



# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

## GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,  
nichts dem Zufall zu überlassen.

## BOHREN



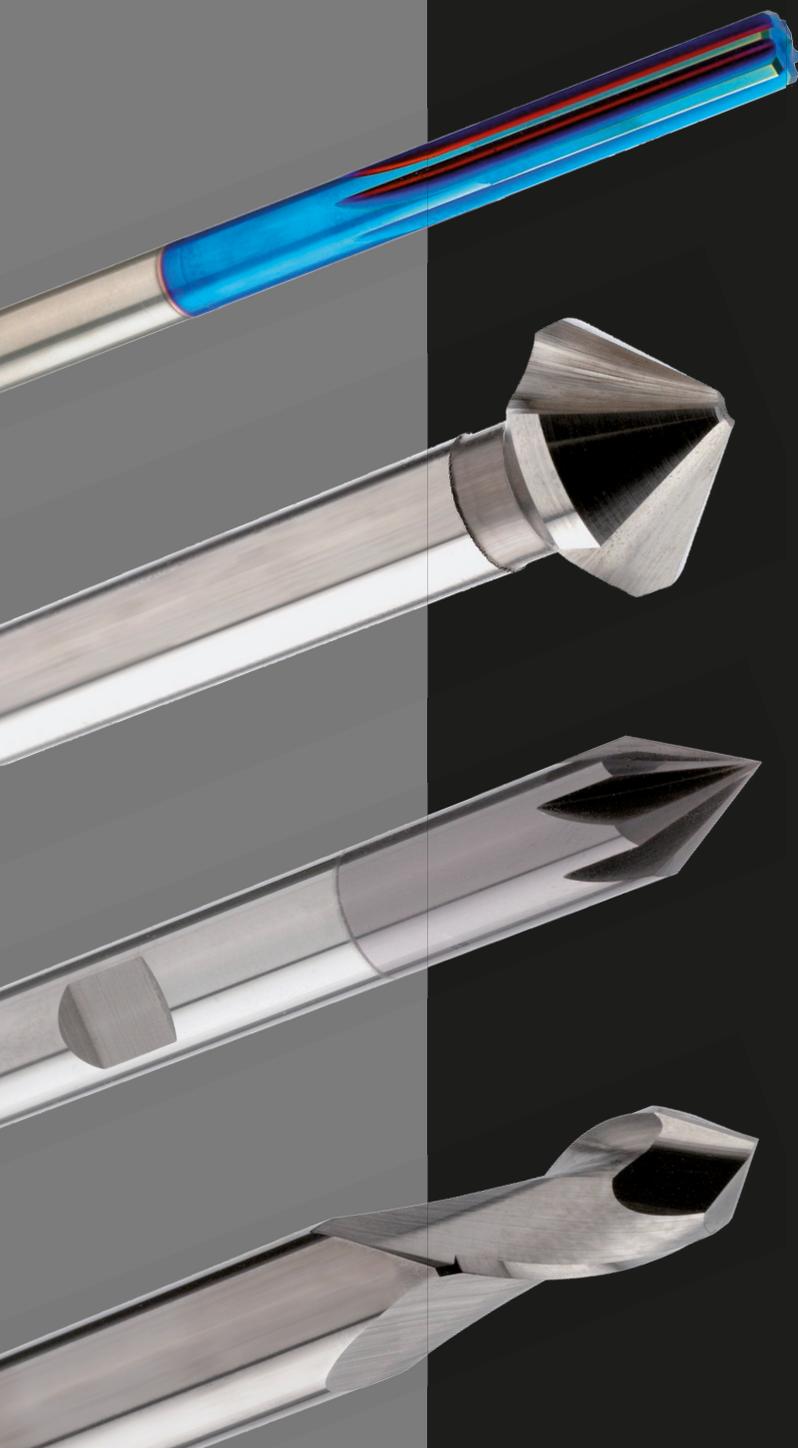
## FRÄSEN

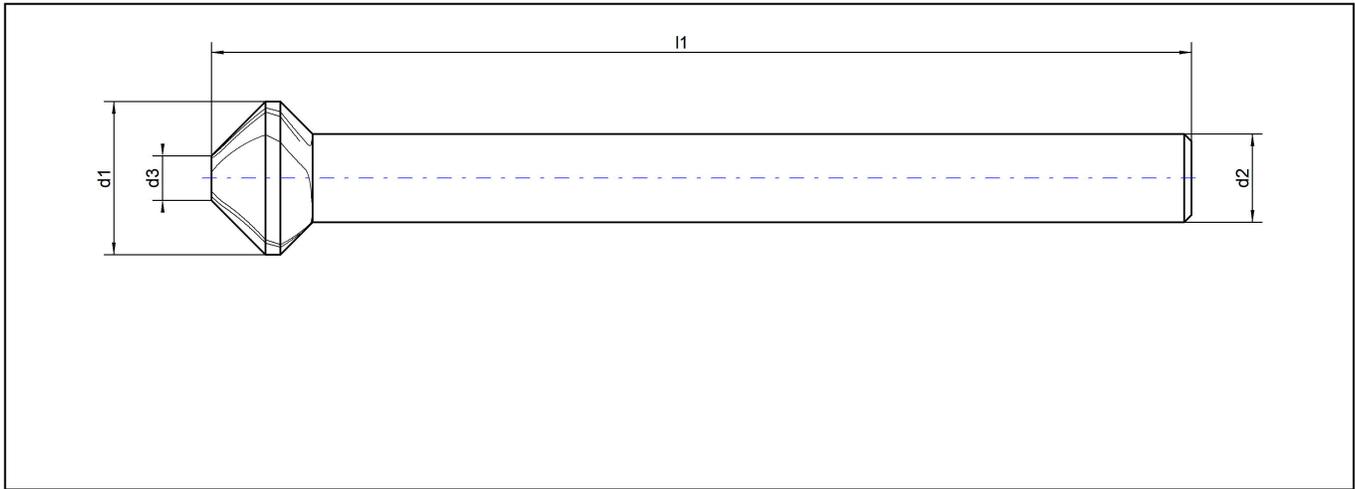
## REIBEN

## SENKEN



Reibahlen und Senker VHM  
Reamers and countersinks solid carbide





## Solid carbide countersinks 90°

### E.5603.1



[Cutting Data >](#)

### Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm <sup>2</sup>	1.1	50 - 70
allg. Stähle -700 N/mm <sup>2</sup>	1.2	50 - 70
allg. Stähle - 850N/mm <sup>2</sup>	1.3	50 - 65
allg. Stähle -1000 N/mm <sup>2</sup>	1.4	50 - 65
allg. Stähle -1400 N/mm <sup>2</sup>	1.5	10 - 15
Einsatzstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>	1.6	40 - 60
Nitrierstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>	1.7	40 - 60
Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup>	1.8	50 - 70
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	15 - 25
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm <sup>2</sup>	2.1	15 - 25
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm <sup>2</sup>	2.2	15 - 25
Gusseisen bis 180 HB	3.1	40 - 60
Temperguss	3.2	25 - 40

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	140 - 180
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	70 - 100
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	30 - 50
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	90 - 150
Duroplaste und Thermoplast	4.5	30 - 60
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	35 - 55
Titan und Titanlegierung	5.1	13 - 20
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

## Weitere Ansichten



## Verfügbare Varianten

article number	d1	l1	d2 h6	d3
E.5603.1.0430	4.3	40	4,0	0.5
E.5603.1.0530	5.3	40	4,0	1
E.5603.1.0630	6.3	45	5,0	1.5
E.5603.1.0830	8.3	50	6,0	2
E.5603.1.1040	10.4	50	6,0	3
E.5603.1.1240	12.4	56	8,0	3
E.5603.1.1650	16.5	60	10,0	3.5
E.5603.1.2050	20.5	63	10,0	4
E.5603.1.2500	25	67	10,0	4

---

## Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/solid-carbide-countersinks-and-reamers/countersinks/938/solid-carbide-countersinks-900>.





# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

**Nachreiner GmbH**

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: [info@nachreiner-werkzeuge.de](mailto:info@nachreiner-werkzeuge.de)