



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



BOHREN

FRÄSEN

REIBEN

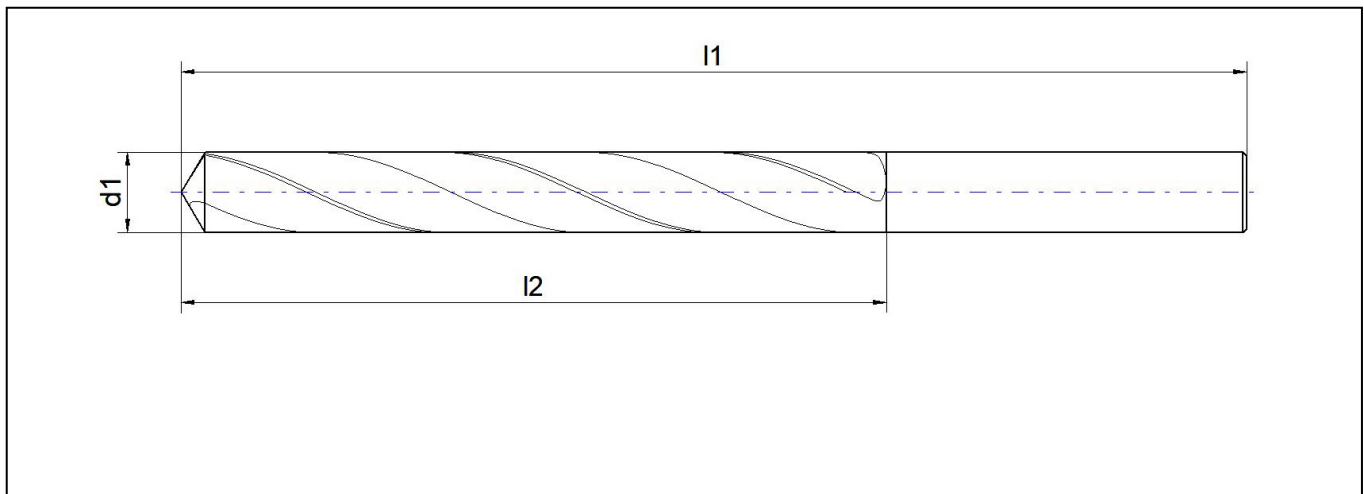
SENKEN



Bohrer VHM

Drills solid carbide





Solid carbide twist drills

E.3607.0



Cutting Data >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	60 - 80
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	60 - 80
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	60 - 80
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	50 - 70
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	20 - 35
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	35 - 50
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	35 - 50
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	40 - 55
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	20 - 35
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	25 - 35
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	20 - 30
Gusseisen bis 180 HB	3.1	80 - 100
Temperguss	3.2	70 - 90

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	60 - 80
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	180 - 220
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	130 - 180
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	90 - 130
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	120 - 160
Duroplaste und Thermoplast	4.5	40 - 60
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	20 - 35
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	d1	l1	l2	d2
E.3607.0.0040	0.4	20	5	0,40
E.3607.0.0050	0.5	22	7	0,50
E.3607.0.0060	0.6	24	8	0,60
E.3607.0.0070	0.7	28	10	0,70
E.3607.0.0080	0.8	30	11	0,80
E.3607.0.0090	0.9	32	12	0,90
E.3607.0.0100	1	34	13	1,00
E.3607.0.0110	1.1	36	15	1,10
E.3607.0.0120	1.2	38	17	1,20
E.3607.0.0130	1.3	38	17	1,30

E.3607.0.0140	1.4	40	19	1,40
E.3607.0.0150	1.5	40	19	1,50
E.3607.0.0160	1.6	43	21	1,60
E.3607.0.0170	1.7	43	21	1,70
E.3607.0.0180	1.8	46	23	1,80
E.3607.0.0190	1.9	46	23	1,90
E.3607.0.0200	2	49	25	2,00
E.3607.0.0205	2.05	49	25	2,05
E.3607.0.0210	2.1	49	25	2,10
E.3607.0.0220	2.2	53	28	2,20
E.3607.0.0230	2.3	53	28	2,30
E.3607.0.0240	2.4	57	31	2,40
E.3607.0.0250	2.5	57	31	2,50
E.3607.0.0260	2.6	57	31	2,60
E.3607.0.0270	2.7	61	34	2,70
E.3607.0.0280	2.8	61	34	2,80
E.3607.0.0290	2.9	61	34	2,90
E.3607.0.0300	3	61	34	3,00
E.3607.0.0310	3.1	65	37	3,10
E.3607.0.0320	3.2	65	37	3,20
E.3607.0.0330	3.3	65	37	3,30
E.3607.0.0340	3.4	70	40	3,40
E.3607.0.0350	3.5	70	40	3,50
E.3607.0.0360	3.6	70	40	3,60
E.3607.0.0370	3.7	70	40	3,70
E.3607.0.0380	3.8	75	44	3,80
E.3607.0.0390	3.9	75	44	3,90
E.3607.0.0400	4	75	44	4,00

E.3607.0.0410	4.1	75	44	4,10
E.3607.0.0420	4.2	75	44	4,20
E.3607.0.0430	4.3	80	48	4,30
E.3607.0.0440	4.4	80	48	4,40
E.3607.0.0450	4.5	80	48	4,50
E.3607.0.0460	4.6	80	48	4,60
E.3607.0.0470	4.7	80	48	4,70
E.3607.0.0480	4.8	86	53	4,80
E.3607.0.0490	4.9	86	53	4,90
E.3607.0.0500	5	86	53	5,00
E.3607.0.0505	5.05	86	53	5,05
E.3607.0.0510	5.1	86	53	5,10
E.3607.0.0520	5.2	86	53	5,20
E.3607.0.0530	5.3	86	53	5,30
E.3607.0.0540	5.4	93	58	5,40
E.3607.0.0550	5.5	93	58	5,50
E.3607.0.0560	5.6	93	58	5,60
E.3607.0.0570	5.7	93	58	5,70
E.3607.0.0580	5.8	93	58	5,80
E.3607.0.0590	5.9	93	58	5,90
E.3607.0.0600	6	93	58	6,00
E.3607.0.0610	6.1	101	64	6,10
E.3607.0.0620	6.2	101	64	6,20
E.3607.0.0630	6.3	101	64	6,30
E.3607.0.0640	6.4	101	64	6,40
E.3607.0.0650	6.5	101	64	6,50
E.3607.0.0660	6.6	101	64	6,60
E.3607.0.0670	6.7	101	64	6,70

E.3607.0.0680	6.8	109	70	6,80
E.3607.0.0690	6.9	109	70	6,90
E.3607.0.0700	7	109	70	7,00
E.3607.0.0710	7.1	109	70	7,10
E.3607.0.0720	7.2	109	70	7,20
E.3607.0.0730	7.3	109	70	7,30
E.3607.0.0740	7.4	109	70	7,40
E.3607.0.0750	7.5	109	70	7,50
E.3607.0.0760	7.6	117	76	7,60
E.3607.0.0770	7.7	117	76	7,70
E.3607.0.0780	7.8	117	76	7,80
E.3607.0.0790	7.9	117	76	7,90
E.3607.0.0800	8	117	76	8,00
E.3607.0.0810	8.1	117	76	8,10
E.3607.0.0820	8.2	117	76	8,20
E.3607.0.0840	8.4	117	76	8,40
E.3607.0.0850	8.5	117	76	8,50
E.3607.0.0860	8.6	125	82	8,60
E.3607.0.0870	8.7	125	82	8,70
E.3607.0.0890	8.9	125	82	8,90
E.3607.0.0900	9	125	82	9,00
E.3607.0.0910	9.1	125	82	9,10
E.3607.0.0920	9.2	125	82	9,20
E.3607.0.0930	9.3	125	82	9,30
E.3607.0.0940	9.4	125	82	9,40
E.3607.0.0950	9.5	125	82	9,50
E.3607.0.0960	9.6	133	88	9,60
E.3607.0.0970	9.7	133	88	9,70

E.3607.0.0990	9.9	133	88	9,90
E.3607.0.1000	10	133	88	10,00
E.3607.0.1010	10.1	133	88	10,10
E.3607.0.1020	10.2	133	88	10,20
E.3607.0.1030	10.3	133	88	10,30
E.3607.0.1040	10.4	133	88	10,40
E.3607.0.1050	10.5	133	88	10,50
E.3607.0.1060	10.6	133	88	10,60
E.3607.0.1070	10.7	142	95	10,70
E.3607.0.1080	10.8	142	95	10,80
E.3607.0.1090	10.9	142	95	10,90
E.3607.0.1100	11	142	95	11,00
E.3607.0.1110	11.1	142	95	11,10
E.3607.0.1120	11.2	142	95	11,20
E.3607.0.1130	11.3	142	95	11,30
E.3607.0.1140	11.4	142	95	11,40
E.3607.0.1150	11.5	142	95	11,50
E.3607.0.1160	11.6	142	95	11,60
E.3607.0.1170	11.7	142	95	11,70
E.3607.0.1180	11.8	142	95	11,80
E.3607.0.1190	11.9	142	95	11,90
E.3607.0.1200	12	151	102	12,00
E.3607.0.1220	12.2	151	101	12,20
E.3607.0.1280	12.8	151	101	12,80
E.3607.0.1350	13.5	160	108	13,50
E.3607.0.1450	14.5	169	114	14,50
E.3607.0.1500	15	169	114	15,00
E.3607.0.1600	16	178	120	16,00

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/solid-carbide-drills/drills-acc.-to-din/din-338/875/solid-carbide-twist-drills>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de