



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



BOHREN SENKEN

FRÄSEN

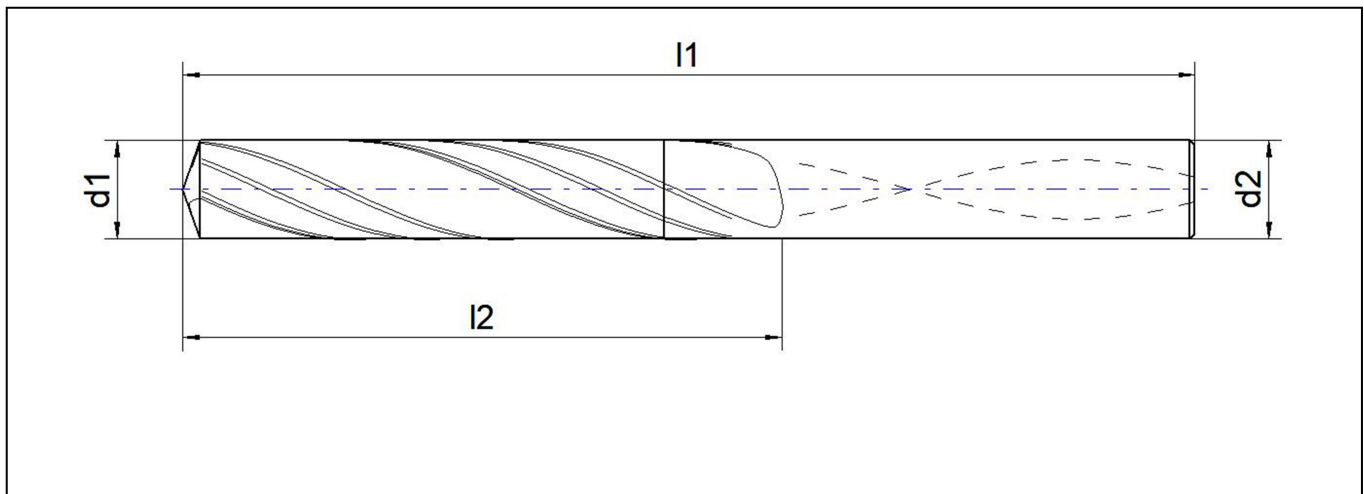
REIBEN



Bohrer VHM

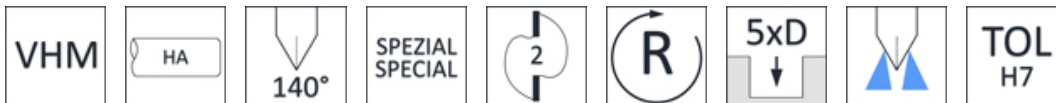
Drills solid carbide





Solid carbide drill reamers 5xd with IC

E.3656.1



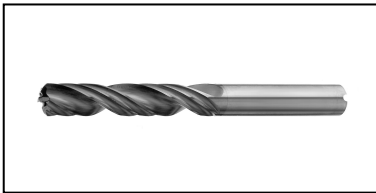
Cutting Data >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	70
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	65
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	60
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	50
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	30
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	55
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	45
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	30
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	60
Temperguss	3.2	50

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	50
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	d1 h7	l1	l2	d2 h6
E.3656.1.0598	5.98	81	44	6,0
E.3656.1.0599	5.99	81	44	6,0
E.3656.1.0600	6	81	44	6,0
E.3656.1.0601	6.01	81	44	6,0
E.3656.1.0602	6.02	81	44	6,0
E.3656.1.0798	7.98	91	53	8,0
E.3656.1.0799	7.99	91	53	8,0
E.3656.1.0800	8	91	53	8,0
E.3656.1.0801	8.01	91	53	8,0
E.3656.1.0802	8.02	91	53	8,0

E.3656.1.0998	9.98	103	61	10,0
E.3656.1.0999	9.99	103	61	10,0
E.3656.1.1000	10	103	61	10,0
E.3656.1.1001	10.01	103	61	10,0
E.3656.1.1002	10.02	103	61	10,0
E.3656.1.1198	11.98	118	72	12,0
E.3656.1.1199	11.99	118	72	12,0
E.3656.1.1200	12	118	72	12,0
E.3656.1.1201	12.01	118	72	12,0
E.3656.1.1202	12.02	118	72	12,0
E.3656.1.1400	14	124	77	14,0
E.3656.1.1600	16	133	83	16,0
E.3656.1.1800	18	143	93	18,0
E.3656.1.2000	20	153	101	20,0

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/solid-carbide-drills/drill-reamer/905/solid-carbide-drill-reamers-5xd-with-ic>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de