

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/hpctpc-solid-carbide-end-mills/trochoidal-milling-cutters/1354/solid-carbide-performance-end-mill-3xd-400-unequal-pitch>.



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de