



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

BOHREN SENKEN

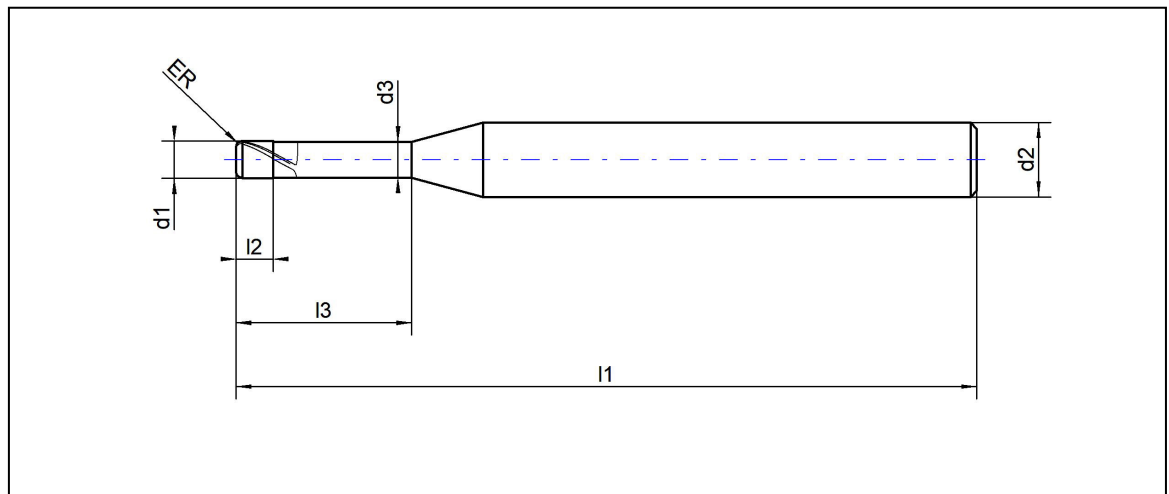
FRÄSEN



Fräser VHM
End mills solid carbide



Solid



carbide micro end mills 30° for moulds with corner radius

E.7805.1



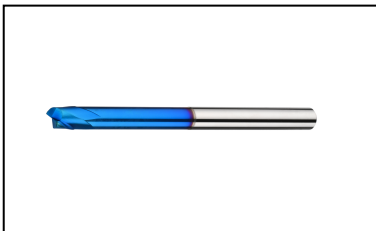
[Cutting Data >](#)

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	

Material	Nr.	Vc m/min
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	
Temperguss	3.2	
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	l1	l2	d1 +0,00/-0,012 h6		d3	CR	l3
E.7805.1.0020.010	40	0.2	0.2	4,0	0.18	0.02	1
E.7805.1.0020.015	40	0.2	0.2	4,0	0.18	0.02	1.5
E.7805.1.0030.010	40	0.3	0.3	4,0	0.28	0.05	1
E.7805.1.0030.020	40	0.3	0.3	4,0	0.28	0.05	2
E.7805.1.0030.030	40	0.3	0.3	4,0	0.28	0.05	3
E.7805.1.0040.010	40	0.4	0.4	4,0	0.38	0.05	1
E.7805.1.0040.020	40	0.4	0.4	4,0	0.38	0.05	2

E.7805.1.0040.030	40	0.4	0.4	4,0	0.38	0.05	3
E.7805.1.0040.040	40	0.4	0.4	4,0	0.38	0.05	4
E.7805.1.0050.020	45	0.5	0.5	4,0	0.48	0.05	2
E.7805.1.0050.025	45	0.5	0.5	4,0	0.48	0.05	2.5
E.7805.1.0050.040	45	0.5	0.5	4,0	0.48	0.05	4
E.7805.1.0050.060	45	0.5	0.5	4,0	0.48	0.05	6
E.7805.1.0060.020	45	0.6	0.6	4,0	0.58	0.05	2
E.7805.1.0060.040	45	0.6	0.6	4,0	0.58	0.05	4
E.7805.1.0060.060	45	0.6	0.6	4,0	0.58	0.05	6
E.7805.1.0060.080	45	0.6	0.6	4,0	0.58	0.05	8
E.7805.1.0080.040	45	0.8	0.8	4,0	0.77	0.05	4
E.7805.1.0080.060	45	0.8	0.8	4,0	0.77	0.05	6
E.7805.1.0080.080	45	0.8	0.8	4,0	0.77	0.05	8
E.7805.1.0100.040	45	1	1	4,0	0.95	0.1	4
E.7805.1.0100.060	45	1	1	4,0	0.95	0.1	6
E.7805.1.0100.080	45	1	1	4,0	0.95	0.1	8
E.7805.1.0100.100	50	1	1	4,0	0.95	0.1	10
E.7805.1.0100.120	50	1	1	4,0	0.95	0.1	12
E.7805.1.0100.160	50	1	1	4,0	0.95	0.1	16
E.7805.1.0100.200	50	1	1	4,0	0.95	0.1	20
E.7805.1.0150.060	45	1.5	1.5	4,0	1.44	0.1	6
E.7805.1.0150.080	45	1.5	1.5	4,0	1.44	0.1	8
E.7805.1.0150.100	50	1.5	1.5	4,0	1.44	0.1	10
E.7805.1.0150.120	50	1.5	1.5	4,0	1.44	0.1	12
E.7805.1.0150.200	50	1.5	1.5	4,0	1.44	0.1	20
E.7805.1.0200.060	45	2	2	4,0	1.92	0.2	6
E.7805.1.0200.080	45	2	2	4,0	1.92	0.2	8
E.7805.1.0200.100	50	2	2	4,0	1.92	0.2	10

E.7805.1.0200.120	50	2	2	4,0	1.92	0.2	12
E.7805.1.0200.200	50	2	2	4,0	1.92	0.2	20
E.7805.1.0200.250	60	2	2	4,0	1.92	0.2	25
E.7805.1.0250.160	50	2.5	2.5	4,0	2.42	0.2	16
E.7805.1.0250.200	50	2.5	2.5	4,0	2.42	0.2	20
E.7805.1.0300.100	50	3	3	6,0	2.9	0.5	10
E.7805.1.0300.120	50	3	3	6,0	2.9	0.5	12
E.7805.1.0300.160	55	3	3	6,0	2.9	0.5	16
E.7805.1.0300.200	60	3	3	6,0	2.9	0.5	20
E.7805.1.0300.250	65	3	3	6,0	2.9	0.5	25
E.7805.1.0300.300	70	3	3	6,0	2.9	0.5	30
E.7805.1.0400.200	60	4	4	6,0	3.9	0.5	20
E.7805.1.0400.250	65	4	4	6,0	3.9	0.5	25
E.7805.1.0400.300	70	4	4	6,0	3.9	0.5	30
E.7805.1.0400.350	75	4	4	6,0	3.9	0.5	35
E.7805.1.0500.150	60	6	5	6,0	4.9	0.5	15
E.7805.1.0500.250	70	6	5	6,0	4.9	0.5	25
E.7805.1.0500.300	70	6	5	6,0	4.9	0.5	30
E.7805.1.0500.400	80	6	5	6,0	4.9	0.5	40
E.7805.1.0600.200	60	7	6	6,0	5.9	0.5	20
E.7805.1.0600.400	80	7	6	6,0	5.9	0.5	40

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/solid-carbide-end-mills/mould-making/1258/solid-carbide-micro-end-mills-300-for-moulds-with-corner-radius>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de