



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN BOHREN FRÄSEN REIBEN SENKEN

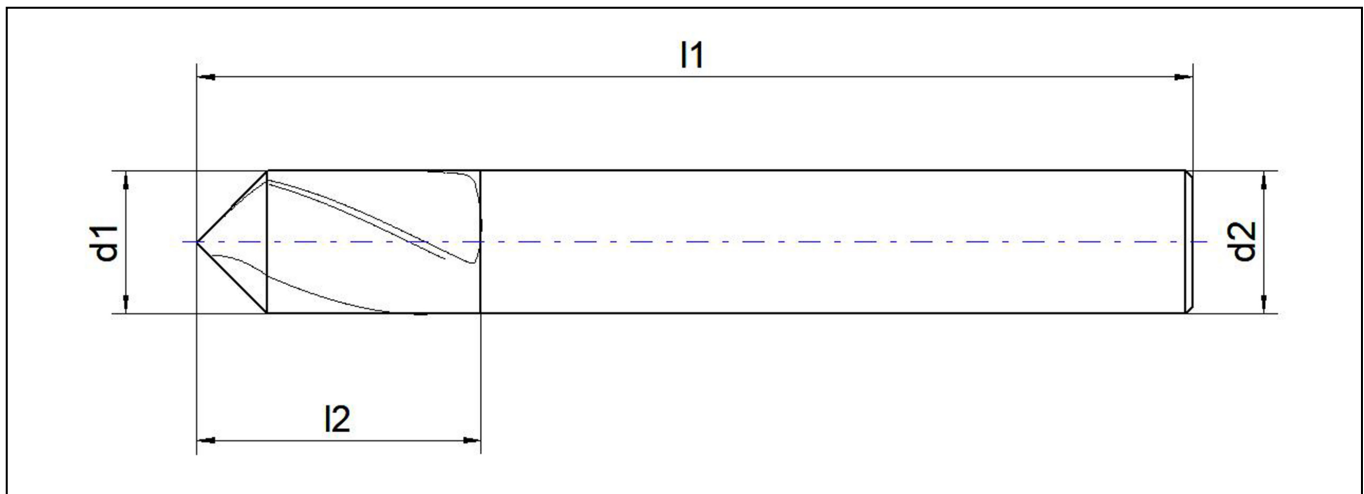
Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



Bohrer VHM

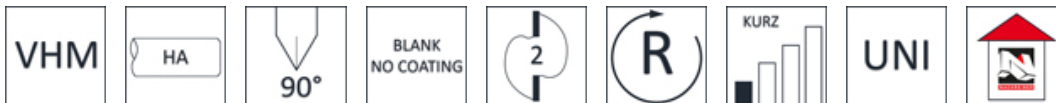
Drills solid carbide





Solid carbide NC-center drills

E.3631.0



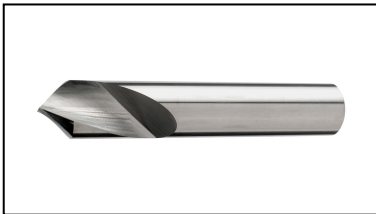
Cutting Data >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	70 - 80
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	65 - 75
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	55 - 65
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	40 - 50
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	25 - 35
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	30 - 40
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	30 - 40
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	40 - 50
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	25 - 35
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	20 - 30
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	20 - 25
Gusseisen bis 180 HB	3.1	60 - 70
Temperguss	3.2	60 - 70

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	60 - 70
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	180 - 200
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	160 - 180
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	140 - 160
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	60 - 80
Duroplaste und Thermoplast	4.5	40 - 50
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	25 - 35
Nickel	5.2	25 - 35
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	d1 h6	l1	l2	d2
E.3631.0.0100	1	26	6	1,0
E.3631.0.0200	2	32	6	2,0
E.3631.0.0300	3	32	8	3,0
E.3631.0.0400	4	40	10	4,0
E.3631.0.0500	5	50	13	5,0
E.3631.0.0600	6	50	13	6,0
E.3631.0.0800	8	63	16	8,0
E.3631.0.1000	10	72	20	10,0
E.3631.0.1200	12	73	24	12,0
E.3631.0.1400	14	75	26	14,0

E.3631.0.1600	16	82	28	16,0
E.3631.0.1800	18	100	33	18,0
E.3631.0.2000	20	104	35	20,0

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/solid-carbide-drills/nc-center-drills/nc-center-drills-900/859/solid-carbide-nc-center-drills>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de