



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



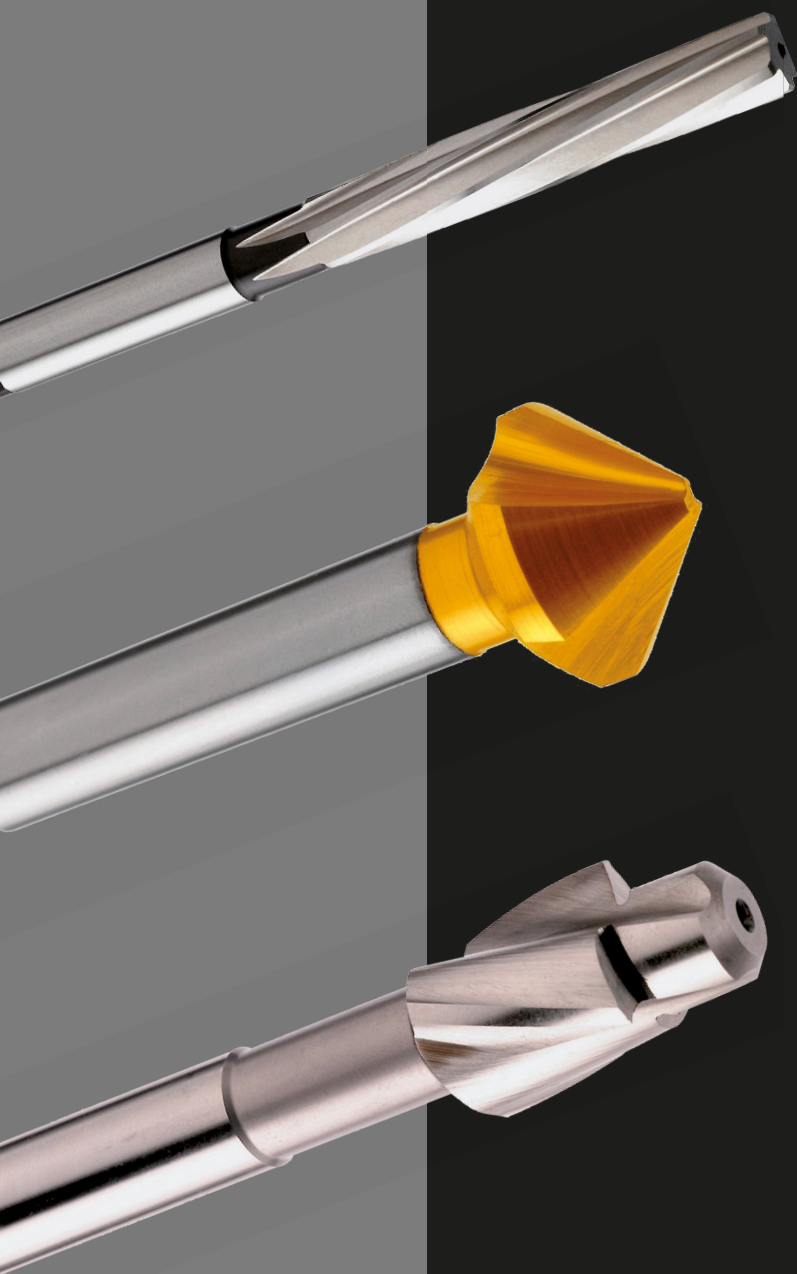
REIBEN

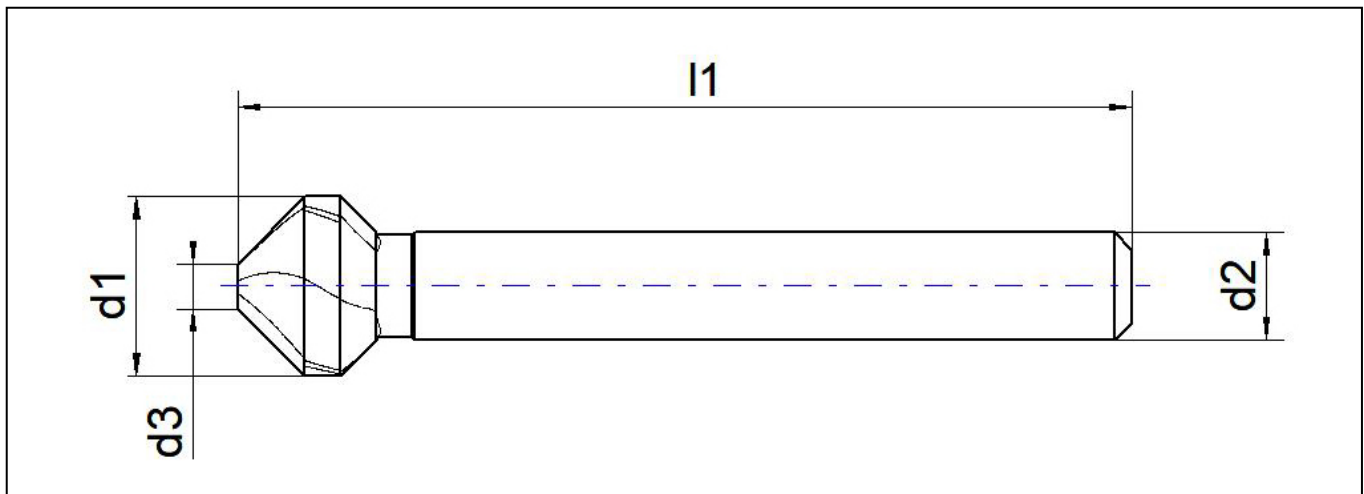
BOHREN SENKEN

FRÄSEN



Reibahlen und Senker HSS/E
Reamers and countersinks HSS/E





HSSE countersinks 90° with unequal pitch

E.4650.1



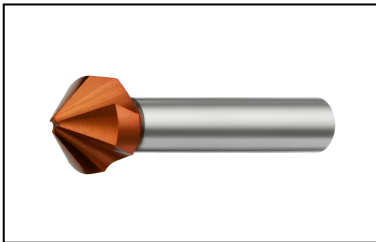
Cutting Data >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	30 - 50
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	30 - 50
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	30 - 50
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	30 - 50
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	25 - 35
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	30 - 40
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	30 - 40
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	30 - 40
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	30 - 40
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	10 - 15
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	5 - 15
Gusseisen bis 180 HB	3.1	15 - 25
Temperguss	3.2	15 - 25

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	15 - 25
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	40 - 50
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	40 - 50
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	35 - 45
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	40 - 50
Duroplaste und Thermoplast	4.5	40 - 50
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	5 - 15
Nickel	5.2	5 - 15
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	d1 z9	d2 h9	d3	l1 +-1
E.4650.1.0430	4.3	4,0	1.3	40
E.4650.1.0530	5.3	4,0	1.5	40
E.4650.1.0600	6	5,0	1.5	45
E.4650.1.0630	6.3	5,0	1.5	45
E.4650.1.0800	8	6,0	2	50
E.4650.1.0830	8.3	6,0	2	50
E.4650.1.0940	9.4	6,0	2.2	50
E.4650.1.1000	10	6,0	2.5	50
E.4650.1.1040	10.4	6,0	2.5	50

E.4650.1.1150	11.5	8,0	2.8	56
E.4650.1.1200	12	8,0	2.8	56
E.4650.1.1240	12.4	8,0	2.8	56
E.4650.1.1500	15	10,0	3.2	60
E.4650.1.1650	16.5	10,0	3.2	60
E.4650.1.2050	20.5	10,0	3.5	63
E.4650.1.2500	25	10,0	3.8	67
E.4650.1.2800	28	12,0	4	71
E.4650.1.3000	30	12,0	4.2	71
E.4650.1.3100	31	12,0	4.2	71

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/countersinks-and-reamers-hss-hsse/countersinks/countersinks-900/1238/hsse-countersinks-900-with-unequal-pitch>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de