



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

BOHREN SENKEN

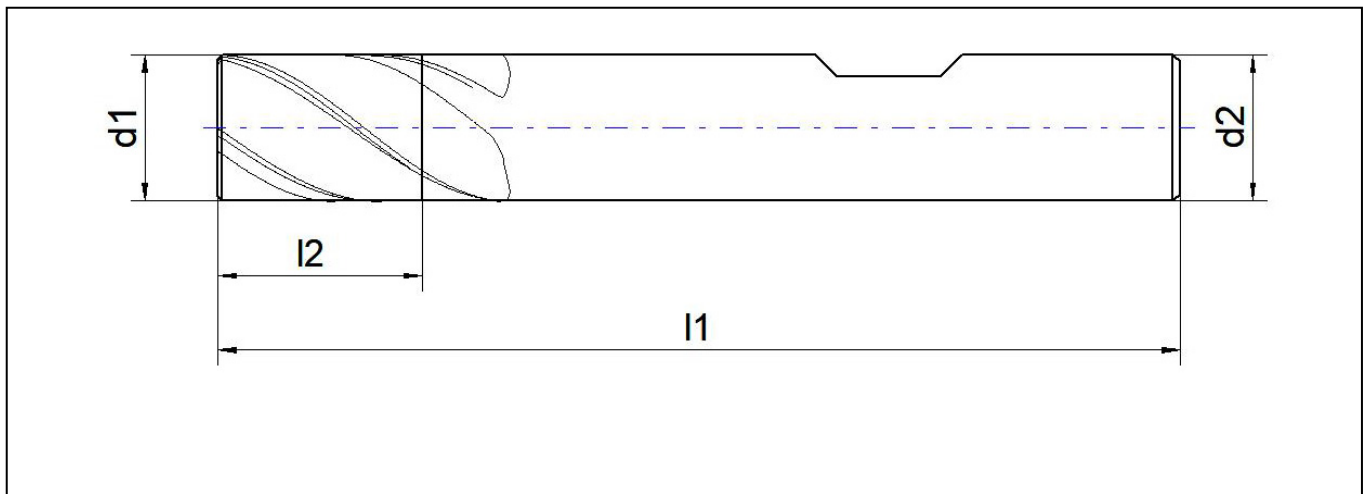
FRÄSEN



KATEGORIE



Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie



Solid carbide HPC Superstar end mills (unequal pitch), short

E.7675HK.1



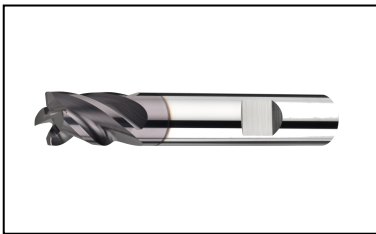
Cutting Data >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	180 - 200
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	170 - 190
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	150 - 170
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	110 - 130
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	140 - 160
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	140 - 160
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	160 - 180
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	70 - 90
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	190 - 210

Material	Nr.	Vc m/min
Temperguss	3.2	140 - 160
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	140 - 160
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	d1	l1	l2	d2 h6	protection char
E.7675HK.1.0300	3	54	6	6,0	0.13
E.7675HK.1.0400	4	54	8	6,0	0.18
E.7675HK.1.0500	5	54	9	6,0	0.2
E.7675HK.1.0600	6	54	10	6,0	0.2
E.7675HK.1.0700	7	58	12	8,0	0.25
E.7675HK.1.0800	8	58	12	8,0	0.25
E.7675HK.1.0900	9	66	14	10,0	0.3
E.7675HK.1.1000	10	66	14	10,0	0.3

E.7675HK.1.1100	11	73	16	12,0	0.3
E.7675HK.1.1200	12	73	16	12,0	0.3
E.7675HK.1.1300	13	75	18	14,0	0.3
E.7675HK.1.1400	14	75	18	14,0	0.3
E.7675HK.1.1600	16	82	22	16,0	0.4
E.7675HK.1.1800	18	84	24	18,0	0.4
E.7675HK.1.2000	20	92	26	20,0	0.5
E.7675HK.1.2500	25	92	32	25,0	0.5

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/hpctpc-solid-carbide-end-mills/hpc-superstar/981/solid-carbide-hpc-superstar-end-mills-unequal-pitch-short>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de