NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



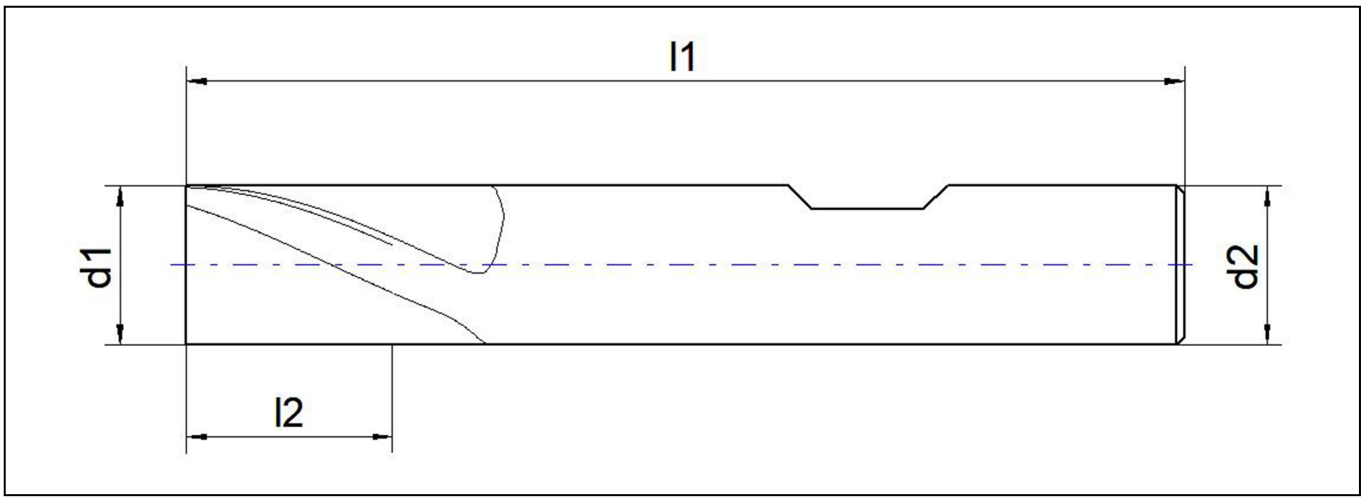
BOHREN
FRÄSEN
REIBEN
SENKEN





Fräser HSSE
End mills HSSE





HSSE-Langlochfräser kurz

E.9602.0



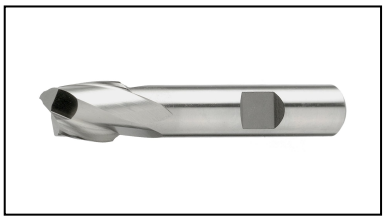
Schnittdaten ›

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm²	1.1	35 - 45
allg. Stähle -700 N/mm²	1.2	30 - 40
allg. Stähle - 850N/mm²	1.3	30 - 40
allg. Stähle -1000 N/mm²	1.4	25 - 30
allg. Stähle -1400 N/mm²	1.5	15 - 20
Einsatzstähle < 1000N/mm²	1.6	20 - 30
Nitrierstähle < 1000N/mm²	1.7	15 - 25
Vergütungsstähle < 850N/mm²	1.8	20 - 30
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	10 - 20
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm²	2.1	10 - 15
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm²	2.2	5 - 10
Gusseisen bis 180 HB	3.1	15 - 25
Temperguss	3.2	15 - 25

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	15 - 20
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	30 - 60
Duroplaste und Thermoplast	4.5	20 - 40
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	10 - 15
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1 e8	l1	l2	d2 h6
E.9602.0.0200	2	48	4	6,0
E.9602.0.0250	2.5	49	5	6,0
E.9602.0.0300	3	49	5	6,0
E.9602.0.0350	3.5	50	6	6,0
E.9602.0.0400	4	51	7	6,0
E.9602.0.0450	4.5	51	7	6,0
E.9602.0.0500	5	52	8	6,0
E.9602.0.0550	5.5	52	8	6,0
E.9602.0.0600	6	52	8	6,0
E.9602.0.0650	6.5	60	10	10,0

E.9602.0.0700	7	60	10	10,0
E.9602.0.0750	7.5	60	10	10,0
E.9602.0.0800	8	61	11	10,0
E.9602.0.0850	8.5	61	11	10,0
E.9602.0.0900	9	61	11	10,0
E.9602.0.1000	10	63	13	10,0
E.9602.0.1100	11	70	13	12,0
E.9602.0.1150	11.5	70	13	12,0
E.9602.0.1200	12	73	16	12,0
E.9602.0.1300	13	73	16	12,0
E.9602.0.1400	14	73	16	12,0
E.9602.0.1500	15	73	16	12,0
E.9602.0.1600	16	79	19	16,0
E.9602.0.1700	17	79	19	16,0
E.9602.0.1800	18	79	19	16,0
E.9602.0.2000	20	88	22	20,0
E.9602.0.2200	22	88	22	20,0
E.9602.0.2500.20	25	96	26	20,0
E.9602.0.3200	32	112	32	32,0

Verfügbarkeit prüfen unter

https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-hsse/2-schneider/1100/hsse-langlochfraeser-kurz.

NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH
Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen
Telefon: 07433-90977-0
Telefax: 07433-90977-77
E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de