



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



BOHREN

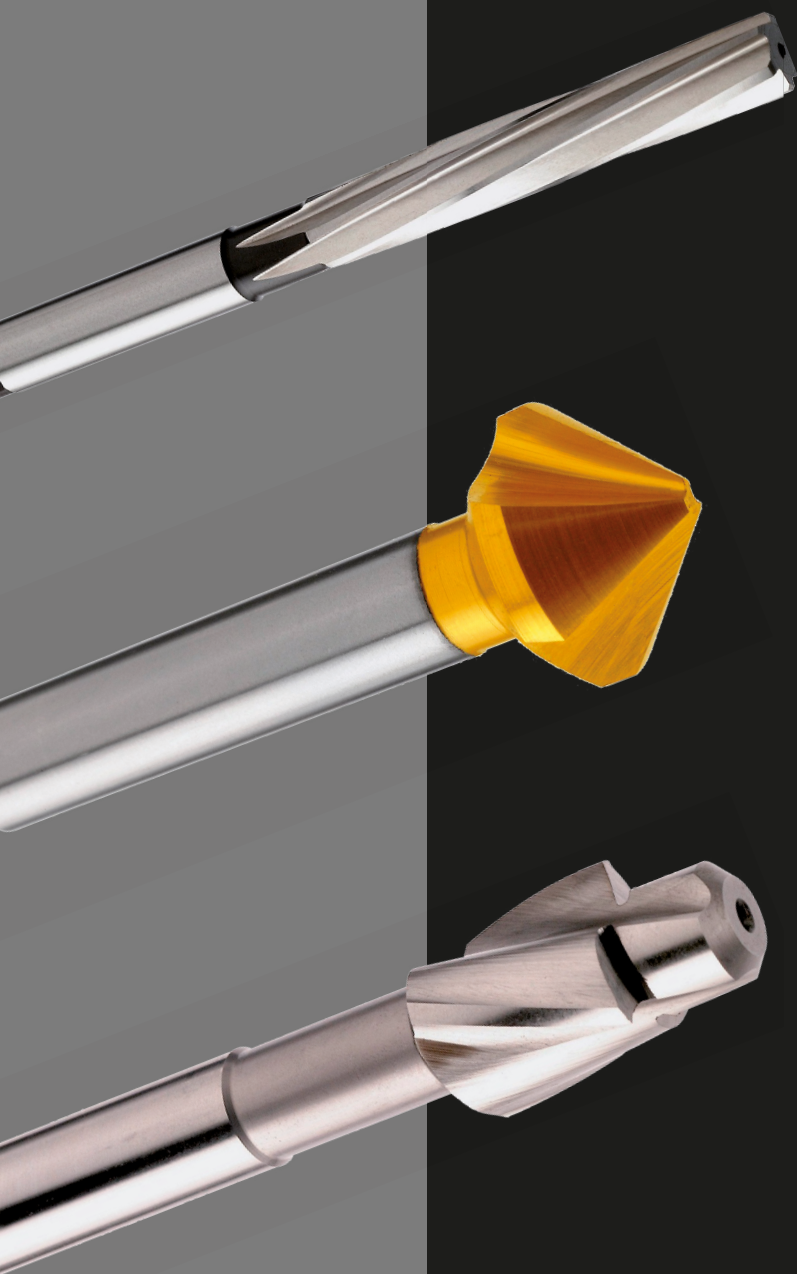
FRÄSEN

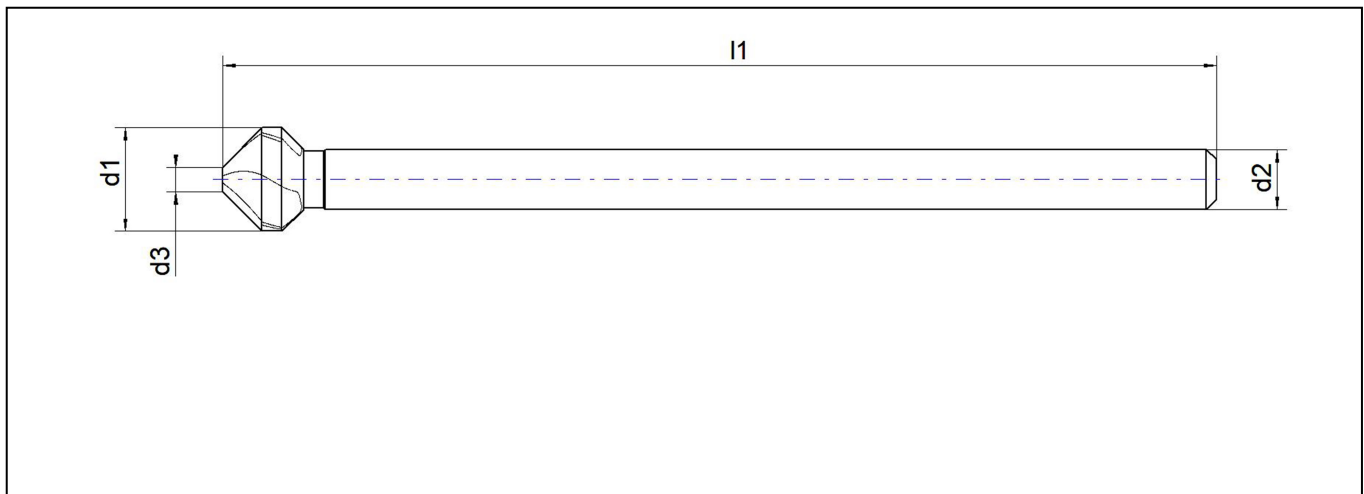
REIBEN

SENKEN



Reibahlen und Senker HSS/E
Reamers and countersinks HSS/E





HSSE countersinks 90°

E.4601.0



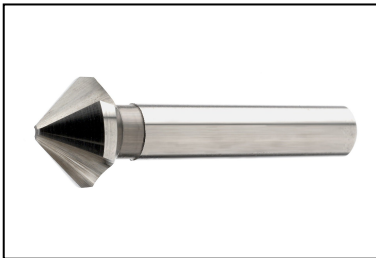
Cutting Data >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	20 - 30
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	20 - 30
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	15 - 25
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	15 - 25
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	2 - 5
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	20 - 30
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	15 - 25
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	15 - 25
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	10 - 25
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	5 - 10
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	5 - 10
Gusseisen bis 180 HB	3.1	15 - 25
Temperguss	3.2	10 - 20

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	60 - 100
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	30 - 50
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	15 - 30
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	40 - 70
Duroplaste und Thermoplast	4.5	20 - 50
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	5 - 10
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	d1 z9	l1	d2 h9	d3
E.4601.0.0430	4.3	40	4,0	1.3
E.4601.0.0500	5	40	4,0	1.5
E.4601.0.0530	5.3	40	4,0	1.5
E.4601.0.0580	5.8	45	5,0	1.5
E.4601.0.0600	6	45	5,0	1.5
E.4601.0.0630	6.3	45	5,0	1.5
E.4601.0.0700	7	50	6,0	1.8
E.4601.0.0730	7.3	50	6,0	1.8
E.4601.0.0800	8	50	6,0	2

E.4601.0.0830	8.3	50	6,0	2
E.4601.0.0940	9.4	50	6,0	2.2
E.4601.0.1000	10	50	6,0	2.5
E.4601.0.1040	10.4	50	6,0	2.5
E.4601.0.1150	11.5	56	8,0	2.8
E.4601.0.1200	12	56	8,0	2.8
E.4601.0.1240	12.4	56	8,0	2.8
E.4601.0.1440	14.4	56	8,0	2.9
E.4601.0.1500	15	60	10,0	3.2
E.4601.0.1650	16.5	60	10,0	3.2
E.4601.0.1900	19	63	10,0	3.5
E.4601.0.2050	20.5	63	10,0	3.5
E.4601.0.2500	25	67	10,0	3.8
E.4601.0.3000	30	71	12,0	4.2
E.4601.0.3100	31	71	12,0	4.2
E.4601.0.3500	35	103	16,0	4.5
E.4601.0.4000	40	118	16,0	4.5
E.4601.0.5000	50	126	16,0	5

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/countersinks-and-reamers-hss-hsse/countersinks/countersinks-900/917/hsse-countersinks-900>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de