



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



BOHREN

FRÄSEN

REIBEN

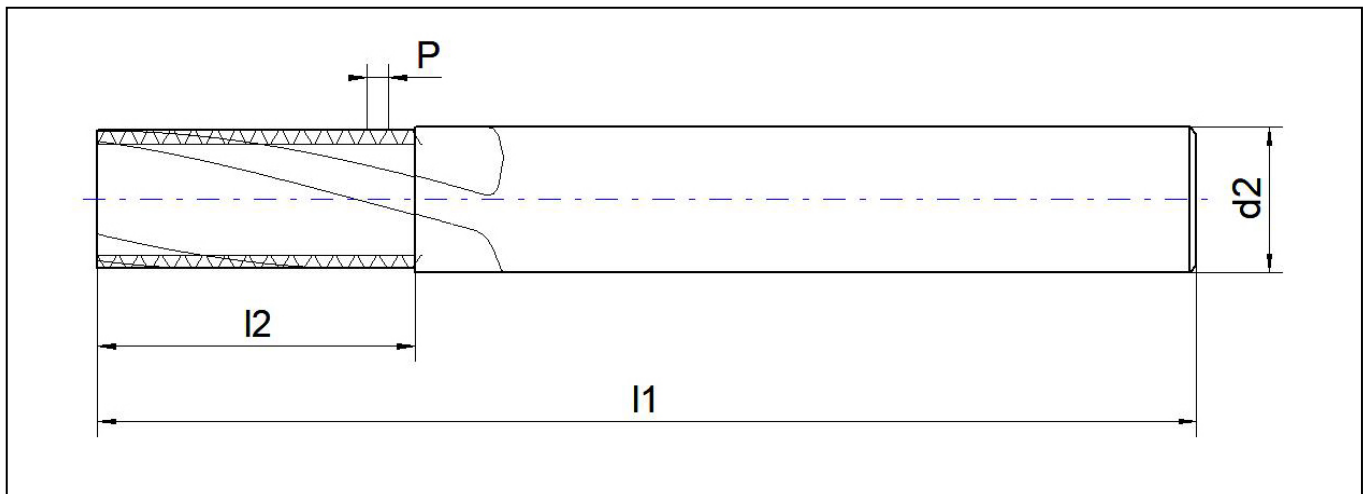
SENKEN



KATEGORIE



Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie



Solid carbide internal thread milling/whirling cutters

E.1767.1



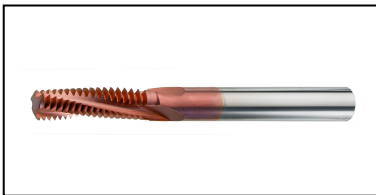
Cutting Data >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	

Material	Nr.	Vc m/min
Temperguss	3.2	
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	for thread	d1	l1	l2	d2	P	flutes
E.1767.1.0040	M 2	1.5	50	3.4	4,00	0,40	3
E.1767.1.0045	M 2,5	1.9	50	5.62	4,00	0,45	3
E.1767.1.0050	M 3	2.3	50	6.75	4,00	0,50	3
E.1767.1.0070	M 4	3	50	8.75	4,00	0,70	3
E.1767.1.0080	M 5	3.8	50	10.8	4,00	0,80	3
E.1767.1.0100	M 6	4.5	63	13.5	6,00	1,00	3
E.1767.1.0125	M 8	6	63	18.12	8,00	1,25	3
E.1767.1.0150	M 10	7.5	76	21.75	8,00	1,50	3
E.1767.1.0175	M 12	9	100	32.37	10,00	1,75	3

E.1767.1.0200	M 14	10	100	37	10,00	2,00	3
E.1767.1.0200.4	M 16	12	100	43	12,00	2,00	4
E.1767.1.0250	M 18	12	100	48.75	12,00	2,50	3
E.1767.1.0250.4	M 20	15	120	53.75	16,00	2,50	4
E.1767.1.0300	M 24	18	130	64.5	18,00	3,00	3

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/thread-cutting-tools/thread-milling-cutters/1226/solid-carbide-internal-thread-milling/whirling-cutters>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de