



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

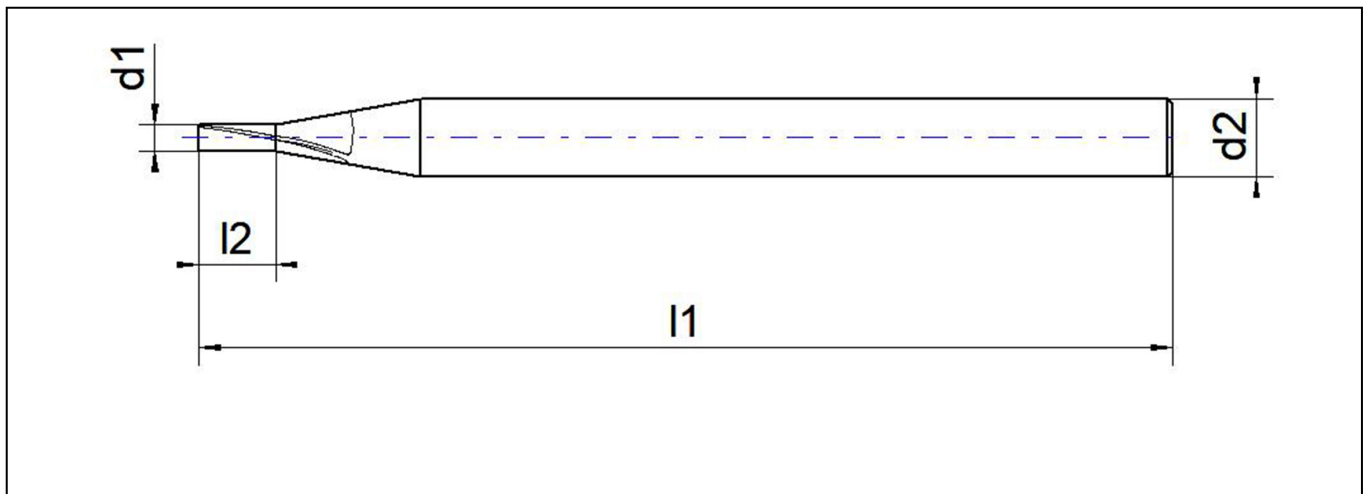
BOHREN SENKEN

FRÄSEN



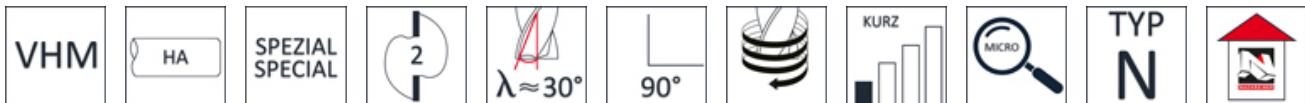
Fräser VHM
End mills solid carbide





Solid carbide universal micro end mills 30°, short

E.7601.1



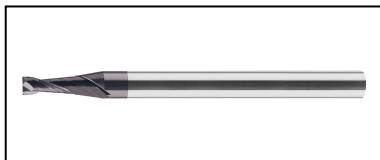
[Cutting Data >](#)

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	340 - 370
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	330 - 360
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	320 - 350
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	290 - 320
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	240 - 270
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	270 - 300
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	270 - 300
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	310 - 340
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	190 - 220
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	150 - 180
Gusseisen bis 180 HB	3.1	320 - 350
Temperguss	3.2	290 - 320

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	290 - 320
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	770 - 800
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	540 - 570
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	370 - 400
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	340 - 370
Duroplaste und Thermoplast	4.5	490 - 520
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	240 - 270
Titan und Titanlegierung	5.1	170 - 200
Nickel	5.2	170 - 200
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	d1	l1	l2	d2 h6
E.7601.1.0020	0.2	39	0.5	3,0
E.7601.1.0030	0.3	39	1	3,0
E.7601.1.0040	0.4	39	1	3,0
E.7601.1.0050	0.5	39	1.5	3,0
E.7601.1.0060	0.6	39	1.5	3,0
E.7601.1.0070	0.7	39	2	3,0
E.7601.1.0080	0.8	39	2	3,0
E.7601.1.0090	0.9	39	2.5	3,0
E.7601.1.0100	1	39	3	3,0
E.7601.1.0120	1.2	39	4	3,0

E.7601.1.0130	1.3	39	4	3,0
E.7601.1.0140	1.4	39	4	3,0
E.7601.1.0150	1.5	39	4	3,0
E.7601.1.0160	1.6	39	4	3,0
E.7601.1.0170	1.7	39	4	3,0
E.7601.1.0180	1.8	39	5	3,0
E.7601.1.0190	1.9	39	5	3,0
E.7601.1.0200	2	39	5	3,0

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/solid-carbide-end-mills/universal/1014/solid-carbide-universal-micro-end-mills-300-short>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de