



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

BOHREN SENKEN

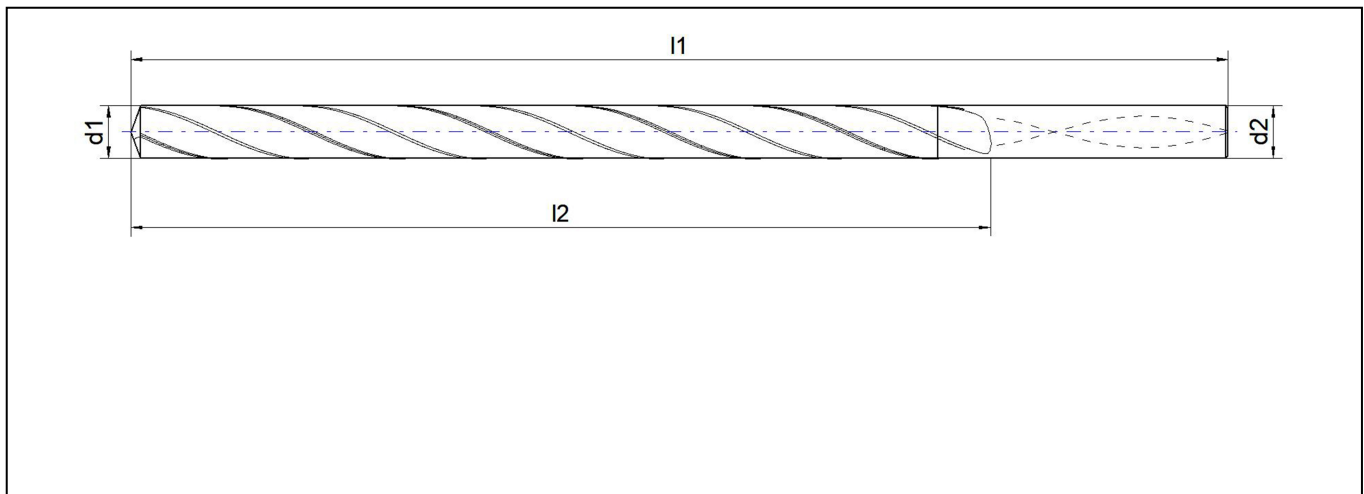
FRÄSEN



Bohrer VHM

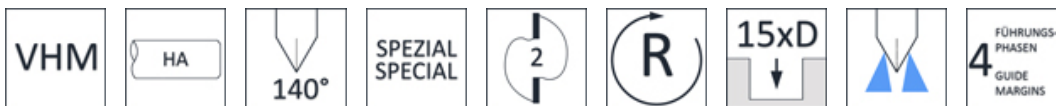
Drills solid carbide





Solid carbide deep hole drills approx. 15xd with IC

E.3674.1



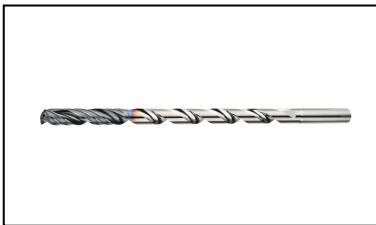
Cutting Data >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	90 - 110
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	70 - 90
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	70 - 90
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	60 - 80
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	30 - 45
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	60 - 80
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	60 - 80
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	60 - 80
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	30 - 50
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	30 - 50
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	30 - 40
Gusseisen bis 180 HB	3.1	60 - 80

Material	Nr.	Vc m/min
Temperguss	3.2	60 - 80
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	60 - 70
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	170 - 220
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	150 - 200
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	100 - 150
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	30 - 50
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	20 - 35
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	d1 h7	l1	l2	d2 h6	taps	forming taps
E.3674.1.0170	1.7	75	30.2	3,0		
E.3674.1.0300	3	100	60	6,0		
E.3674.1.0350	3.5	100	60	6,0	M 4 x 0,5	
E.3674.1.0400	4	115	75	6,0	M 4,5 x 0,5	
E.3674.1.0450	4.5	115	78	6,0	M 5 x 0,5	
E.3674.1.0500	5	130	90	6,0	M 6 / M5,5x0,5	
E.3674.1.0550	5.5	150	108	6,0	M 6 x 0,5	
E.3674.1.0600	6	150	108	6,0	M 7	

E.3674.1.0650	6.5	165	125	8,0	
E.3674.1.0700	7	165	125	8,0	M 8 x 1
E.3674.1.0800	8	180	140	8,0	M 9 x 1
E.3674.1.0850	8.5	205	160	10,0	M 10
E.3674.1.0900	9	205	160	10,0	M 10 x 1
E.3674.1.1000	10	225	180	10,0	M 11 x 1
E.3674.1.1200	12	265	215	12,0	M 14

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/solid-carbide-drills/high-performance-drills-3xd-15xd-uni/15xd/904/solid-carbide-deep-hole-drills-approx.-15xd-with-ic>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de