



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

BOHREN SENKEN

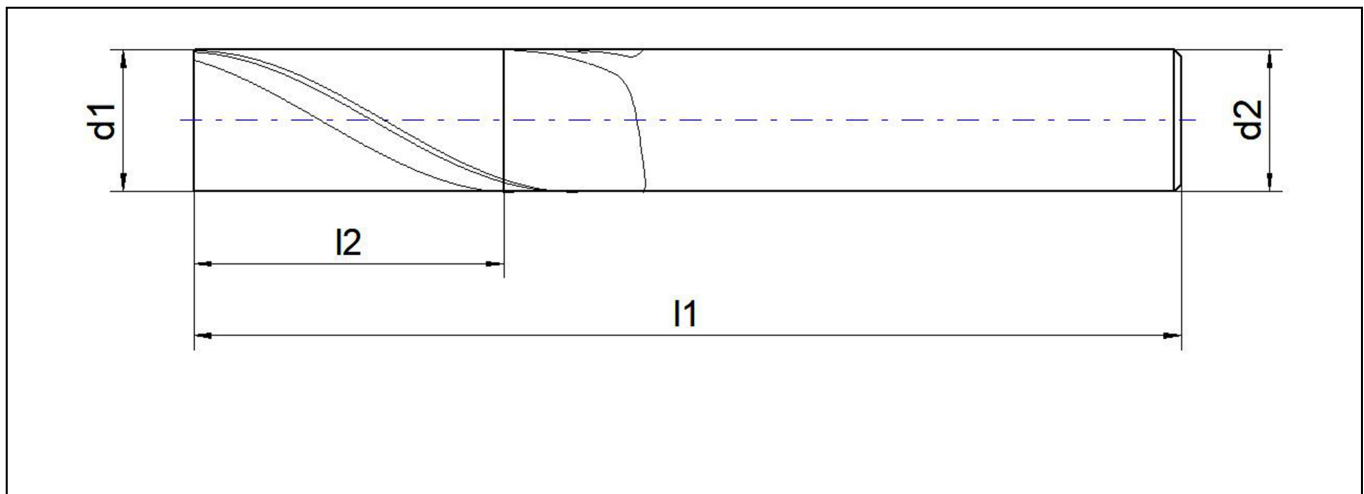
FRÄSEN



KATEGORIE



Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie



Solid carbide end mills 30°

E.7606.0



Cutting Data >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	90
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	80
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	80
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	80
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	35
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	60
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	60
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	70
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	45
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	60
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	50
Gusseisen bis 180 HB	3.1	80
Temperguss	3.2	70

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	70
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	200
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	150
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	120
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	140
Duroplaste und Thermoplast	4.5	120
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	80
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	d1 h9	l1	l2	d2 h6
E.7606.0.0200	2	38	8	2,0
E.7606.0.0250	2.5	38	8	2,5
E.7606.0.0300	3	39	12	3,0
E.7606.0.0350	3.5	40	12	3,5
E.7606.0.0400	4	40	12	4,0
E.7606.0.0450	4.5	50	14	4,5
E.7606.0.0500	5	50	14	5,0
E.7606.0.0550	5.5	50	16	5,5
E.7606.0.0600	6	50	16	6,0

E.7606.0.0650	6.5	50	16	6,5
E.7606.0.0700	7	60	20	7,0
E.7606.0.0750	7.5	60	20	7,5
E.7606.0.0800	8	60	20	8,0
E.7606.0.0850	8.5	60	20	8,5
E.7606.0.0900	9	60	20	9,0
E.7606.0.0950	9.5	70	22	9,5
E.7606.0.1000	10	70	22	10,0
E.7606.0.1100	11	70	22	11,0
E.7606.0.1200	12	70	22	12,0
E.7606.0.1300	13	75	25	13,0
E.7606.0.1400	14	75	25	14,0
E.7606.0.1500	15	75	25	15,0
E.7606.0.1600	16	75	25	16,0
E.7606.0.1800	18	100	32	18,0
E.7606.0.2000	20	100	32	20,0

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/hpctpc-solid-carbide-end-mills/hpc-superstar/1017/solid-carbide-end-mills-300>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de