NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

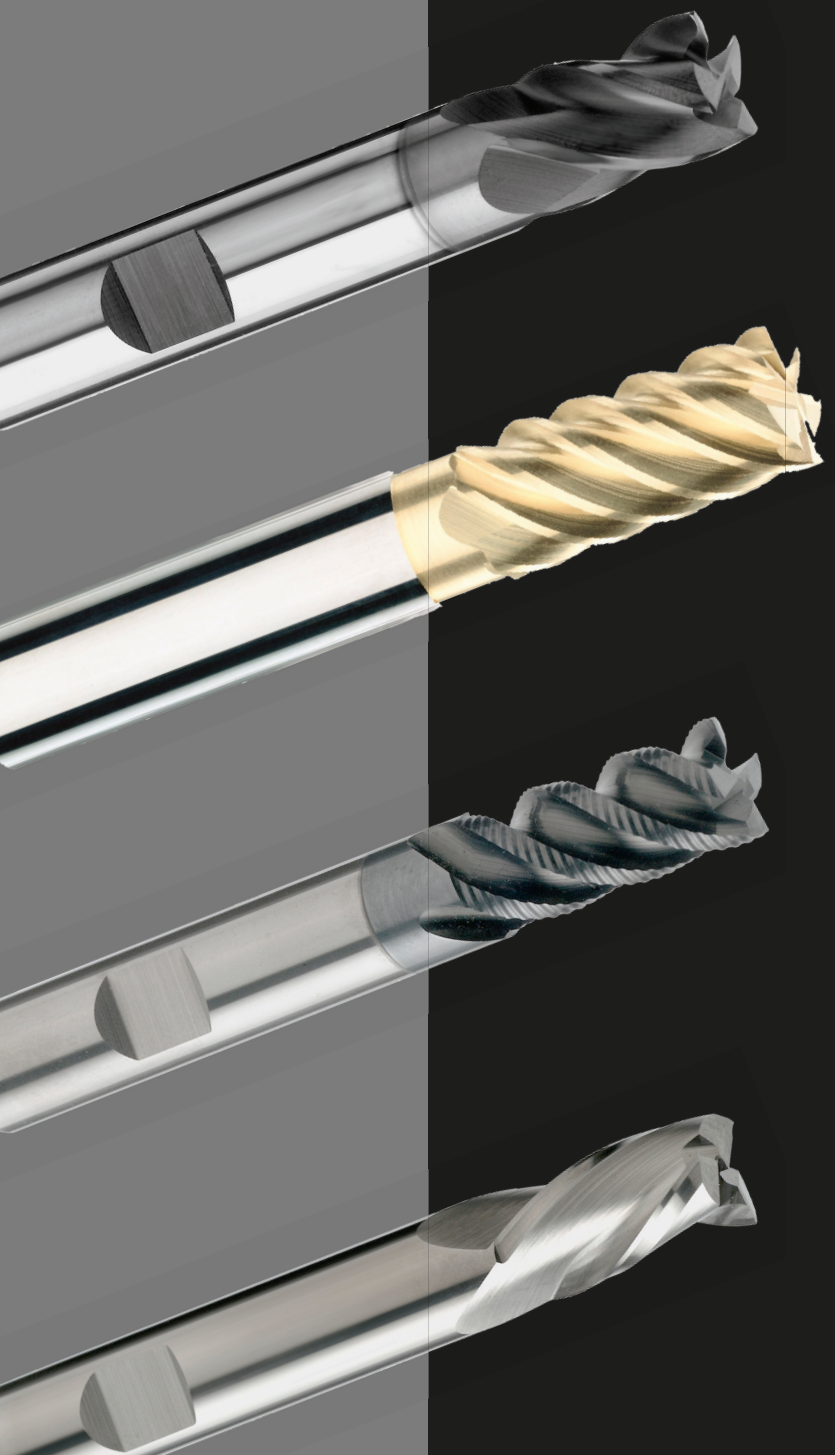


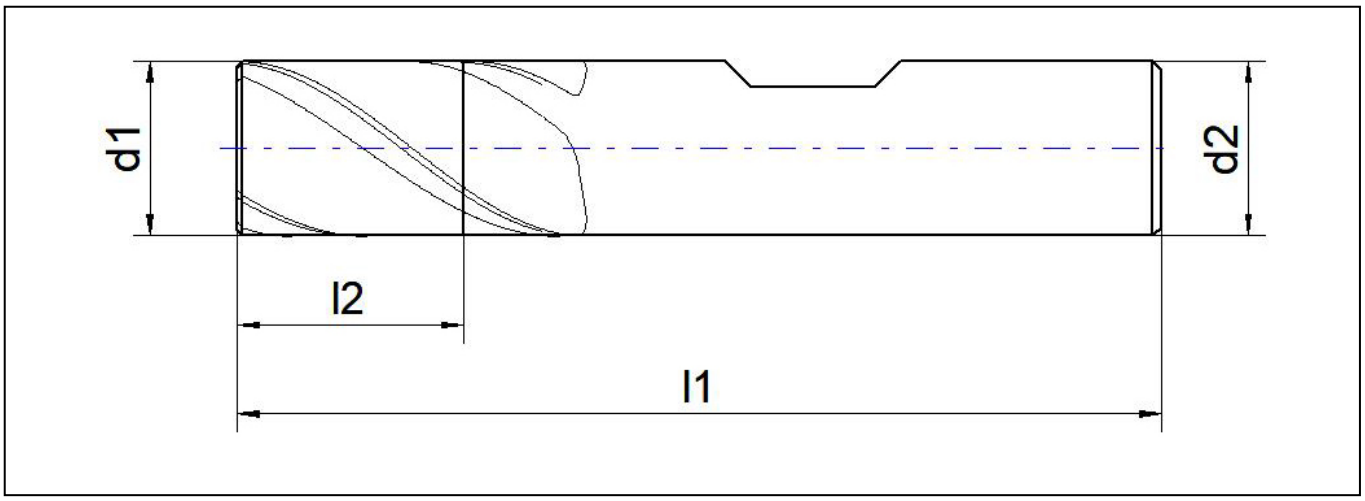
BOHREN
FRÄSEN
REIBEN
SENKEN





Fräser VHM
End mills solid carbide





VHM-HPC-Einwegfräser, extra kurz

E.7638WK.1



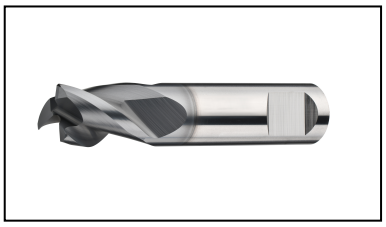
Schnittdaten ›

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm²	1.1	220 - 240
allg. Stähle -700 N/mm²	1.2	200 - 220
allg. Stähle - 850N/mm²	1.3	165 - 185
allg. Stähle -1000 N/mm²	1.4	
allg. Stähle -1400 N/mm²	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm²	1.6	
Nitrierstähle < 1000N/mm²	1.7	
Vergütungsstähle < 850N/mm²	1.8	
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm²	2.1	85 - 100
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm²	2.2	45 - 65
Gusseisen bis 180 HB	3.1	180 - 200
Temperguss	3.2	130 - 150

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	130 - 150
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	55 - 65
Nickel	5.2	55 - 65
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1	l1	l2	d2 h6	Schutzfase
E.7638WK.1.0100	1	39	2	6,0	0,13
E.7638WK.1.0150	1.5	39	3	6,0	0,13
E.7638WK.1.0200	2	39	3	6,0	0,13
E.7638WK.1.0250	2.5	39	3	6,0	0,13
E.7638WK.1.0280	2.8	39	5	6,0	0,13
E.7638WK.1.0300	3	39	5	6,0	0,13
E.7638WK.1.0380	3.8	39	7	6,0	0,13
E.7638WK.1.0400	4	39	7	6,0	0,18
E.7638WK.1.0480	4.8	39	8	6,0	0,18

E.7638WK.1.0500	5	39	8	6,0	0,20
E.7638WK.1.0570	5.7	39	8	6,0	0,20
E.7638WK.1.0600	6	39	8	6,0	0,20
E.7638WK.1.0670	6.7	43	11	8,0	0,20
E.7638WK.1.0700	7	43	11	8,0	0,25
E.7638WK.1.0770	7.7	43	11	8,0	0,25
E.7638WK.1.0800	8	43	11	8,0	0,25
E.7638WK.1.0870	8.7	50	13	10,0	0,25
E.7638WK.1.0900	9	50	13	10,0	0,30
E.7638WK.1.0970	9.7	50	13	10,0	0,30
E.7638WK.1.1000	10	50	13	10,0	0,30
E.7638WK.1.1170	11.7	55	15	12,0	0,30
E.7638WK.1.1200	12	55	15	12,0	0,30
E.7638WK.1.1370	13.7	58	15	14,0	0,30
E.7638WK.1.1400	14	58	15	14,0	0,30
E.7638WK.1.1570	15.7	65	18	16,0	0,30
E.7638WK.1.1600	16	65	18	16,0	0,40

Verfügbarkeit prüfen unter

https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-hpctpc/hpc-superstar/979/vhm-hpc-einwegfraeser-extra-kurz.

NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH
Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen
Telefon: 07433-90977-0
Telefax: 07433-90977-77
E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de