NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

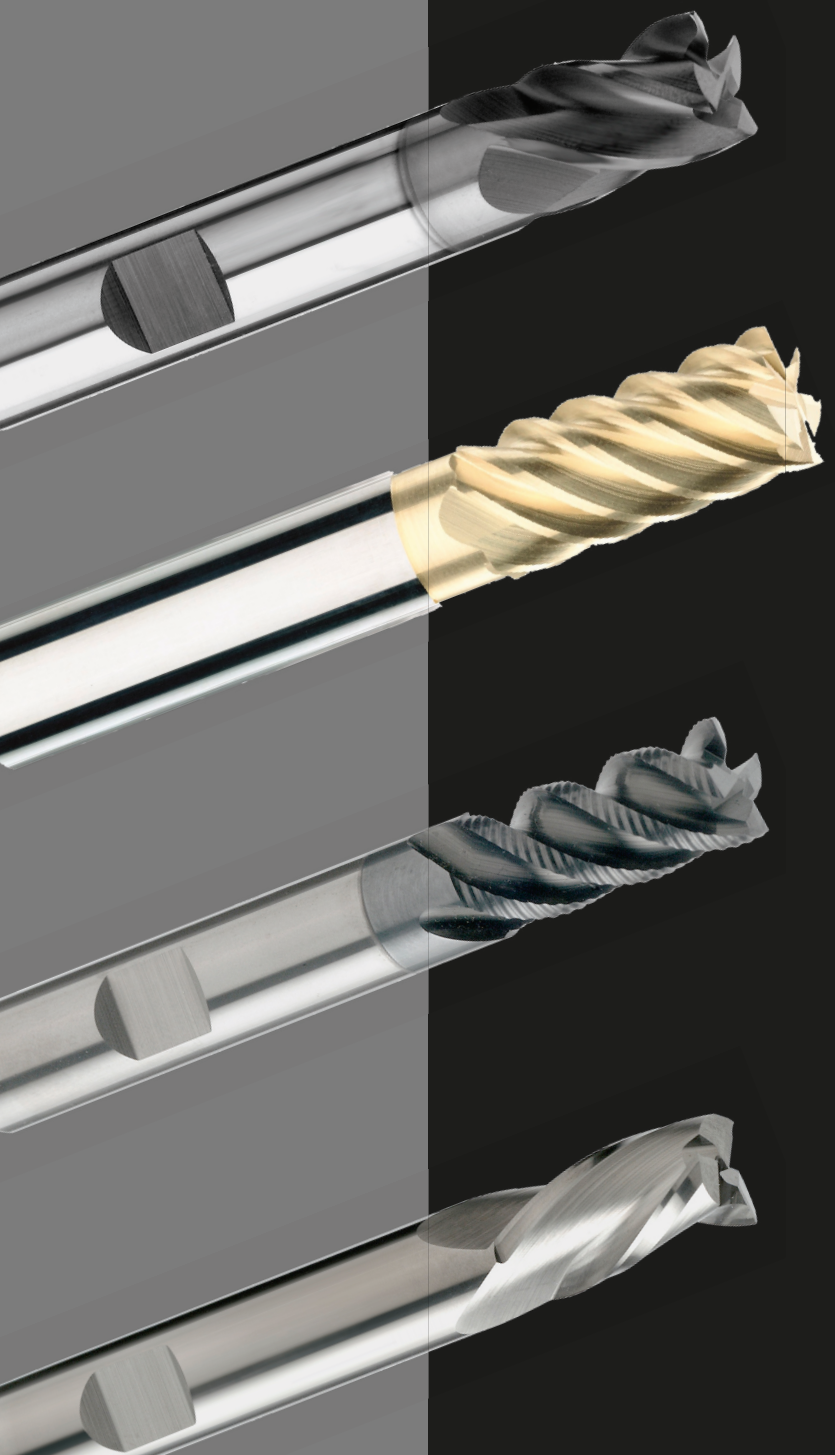


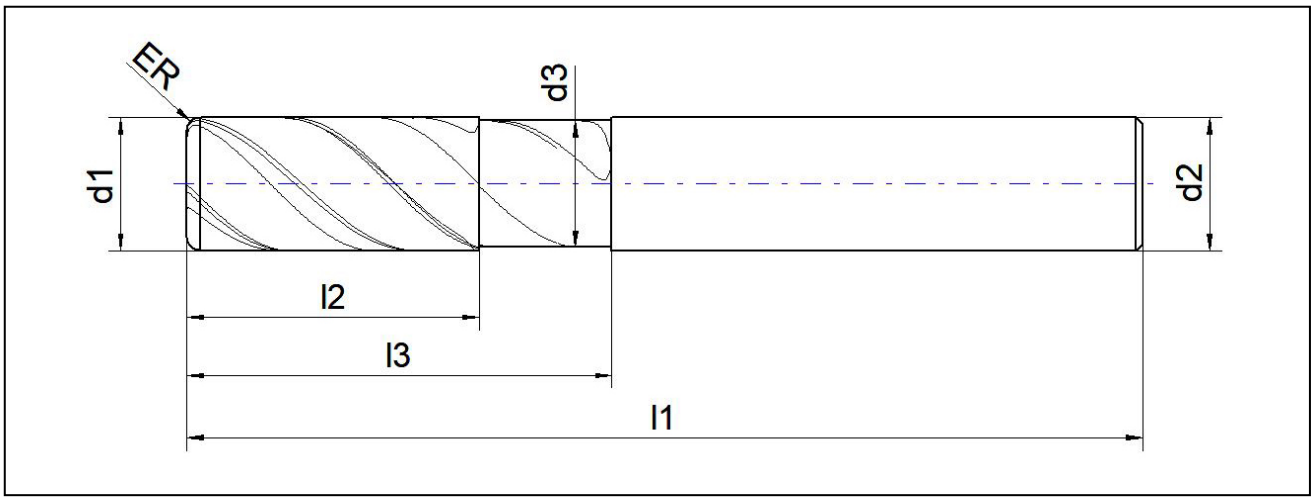
BOHREN
FRÄSEN
REIBEN
SENKEN





Fräser VHM
End mills solid carbide





VHM-HPC-Alu-Fräser mit Schutzeckenradius

E.7750.1



Schnittdaten ›

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm²	1.1	
allg. Stähle -700 N/mm²	1.2	
allg. Stähle - 850N/mm²	1.3	
allg. Stähle -1000 N/mm²	1.4	
allg. Stähle -1400 N/mm²	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm²	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm²	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm²	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm²	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm²	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	
Temperguss	3.2	

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	380 - 430
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	330 - 380
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	200 - 250
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	140 - 180
Duroplaste und Thermoplast	4.5	430 - 470
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1	l1	l2	d2 h6	d3	ER	l3
E.7750.1.0300	3	57	8	6,0	2.5	0.13	18
E.7750.1.0300.050	3	57	8	6,0	2.5	0.5	18
E.7750.1.0300.100	3	57	8	6,0	2.5	1	18
E.7750.1.0400	4	57	11	6,0	3.5	0.18	21
E.7750.1.0400.050	4	57	11	6,0	3.5	0.5	21

E.7750.1.0400.100	4	57	11	6,0	3.5	1	21
E.7750.1.0500	5	57	13	6,0	4.5	0.2	21
E.7750.1.0500.050	5	57	13	6,0	4.5	0.5	21
E.7750.1.0500.100	5	57	13	6,0	4.5	1	21
E.7750.1.0500.150	5	57	13	6,0	4.5	1.5	21
E.7750.1.0600	6	57	13	6,0	5.5	0.2	21
E.7750.1.0600.010	6	57	13	6,0	5.5	0.1	21
E.7750.1.0600.050	6	57	13	6,0	5.5	0.5	21
E.7750.1.0600.100	6	57	13	6,0	5.5	1	21
E.7750.1.0600.150	6	57	13	6,0	5.5	1.5	21
E.7750.1.0600.200	6	57	13	6,0	5.5	2	21
E.7750.1.0800	8	63	21	8,0	7.5	0.25	27
E.7750.1.0800.010	8	63	21	8,0	7.5	0.1	27
E.7750.1.0800.050	8	63	21	8,0	7.5	0.5	27
E.7750.1.0800.100	8	63	21	8,0	7.5	1	27
E.7750.1.0800.150	8	63	21	8,0	7.5	1.5	27
E.7750.1.0800.200	8	63	21	8,0	7.5	2	27
E.7750.1.1000	10	72	22	10,0	9.5	0.3	32
E.7750.1.1000.015	10	72	22	10,0	9.5	0.15	32
E.7750.1.1000.050	10	72	22	10,0	9.5	0.5	32
E.7750.1.1000.100	10	72	22	10,0	9.5	1	32
E.7750.1.1000.150	10	72	22	10,0	9.5	1.5	32
E.7750.1.1000.200	10	72	22	10,0	9.5	2	32
E.7750.1.1200	12	83	26	12,0	11.5	0.3	38
E.7750.1.1200.015	12	83	26	12,0	11.5	0.15	38
E.7750.1.1200.050	12	83	26	12,0	11.5	0.5	38
E.7750.1.1200.100	12	83	26	12,0	11.5	1	38
E.7750.1.1200.150	12	83	26	12,0	11.5	1.5	38

E.7750.1.1200.200	12	83	26	12,0	11.5	2	38
E.7750.1.1600	16	92	36	16,0	15.5	0.4	44
E.7750.1.1600.015	16	92	36	16,0	15.5	0.15	44
E.7750.1.1600.100	16	92	36	16,0	15.5	1	44
E.7750.1.1600.150	16	92	36	16,0	15.5	1.5	44
E.7750.1.1600.200	16	92	36	16,0	15.5	2	44
E.7750.1.1600.250	16	92	36	16,0	15.5	2.5	44
E.7750.1.2000	20	104	41	20,0	19.5	0.5	54
E.7750.1.2000.100	20	104	41	20,0	19.5	1	54
E.7750.1.2000.150	20	104	41	20,0	19.5	1.5	54
E.7750.1.2000.200	20	104	41	20,0	19.5	2	54
E.7750.1.2000.250	20	104	41	20,0	19.5	2.5	54
E.7750.1.2000.300	20	104	41	20,0	19.5	3	54
E.7750.1.2000.400	20	104	41	20,0	19.5	4	54
E.7750.1.2000.500	20	104	41	20,0	19.5	5	54

Verfügbarkeit prüfen unter

https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-vhm/aluminium/974/vhm-hpc-alu-fraeser-mit-schutzeckenradius.

NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH
Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen
Telefon: 07433-90977-0
Telefax: 07433-90977-77
E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de