



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

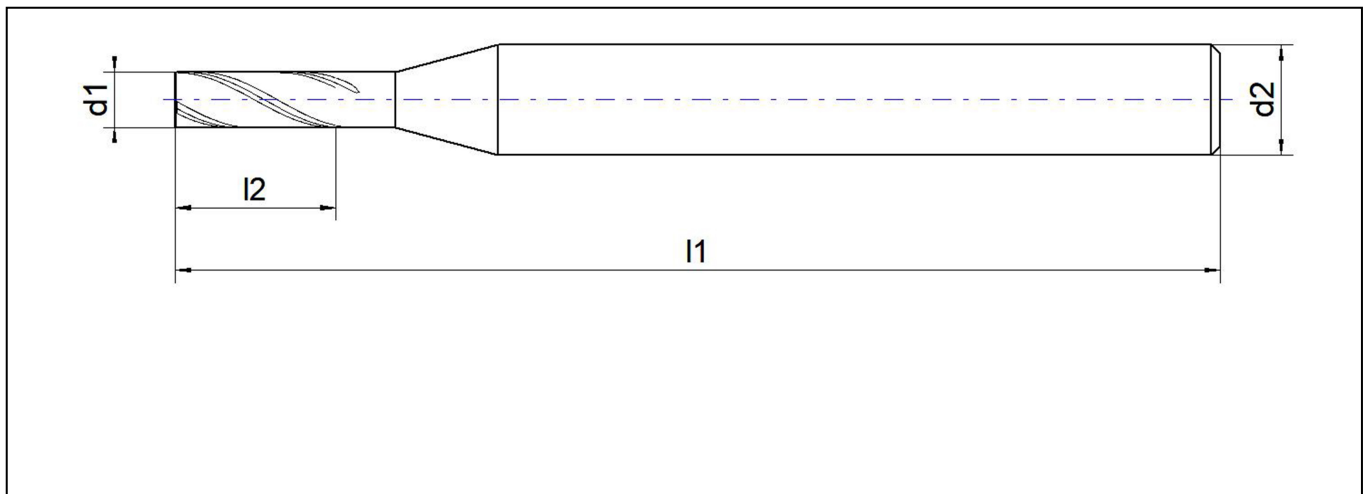
BOHREN SENKEN

FRÄSEN



Fräser VHM
End mills solid carbide





Solid carbide Advantage end mills 48° for Inox

E.7693.1



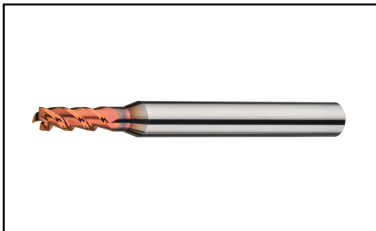
[Cutting Data >](#)

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	230 - 250
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	210 - 230
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	170 - 190
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	150 - 170
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	100 - 120
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	65 - 85
Gusseisen bis 180 HB	3.1	170 - 190
Temperguss	3.2	130 - 150

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	130 - 150
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	d1	l1	l2	d2 h6	protection char
E.7693.1.0100	1	57	4	6,0	0.05
E.7693.1.0200	2	57	6	6,0	0.05
E.7693.1.0300	3	57	8	6,0	0.05
E.7693.1.0400	4	57	11	6,0	0.05
E.7693.1.2000	20	104	38	20,0	

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/solid-carbide-end-mills/inox/1012/solid-carbide-advantage-end-mills-480-for-inox>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de