



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

BOHREN SENKEN

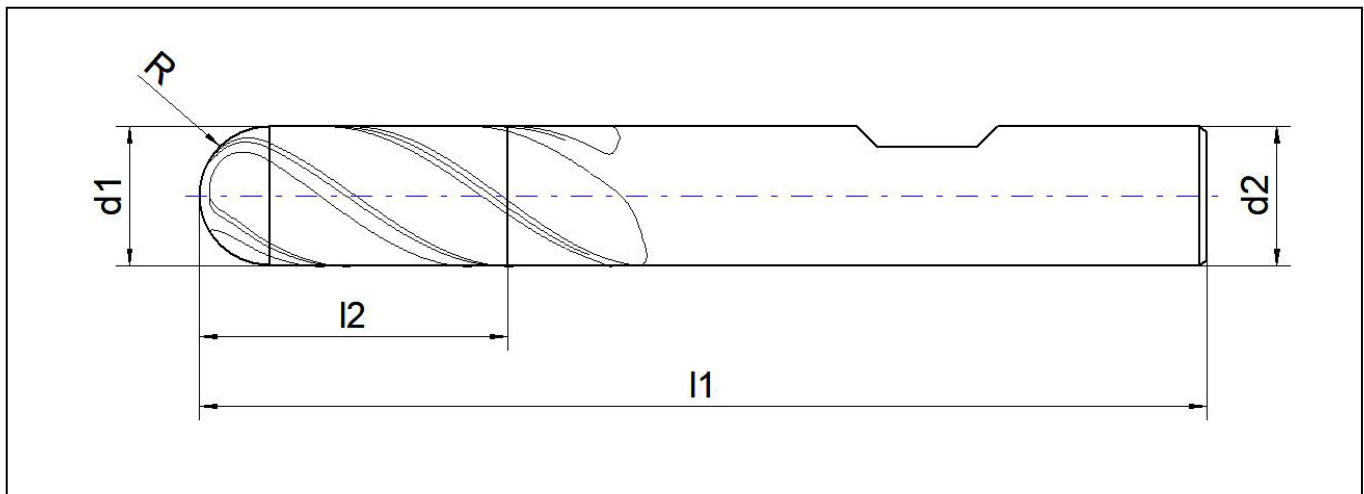
FRÄSEN



KATEGORIE



Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie



VHM-HPC-Superstar-Radius-Fräser (ungleiche T.)

E.7612.1



[Schnittdaten >](#)

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	540 - 580
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	420 - 460
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	360 - 400
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	350 - 390
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	240 - 280
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	290 - 330
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	290 - 330
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	370 - 410
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	160 - 200
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	
Gusseisen bis 180 HB	3.1	540 - 580
Temperguss	3.2	490 - 530

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	490 - 530
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	120 - 160
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1	l1	l2	d2 h6	R +/-0,03
E.7612.1.0300	3	57	8	6,0	1.5
E.7612.1.0400	4	57	10	6,0	2
E.7612.1.0500	5	57	13	6,0	2.5
E.7612.1.0600	6	57	13	6,0	3
E.7612.1.0800	8	63	16	8,0	4
E.7612.1.1000	10	72	22	10,0	5
E.7612.1.1200	12	83	26	12,0	6
E.7612.1.1400	14	83	26	14,0	7
E.7612.1.1600	16	92	32	16,0	8

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-hpctpc/hpc-superstar/1000/vhm-hpc-superstar-radius-fraeser-ungleiche-t..>





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de