



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

BOHREN SENKEN

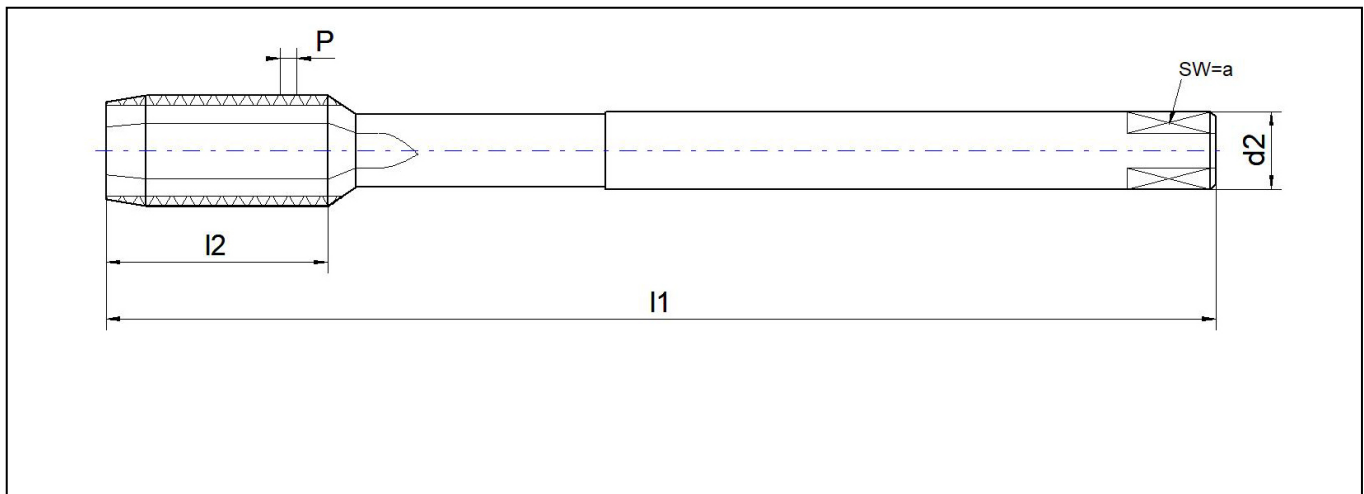
FRÄSEN



KATEGORIE



Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie



PM forming taps

E.1655.1



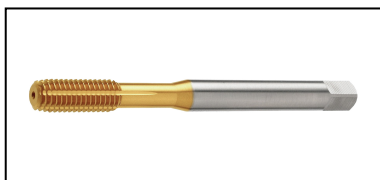
Cutting Data >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	25 - 45
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	25 - 45
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	20 - 35
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	15 - 25
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	15 - 25
Gusseisen bis 180 HB	3.1	
Temperguss	3.2	

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	25 - 40
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	25 - 40
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	15 - 25
Nickel	5.2	10 - 20
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

article number	for thread	d1	l1	l2	a	d2	P
E.1655.1.M08X1.0	M 8 X 1,00	7.6	90	10	4,90	6,0	1,00
E.1655.1.M10X1.0	M 10 X 1,00	9.6	90	10	5,50	7,0	1,00
E.1655.1.M10X1.25	M 10 X 1,25	9.45	100	15	5,50	7,0	1,25
E.1655.1.M12X1.0	M 12 X 1,00	11.6	100	10	7,00	9,0	1,00
E.1655.1.M12X1.25	M 12 X 1,25	11.45	100	15	7,00	9,0	1,25
E.1655.1.M12X1.5	M 12 X 1,50	11.35	100	15	7,00	9,0	1,50
E.1655.1.M16X1.5	M 16 X 1,50	15.35	100	15	9,00	12,0	1,50

E.1655.1.M18X1.5	M 18 X 1,50	17.35	110	17	11,00	14,0	1,50
E.1655.1.M20X1.5	M 20 X 1,50	19.35	125	17	12,00	16,0	1,50

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/thread-cutting-tools/forming-taps/forming-taps-mf/805/pm-forming-taps>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de