



# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

## GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,  
nichts dem Zufall zu überlassen.



## BOHREN

## FRÄSEN

## REIBEN

## SENKEN



# KATEGORIE



Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie

# HSS threading dies

E.1618.0



[Cutting Data >](#)

## Einsatzrichtwerte

| Material                                                 | Nr. | Vc m/min |
|----------------------------------------------------------|-----|----------|
| allg. Stähle -500 N/mm <sup>2</sup>                      | 1.1 | 8 - 20   |
| allg. Stähle -700 N/mm <sup>2</sup>                      | 1.2 | 8 - 20   |
| allg. Stähle - 850N/mm <sup>2</sup>                      | 1.3 | 8 - 15   |
| allg. Stähle -1000 N/mm <sup>2</sup>                     | 1.4 | 5 - 10   |
| allg. Stähle -1400 N/mm <sup>2</sup>                     | 1.5 |          |
| Einsatzstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>                    | 1.6 | 5 - 10   |
| Nitrierstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>                    | 1.7 | 5 - 10   |
| Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup>                  | 1.8 | 5 - 10   |
| Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)                   | 1.9 |          |
| Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm <sup>2</sup> | 2.1 |          |
| Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm <sup>2</sup>  | 2.2 |          |
| Gusseisen bis 180 HB                                     | 3.1 | 10 - 20  |
| Temperguss                                               | 3.2 | 5 - 10   |
| Gusseisen mit Kugelgraphit                               | 3.3 | 5 - 10   |
| AL-und AL-Legierungen bis 6% Si                          | 4.1 | 10 - 20  |
| AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)                     | 4.2 | 8 - 15   |
| AL-Legierung (über 12% Si)                               | 4.3 |          |
| Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss                         | 4.4 | 10 - 20  |
| Duroplaste und Thermoplast                               | 4.5 | 10 - 20  |
| Grafit, GFK, Kupfer                                      | 4.6 |          |
| Titan und Titanlegierung                                 | 5.1 |          |
| Nickel                                                   | 5.2 |          |

| Material                   | Nr. | Vc m/min |
|----------------------------|-----|----------|
| gehärtete Stähle 45-55 HRC | 6.1 |          |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC | 6.2 |          |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | 6.3 |          |

## Weitere Ansichten



## Verfügbare Varianten

| article number | for thread | D x E   | n | P    |
|----------------|------------|---------|---|------|
| E.1618.0.M017  | M 1,7      | 16 x 5  | 3 | 0,35 |
| E.1618.0.M025  | M 2,5      | 16 x 5  | 3 | 0,45 |
| E.1618.0.M03   | M 3        | 20 x 5  | 3 | 0,50 |
| E.1618.0.M035  | M 3,5      | 20 x 5  | 3 | 0,60 |
| E.1618.0.M04   | M 4        | 20 x 5  | 3 | 0,70 |
| E.1618.0.M05   | M 5        | 20 x 7  | 4 | 0,80 |
| E.1618.0.M06   | M 6        | 20 x 7  | 4 | 1,00 |
| E.1618.0.M07   | M 7        | 25 x 9  | 4 | 1,00 |
| E.1618.0.M08   | M 8        | 25 x 9  | 4 | 1,25 |
| E.1618.0.M09   | M 9        | 25 x 9  | 4 | 1,25 |
| E.1618.0.M10   | M 10       | 30 x 11 | 4 | 1,50 |
| E.1618.0.M12   | M 12       | 38 x 14 | 4 | 1,75 |
| E.1618.0.M14   | M 14       | 38 x 14 | 5 | 2,00 |

|              |      |         |   |      |
|--------------|------|---------|---|------|
| E.1618.0.M16 | M 16 | 45 x 18 | 5 | 2,00 |
| E.1618.0.M18 | M 18 | 45 x 18 | 5 | 2,50 |
| E.1618.0.M20 | M 20 | 45 x 18 | 6 | 2,50 |
| E.1618.0.M22 | M 22 | 55 x 22 | 5 | 2,50 |
| E.1618.0.M24 | M 24 | 55 x 22 | 6 | 3,00 |
| E.1618.0.M27 | M 27 | 65 x 25 | 6 | 3,00 |
| E.1618.0.M30 | M 30 | 65 x 25 | 7 | 3,50 |
| E.1618.0.M33 | M 33 | 65 x 25 | 8 | 3,50 |
| E.1618.0.M36 | M 36 | 65 x 25 | 9 | 4,00 |

## Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/en/products/thread-cutting-tools/dies/m/814/hss-threading-dies>.





# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

**Nachreiner GmbH**

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder  
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: [info@nachreiner-werkzeuge.de](mailto:info@nachreiner-werkzeuge.de)