NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

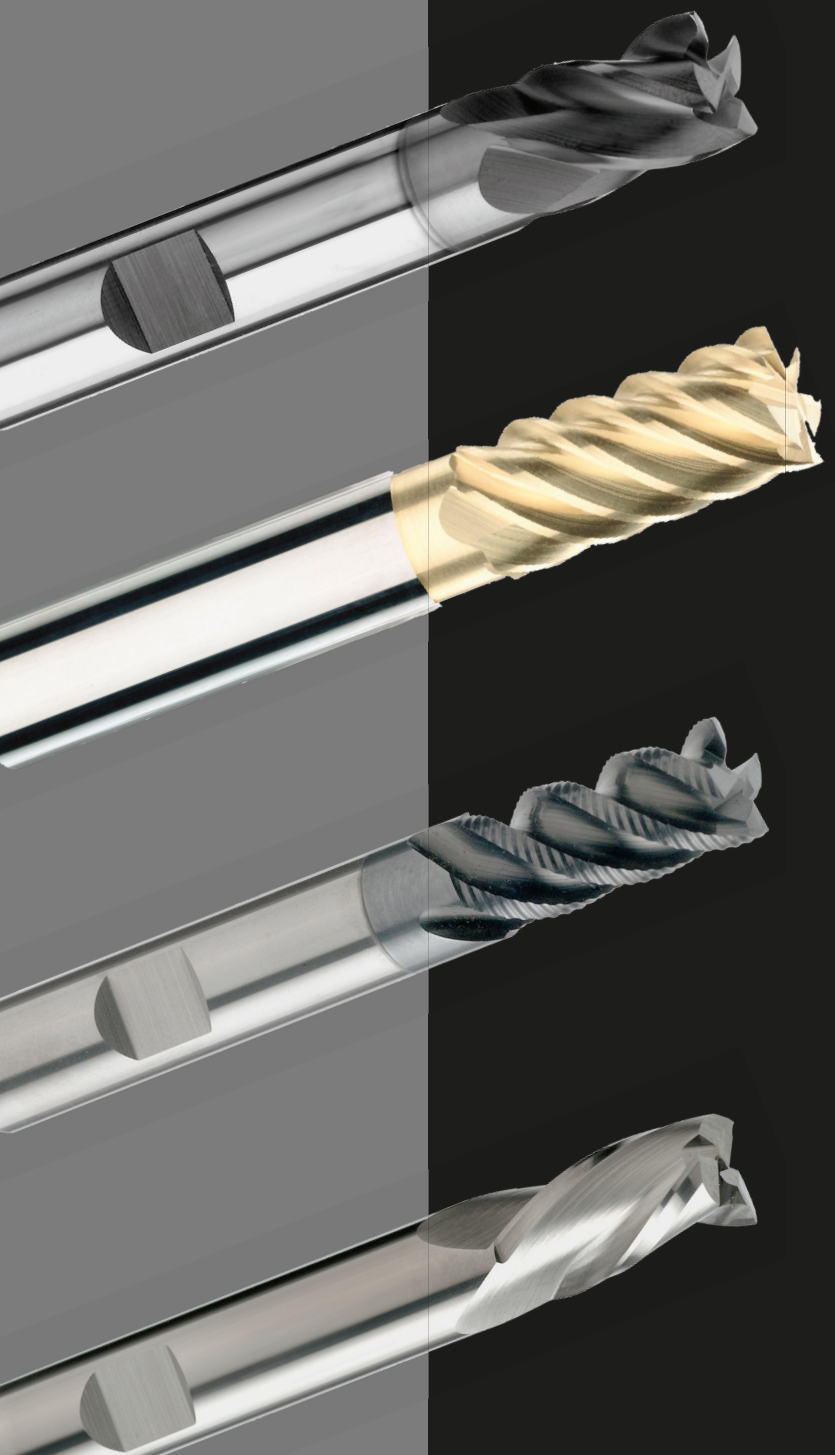


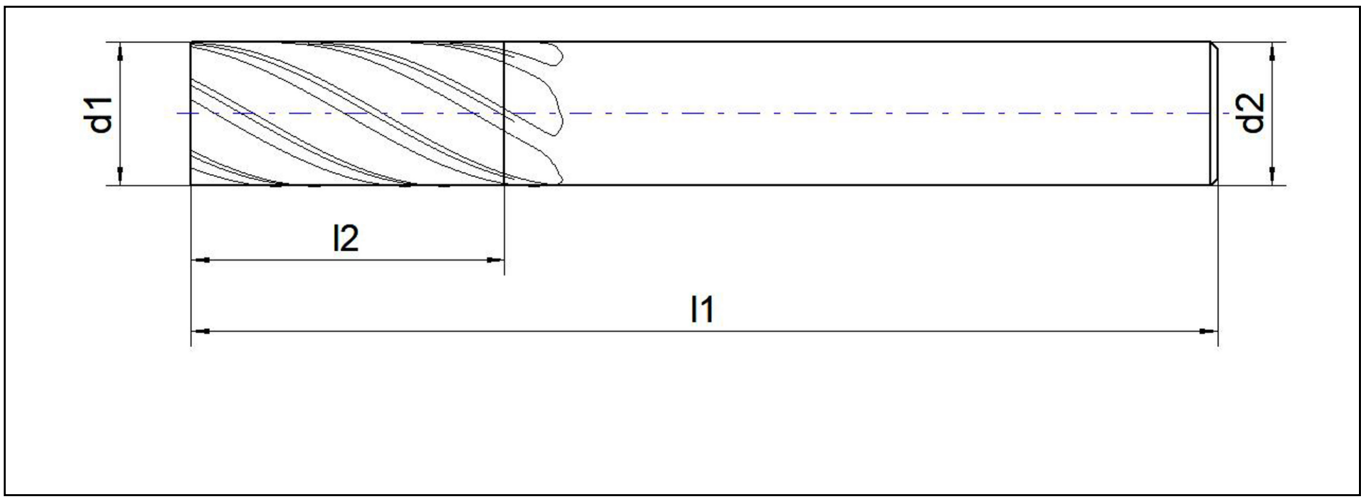
BOHREN
FRÄSEN
REIBEN
SENKEN





Fräser VHM
End mills solid carbide





VHM-Universal-Schaftfräser 45°

E.7701.1



Schnittdaten ›

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm²	1.1	210 - 240
allg. Stähle -700 N/mm²	1.2	170 - 200
allg. Stähle - 850N/mm²	1.3	170 - 200
allg. Stähle -1000 N/mm²	1.4	130 - 160
allg. Stähle -1400 N/mm²	1.5	90 - 120
Einsatzstähle < 1000N/mm²	1.6	110 - 140
Nitrierstähle < 1000N/mm²	1.7	110 - 140
Vergütungsstähle < 850N/mm²	1.8	150 - 180
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	70 - 100
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm²	2.1	110 - 140
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm²	2.2	70 - 100
Gusseisen bis 180 HB	3.1	190 - 220
Temperguss	3.2	160 - 190

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	160 - 190
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	150 - 180
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	190 - 220
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	50 - 75
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1	l1	l2	d2 h6
E.7701.1.0400	4	57	11	6,0
E.7701.1.0500	5	57	13	6,0
E.7701.1.0600	6	57	13	6,0
E.7701.1.0800	8	63	19	8,0
E.7701.1.1000	10	72	22	10,0
E.7701.1.1200	12	83	26	12,0
E.7701.1.1600	16	92	32	16,0
E.7701.1.2000	20	104	38	20,0

Verfügbarkeit prüfen unter

https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-vhm/universal/1037/vhm-universal-schaftfraeser-450.

NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH
Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen
Telefon: 07433-90977-0
Telefax: 07433-90977-77
E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de