



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



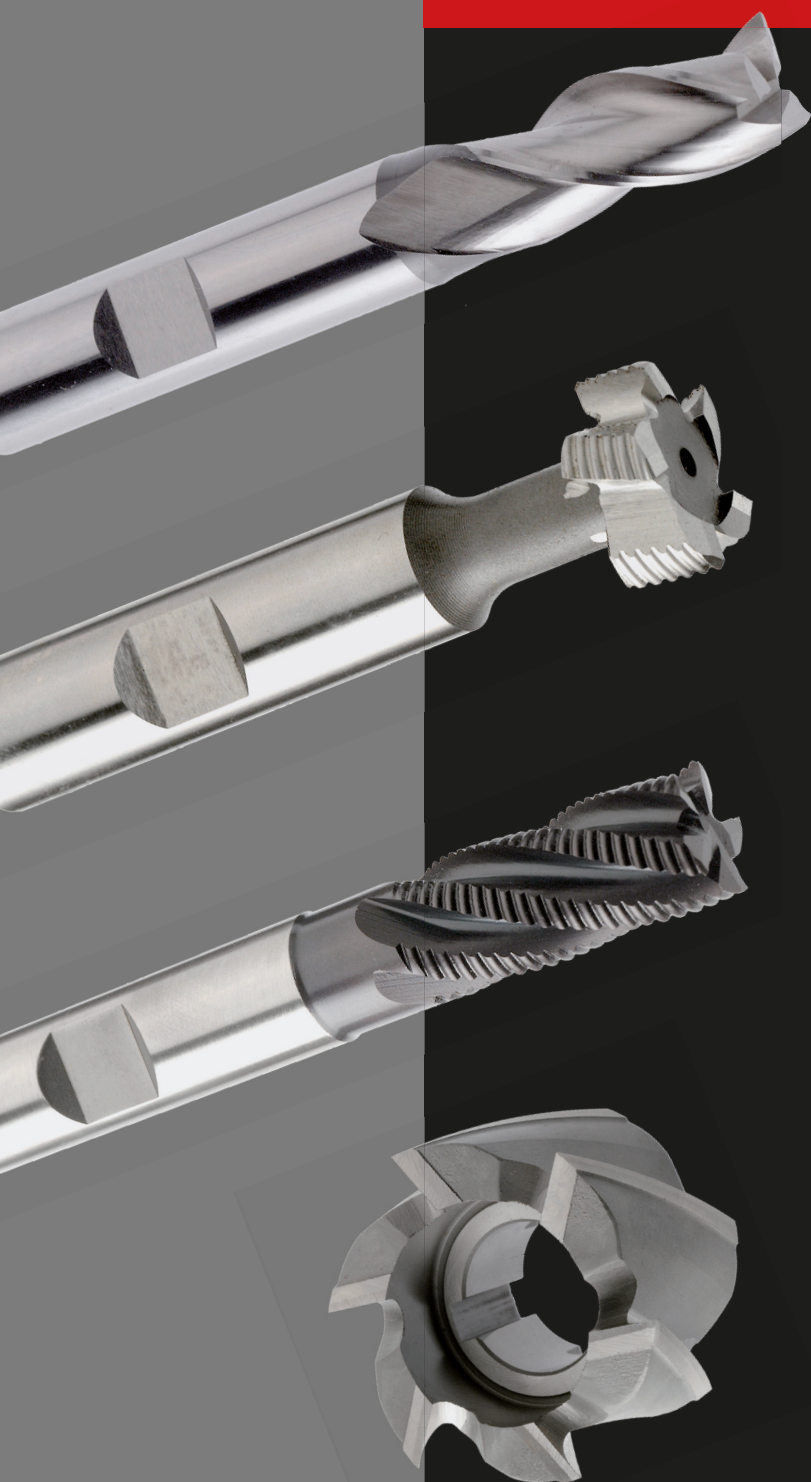
REIBEN

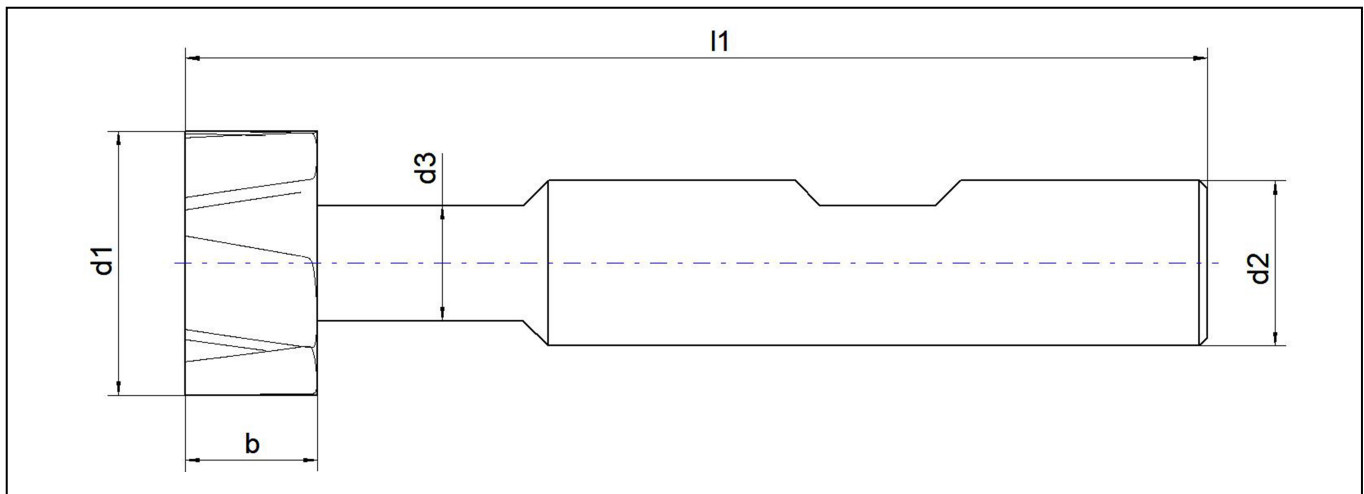
BOHREN SENKEN

FRÄSEN



Fräser HSSE
End mills HSSE





HSSE-T-Nuten-Fräser

E.9621.0



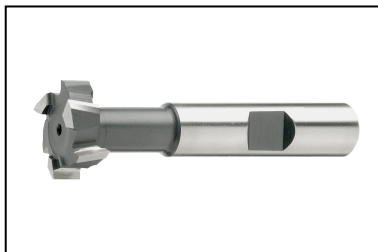
Schnittdaten >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	30 - 45
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	30 - 40
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	30 - 40
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	20 - 30
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	15 - 25
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	20 - 30
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	20 - 30
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	20 - 30
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	15 - 25
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	20 - 30
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	10 - 20
Gusseisen bis 180 HB	3.1	25 - 35
Temperguss	3.2	20 - 30

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	20 - 30
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	200 - 300
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	70 - 150
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	35 - 55
Duroplaste und Thermoplast	4.5	65 - 260
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	60 - 75
Titan und Titanlegierung	5.1	20 - 30
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 d11	l1	b d11	d2 h6	d3	Zähne
E.9621.0.1100	11	53.5	4	10,0	4	6
E.9621.0.1250	12.5	57	6	10,0	5	6
E.9621.0.1600	16	62	8	10,0	7	6
E.9621.0.1800	18	70	8	12,0	8	6
E.9621.0.1900	19	71	9	12,0	8	6
E.9621.0.2100	21	74	9	12,0	10	6
E.9621.0.2200	22	75	10	12,0	10	6
E.9621.0.2500	25	82	11	16,0	12	8
E.9621.0.2800	28	85	12	16,0	13	8

E.9621.0.3200	32	90	14	16,0	15	8
E.9621.0.3600	36	103	16	25,0	17	8
E.9621.0.4000	40	108	18	25,0	19	10
E.9621.0.4500	45	113	20	25,0	21	10
E.9621.0.5000	50	124	22	32,0	25	10
E.9621.0.6000	60	139	28	32,0	30	10

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-hsse/schlitz-und-t-nutenfraeser/1122/hsse-t-nuten-fraeser>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de