



# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

## GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,  
nichts dem Zufall zu überlassen.

## BOHREN



## FRÄSEN

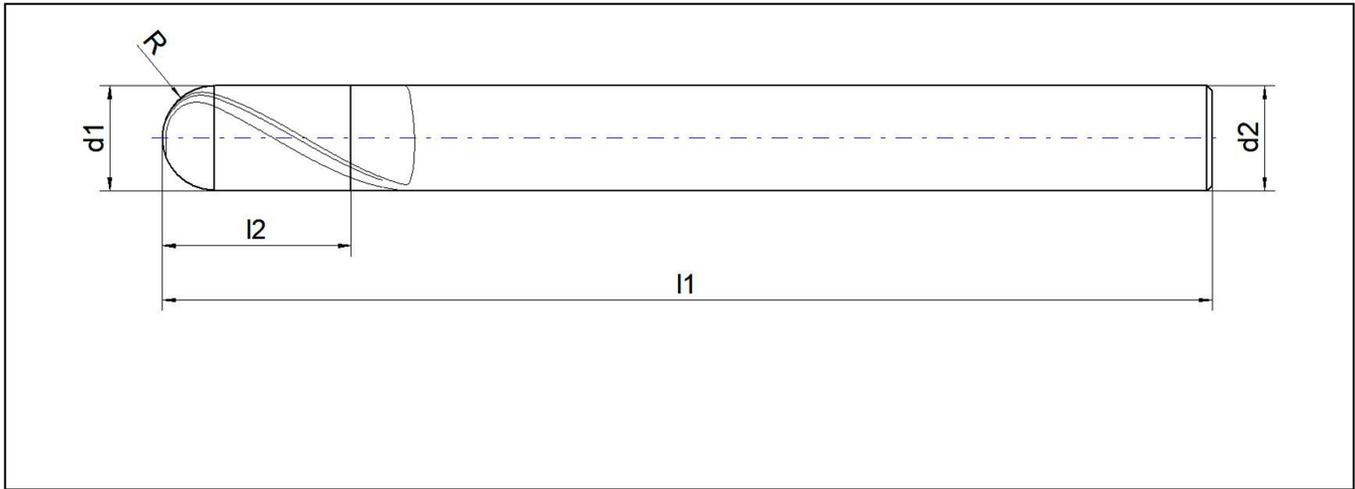
## REIBEN

## SENKEN



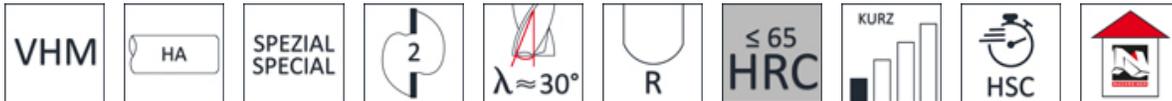
Fräser VHM  
End mills solid carbide





## VHM-Formenbau-Vollradiusfräser 30°, kurz

E.7734.1



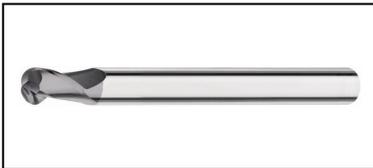
[Schnittdaten >](#)

### Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm <sup>2</sup>	1.1	
allg. Stähle -700 N/mm <sup>2</sup>	1.2	
allg. Stähle - 850N/mm <sup>2</sup>	1.3	350 - 390
allg. Stähle -1000 N/mm <sup>2</sup>	1.4	340 - 370
allg. Stähle -1400 N/mm <sup>2</sup>	1.5	230 - 265
Einsatzstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>	1.6	280 - 310
Nitrierstähle < 1000N/mm <sup>2</sup>	1.7	280 - 310
Vergütungsstähle < 850N/mm <sup>2</sup>	1.8	360 - 390
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	220 - 260
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm <sup>2</sup>	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm <sup>2</sup>	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	530 - 570
Temperguss	3.2	470 - 520

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	470 - 520
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	120 - 160
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	90 - 120
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	60 - 90

## Weitere Ansichten



## Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	l1	l2	d1 +0,00/-0,02	d2 h6	R
E.7734.1.0200	50	3	2	3,0	1
E.7734.1.0300	75	6	3	3,0	1.5
E.7734.1.0400	75	8	4	4,0	2
E.7734.1.0500	75	10	5	5,0	2.5
E.7734.1.0600	100	12	6	6,0	3
E.7734.1.0800	100	14	8	8,0	4
E.7734.1.1000	100	18	10	10,0	5
E.7734.1.1200	150	22	12	12,0	6
E.7734.1.1400	150	26	14	14,0	7
E.7734.1.1800	150	34	18	18,0	9

## Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-vhm/formenbau/1082/vhm-formenbau-vollradiusfraeser-300-kurz>.





# NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

**Nachreiner GmbH**

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder

D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: [info@nachreiner-werkzeuge.de](mailto:info@nachreiner-werkzeuge.de)