NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

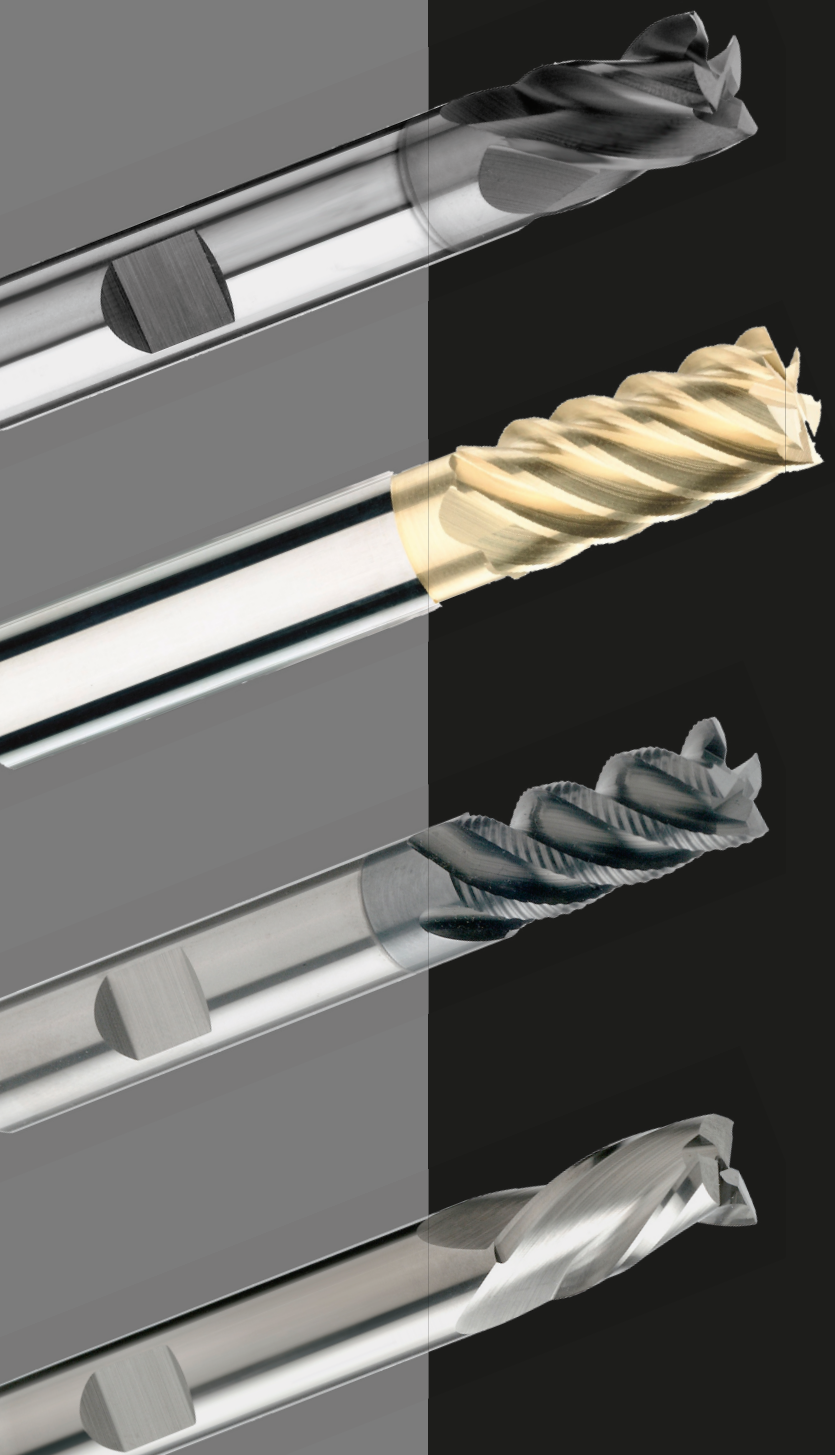


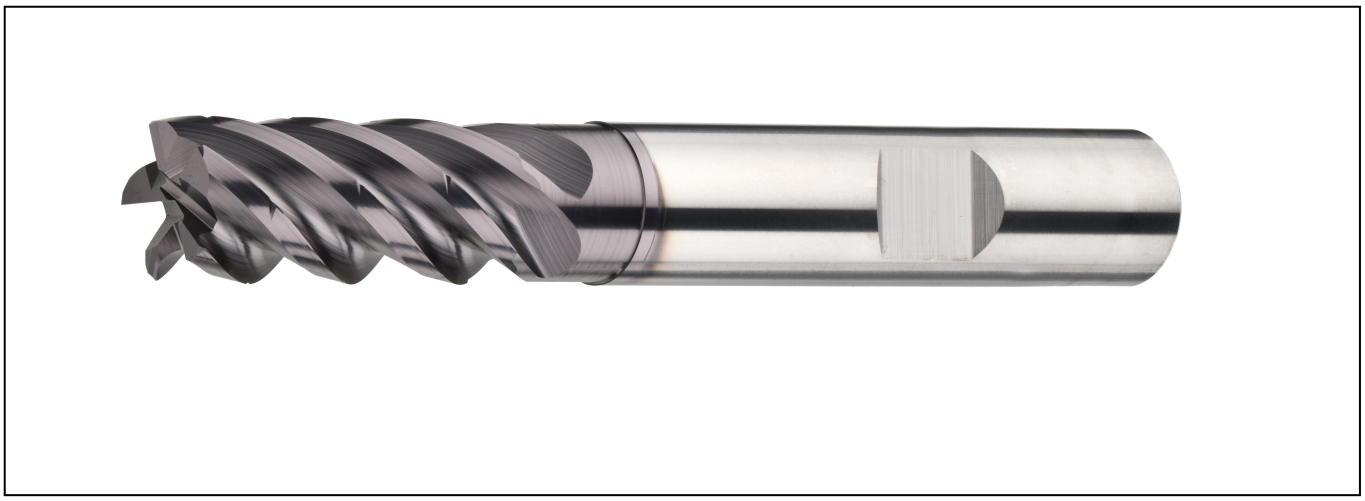
BOHREN
FRÄSEN
REIBEN
SENKEN





Fräser VHM
End mills solid carbide





VHM-Schaftfräser „Trochoid“ mit Spanbrecher

E.7613.1



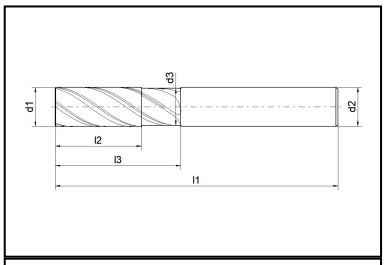
Schnittdaten ›

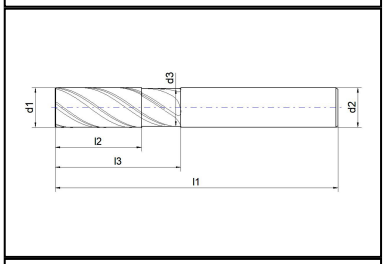
Einsatzrichtwerte

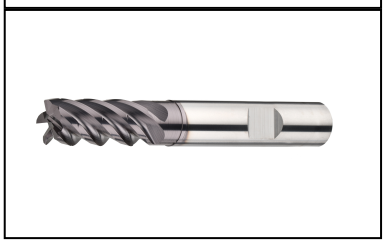
Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm²	1.1	120
allg. Stähle -700 N/mm²	1.2	105
allg. Stähle - 850N/mm²	1.3	95
allg. Stähle -1000 N/mm²	1.4	90
allg. Stähle -1400 N/mm²	1.5	80
Einsatzstähle < 1000N/mm²	1.6	80
Nitrierstähle < 1000N/mm²	1.7	80
Vergütungsstähle < 850N/mm²	1.8	100
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	70
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm²	2.1	80
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm²	2.2	60
Gusseisen bis 180 HB	3.1	120
Temperguss	3.2	60

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	90
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	300
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	280
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	200
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	200
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	40
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten







Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1	l1	l2	d2 h6	d3	l3	Schutzfase	Zähne
E.7613.1.0500	5	57	13	6,0	4.6	20	0,2	5
E.7613.1.0600	6	57	13	6,0	5.5	20	0,2	5

E.7613.1.0800	8	63	19	8,0	7.5	25	0,2	5
E.7613.1.1000	10	72	22	10,0	9.5	32	0,25	5
E.7613.1.1200	12	83	26	12,0	11.5	36	0,3	5
E.7613.1.1600	16	92	32	16,0	15.5	42	0,4	5
E.7613.1.2000	20	104	40	20,0	19.5	52	0,5	5

Verfügbarkeit prüfen unter

https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-hpctpc/trochoidalfraeser/996/vhm-schaftfraeser-trochoid-mit-spanbrecher.

NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH
Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen
Telefon: 07433-90977-0
Telefax: 07433-90977-77
E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de