



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



BOHREN

FRÄSEN

REIBEN

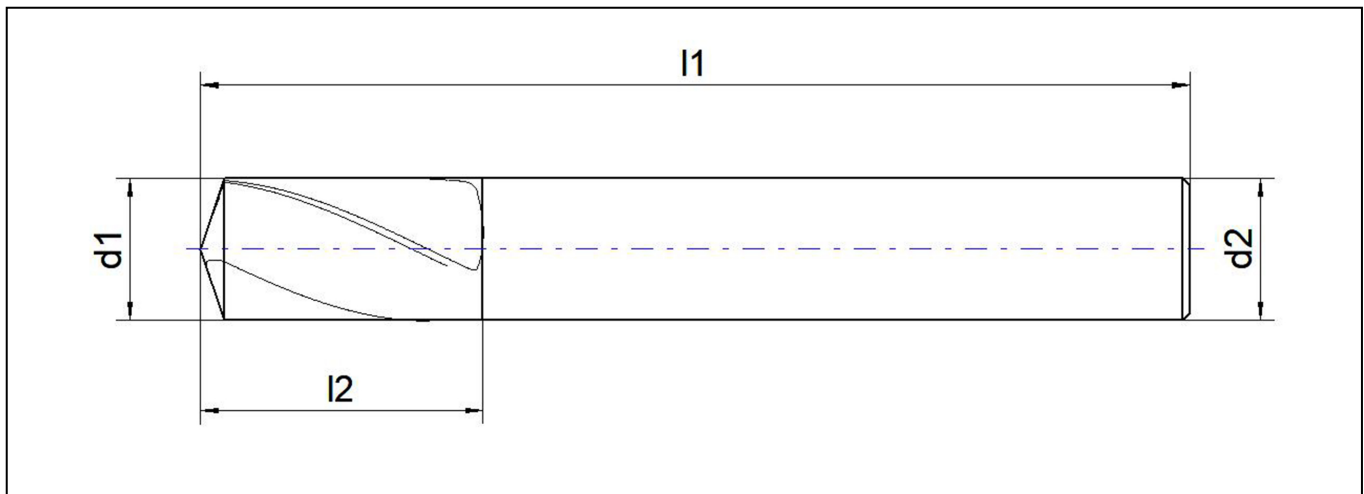
SENKEN



Bohrer VHM

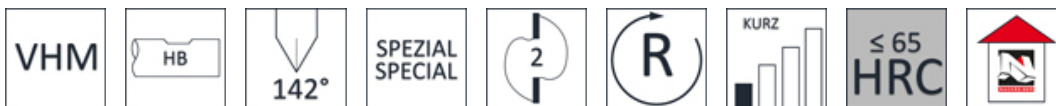
Drills solid carbide





Solid carbide pilot center drills for high performance drills from 8xd

E.3652.1



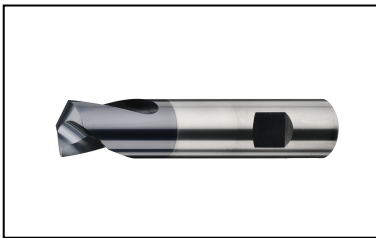
Cutting Data >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	80
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	75
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	65
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	50
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	35
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	40
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	35
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	50
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	35
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	30
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	25
Gusseisen bis 180 HB	3.1	70

Material	Nr.	Vc m/min
Temperguss	3.2	70
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	70
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	200
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	180
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	160
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	80
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	35
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	35
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	30
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	25

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	d1 h6	l1	l2	d2
E.3652.1.0300	3	32	8	3,0
E.3652.1.0400	4	40	10	4,0
E.3652.1.0500	5	50	13	5,0
E.3652.1.0600	6	50	13	6,0
E.3652.1.0800	8	63	23	8,0
E.3652.1.1000	10	72	20	10,0
E.3652.1.1200	12	73	24	12,0
E.3652.1.1600	16	82	26	16,0

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/solid-carbide-drills/nc-center-drills/nc-center-drills-1420/866/solid-carbide-pilot-center-drills-for-high-performance-drills-from-8xd>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de