



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

BOHREN SENKEN

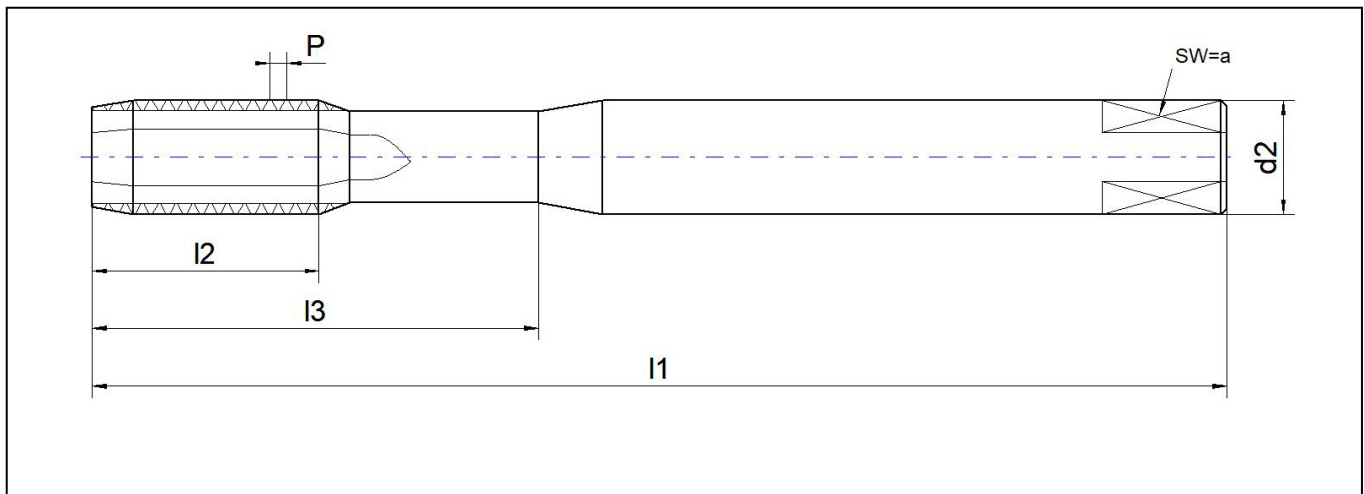
FRÄSEN



KATEGORIE

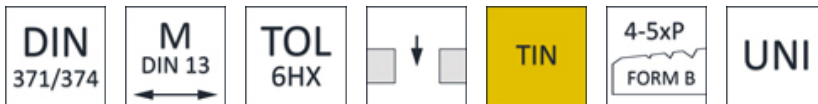


Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie



HSSE Machine tap through holes, DIN 371/376, coated

E.1792.1



Cutting Data >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	

Material	Nr.	Vc m/min
Temperguss	3.2	
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	for thread	d1	l1	l2	a	d2	DIN	l3	P
E.1792.1.M01	M 1	0.75	40	5	2,10	2,5	371	0	0,25
E.1792.1.M011	M 1,1	0.85	40	5	2,10	2,5	371	0	0,25
E.1792.1.M012	M 1,2	0.95	40	5	2,10	2,5	371	0	0,25
E.1792.1.M014	M 1,4	1.1	40	7	2,10	2,5	371	0	0,30
E.1792.1.M016	M 1,6	1.25	40	8	2,10	2,5	371	0	0,35
E.1792.1.M017	M 1,7	1.3	40	8	2,10	2,5	371	0	0,35
E.1792.1.M018	M 1,8	1.45	40	8	2,10	2,5	371	0	0,35
E.1792.1.M02	M 2	1.6	45	8	2,10	2,8	371	0	0,40
E.1792.1.M022	M 2,2	1.75	45	9	2,10	2,8	371	0	0,45

E.1792.1.M023	M 2,3	1.9	45	9	2,10	2,8	371	0	0,40
E.1792.1.M025	M 2,5	2.05	50	9	2,10	2,8	371	0	0,45
E.1792.1.M026	M 2,6	2.1	50	9	2,10	2,8	371	0	0,45
E.1792.1.M03	M 3	2.5	56	11	2,70	3,5	371	18	0,50
E.1792.1.M035	M 3,5	2.9	56	12	3,00	4,0	371	20	0,60
E.1792.1.M04	M 4	3.3	63	13	3,40	4,5	371	21	0,70
E.1792.1.M045	M 4,5	3.7	70	16	4,90	6,0	371	25	0,75
E.1792.1.M05	M 5	4.2	70	16	4,90	6,0	371	25	0,80
E.1792.1.M06	M 6	5	80	19	4,90	6,0	371	30	1,00
E.1792.1.M08	M 8	6.8	90	22	6,20	8,0	371	35	1,25
E.1792.1.M10	M 10	8.5	100	24	8,00	10,0	371	39	1,50
E.1792.1.M12	M 12	10.2	110	28	7,00	9,0	376	0	1,75
E.1792.1.M16	M 16	14	110	32	9,00	12,0	376	0	2,00
E.1792.1.M20	M 20	17.5	140	34	12,00	16,0	376	0	2,50
E.1792.1.M24	M 24	21	160	38	14,50	18,0	376	0	3,00

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/detail/index/sArticle/1386/sCategory/918>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de