



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



BOHREN

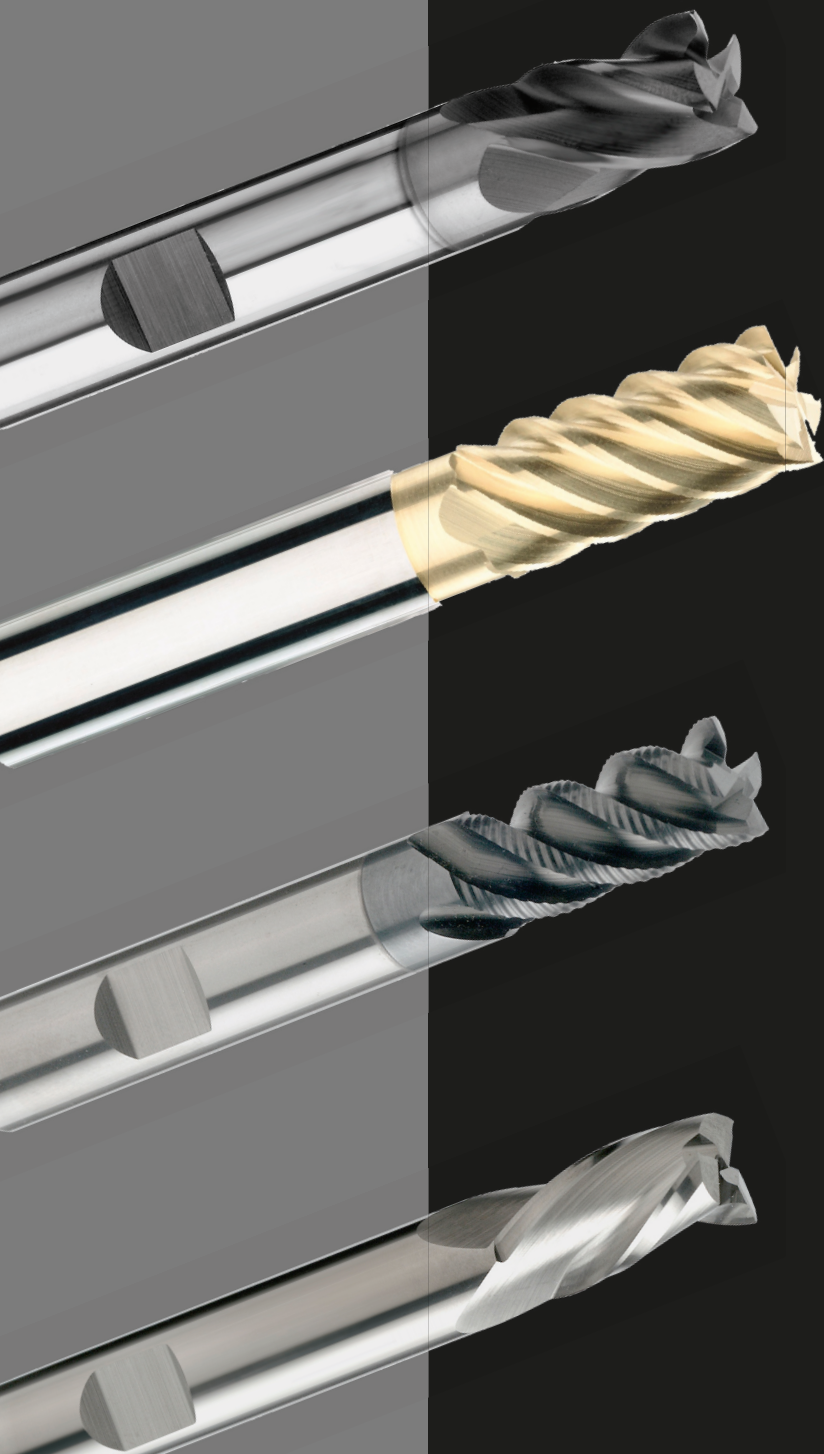
FRÄSEN

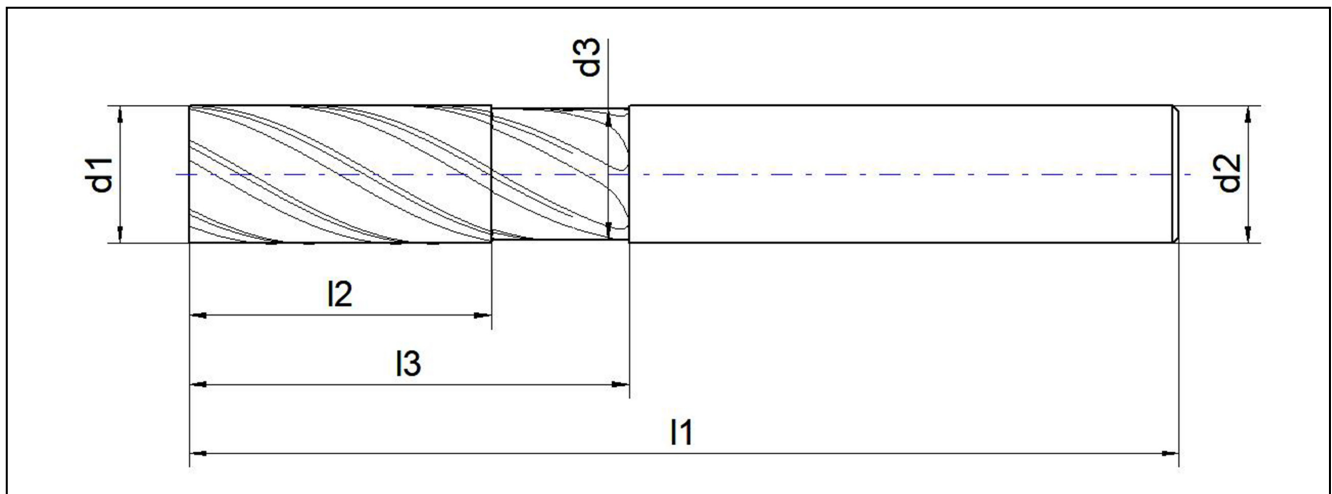
REIBEN

SENKEN



Fräser VHM
End mills solid carbide





Solid carbide universal end mills 45°

E.7681.1



Cutting Data >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	210 - 240
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	170 - 200
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	170 - 200
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	130 - 160
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	90 - 120
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	110 - 140
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	110 - 140
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	150 - 180
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	90 - 120
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	110 - 140
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	70 - 100
Gusseisen bis 180 HB	3.1	190 - 220
Temperguss	3.2	160 - 190

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	160 - 190
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	150 - 180
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	190 - 220
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	50 - 75
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	d1	l1	l2	d2 h6	d3	l3
E.7681.1.0300	3	57	8	6,0	2.8	11
E.7681.1.0400	4	57	11	6,0	3.6	16
E.7681.1.0500	5	57	13	6,0	4.6	18
E.7681.1.0600	6	57	13	6,0	5.5	18
E.7681.1.0800	8	63	19	8,0	7.5	24
E.7681.1.1000	10	72	22	10,0	9.5	32
E.7681.1.1200	12	83	26	12,0	11.5	36
E.7681.1.1400	14	83	26	14,0	13.5	36
E.7681.1.1600	16	92	32	16,0	15.5	42

E.7681.1.1800	18	92	32	18,0	17.5	42
E.7681.1.2000	20	104	38	20,0	19.5	48
E.7681.1.2500	25	121	45	25,0	24.5	65

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/solid-carbide-end-mills/universal/1038/solid-carbide-universal-end-mills-450>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de