



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

BOHREN



FRÄSEN

REIBEN

SENKEN



KATEGORIE



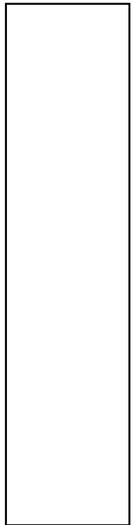
Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie

• Solid carbide HPC Superstar end mill for Inox, long

E.7676VL.1

• [Cutting Data](#)

Einsatzrichtwerte



	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2
Gusseisen bis 180 HB	3.1
Temperguss	3.2
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4
Duroplaste und Thermoplast	4.5
Grafit, GFK, Kupfer	4.6
Titan und Titanlegierung	5.1
Nickel	5.2
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number

d1

l1

l2

d2 h6

protection chamfer

E.7676VL.1.0300
3
57
8
6,0
0.13
E.7676VL.1.0400
4
57
11
6,0
0.18
E.7676VL.1.0500
5
57
13
6,0
0.2
E.7676VL.1.0600
6
57
13
6,0
0.2
E.7676VL.1.0700
7
63
19
8,0
0.25
E.7676VL.1.0800
8
63
19
8,0
0.25
E.7676VL.1.1000
10
72
22
10,0
0.3
E.7676VL.1.1100
11
83
26
12,0
0
E.7676VL.1.1200
12
83
26
12,0
0.3
E.7676VL.1.1600
16
92
32
16,0
0.4
E.7676VL.1.2000
20
104
38
20,0

0.5
E.7676VL.1.2500
25
104
42
25,0
0

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/new-end-mills-for-stainless-steel/1335/solid-carbide-hpc-superstar-end-mill-for-inox-long>.



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de