



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



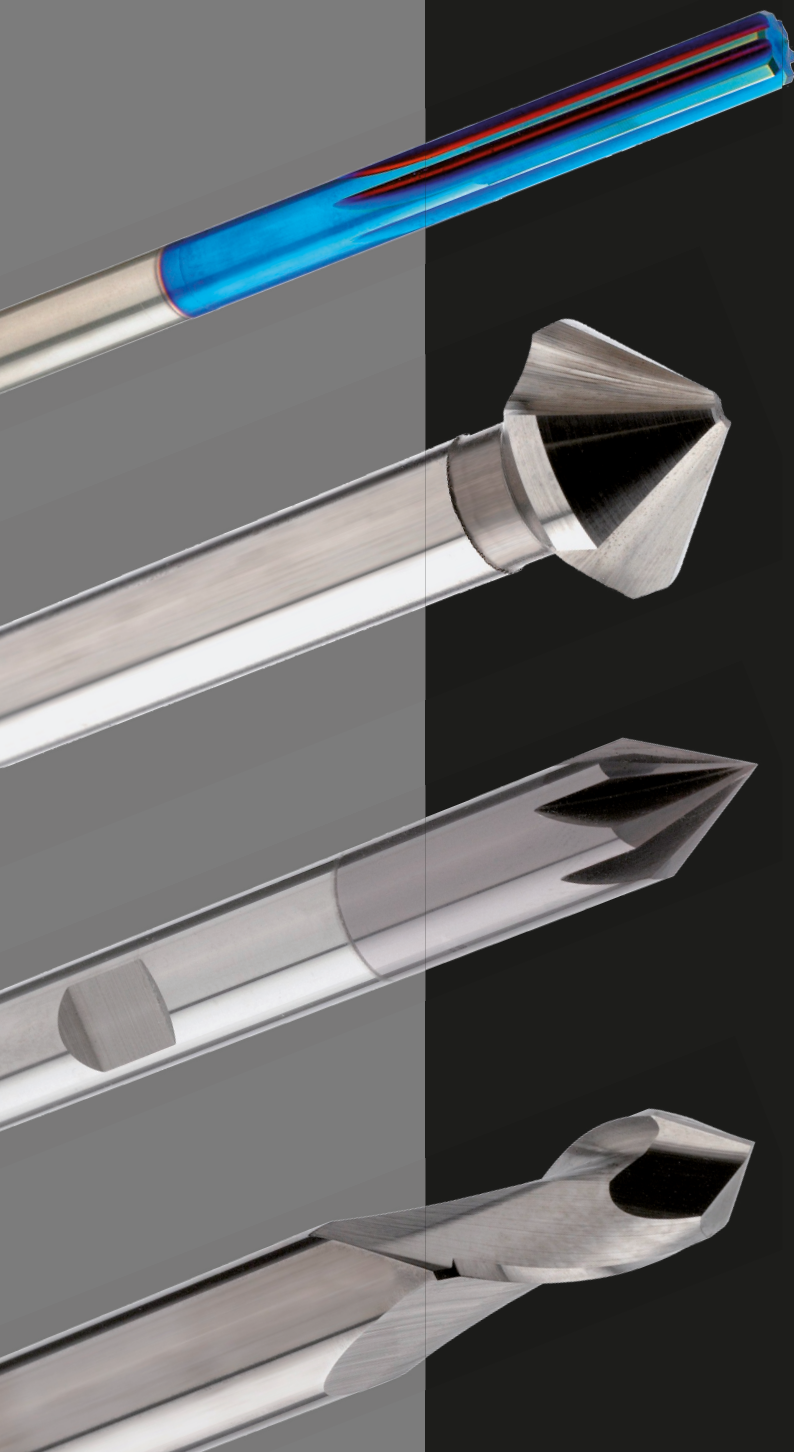
REIBEN

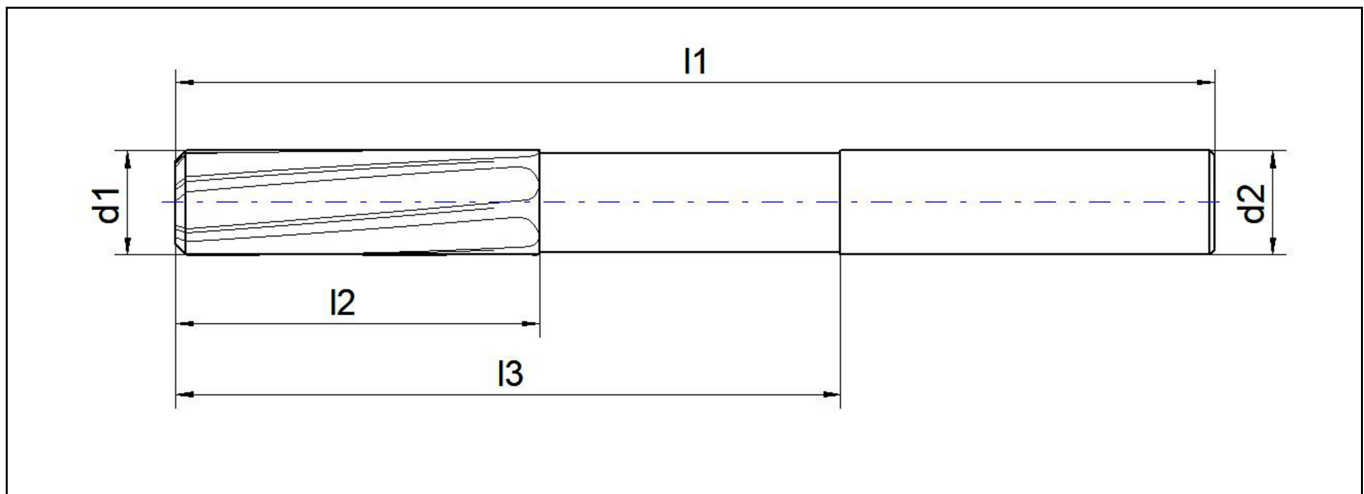
BOHREN SENKEN

FRÄSEN



Reibahlen und Senker VHM
Reamers and countersinks solid carbide





Solid carbide machine reamers, short

E.5619.0



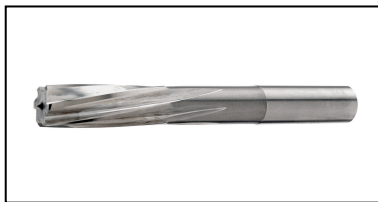
Cutting Data >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	30 - 40
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	25 - 35
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	25 - 35
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	25 - 35
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	10 - 15
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	10 - 20
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	10 - 20
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	15 - 20
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	8 - 12
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	10 - 15
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	8 - 15
Gusseisen bis 180 HB	3.1	12 - 20
Temperguss	3.2	10 - 15

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	30 - 60
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	20 - 40
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	15 - 30
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	20 - 30
Duroplaste und Thermoplast	4.5	15 - 30
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	5 - 10
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	d1 0/+0,005	l1	l2	d2	l3	flutes
E.5619.0.0030-0048	0.30 - 0.48	35	5	1,5	10	4
E.5619.0.0049-0053	0.49 - 0.53	35	5	1,5	10	4
E.5619.0.0054-0057	0.54 - 0.57	35	5	1,5	10	4
E.5619.0.0058-0069	0.58 - 0.69	35	6	1,5	12	4
E.5619.0.0070-0079	0.70 - 0.79	35	6	1,5	12	4
E.5619.0.0080-0087	0.80 - 0.87	35	6	1,5	15	4
E.5619.0.0088-0097	0.88 - 0.97	35	8	1,5	15	4
E.5619.0.0098-0117	0.98 - 1.17	35	10	1,5	17	4
E.5619.0.0118-0148	1.18 - 1.48	40	12	1,5	23	4
E.5619.0.0149-0198	1.49 - 1.98	45	16	2,0	28	4

E.5619.0.1121-1170	11.21 - 11.70	100	35	11,0	64	6
E.5619.0.1171-1187	11.71 - 11.87	100	35	11,0	64	6
E.5619.0.1188-1260	11.88 - 12.60	100	35	12,0	64	6
E.5619.0.1261-1287	12.61 - 12.87	100	35	12,0	64	6
E.5619.0.1288-1387	12.88 - 13.87	100	35	13,0	64	6
E.5619.0.1388-1410	13.88 - 14.10	100	35	14,0	64	6
E.5619.0.1411-1510	14.11 - 15.10	100	35	14,0	64	6
E.5619.0.1511-1587	15.11 - 15.87	100	35	14,0	64	6
E.5619.0.1588-1610	15.88 - 16.10	100	35	16,0	64	6
E.5619.0.1611-1787	16.11 - 17.87	100	35	16,0	64	6
E.5619.0.1788-1810	17.88 - 18.10	100	35	18,0	64	6
E.5619.0.1811-1987	18.11 - 19.87	100	35	18,0	64	6
E.5619.0.1988-2010	19.88 - 20.10	100	35	20,0	64	6

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/solid-carbide-countersinks-and-reamers/reamers/reamers-110/1329/solid-carbide-machine-reamers-short>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de