



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



BOHREN

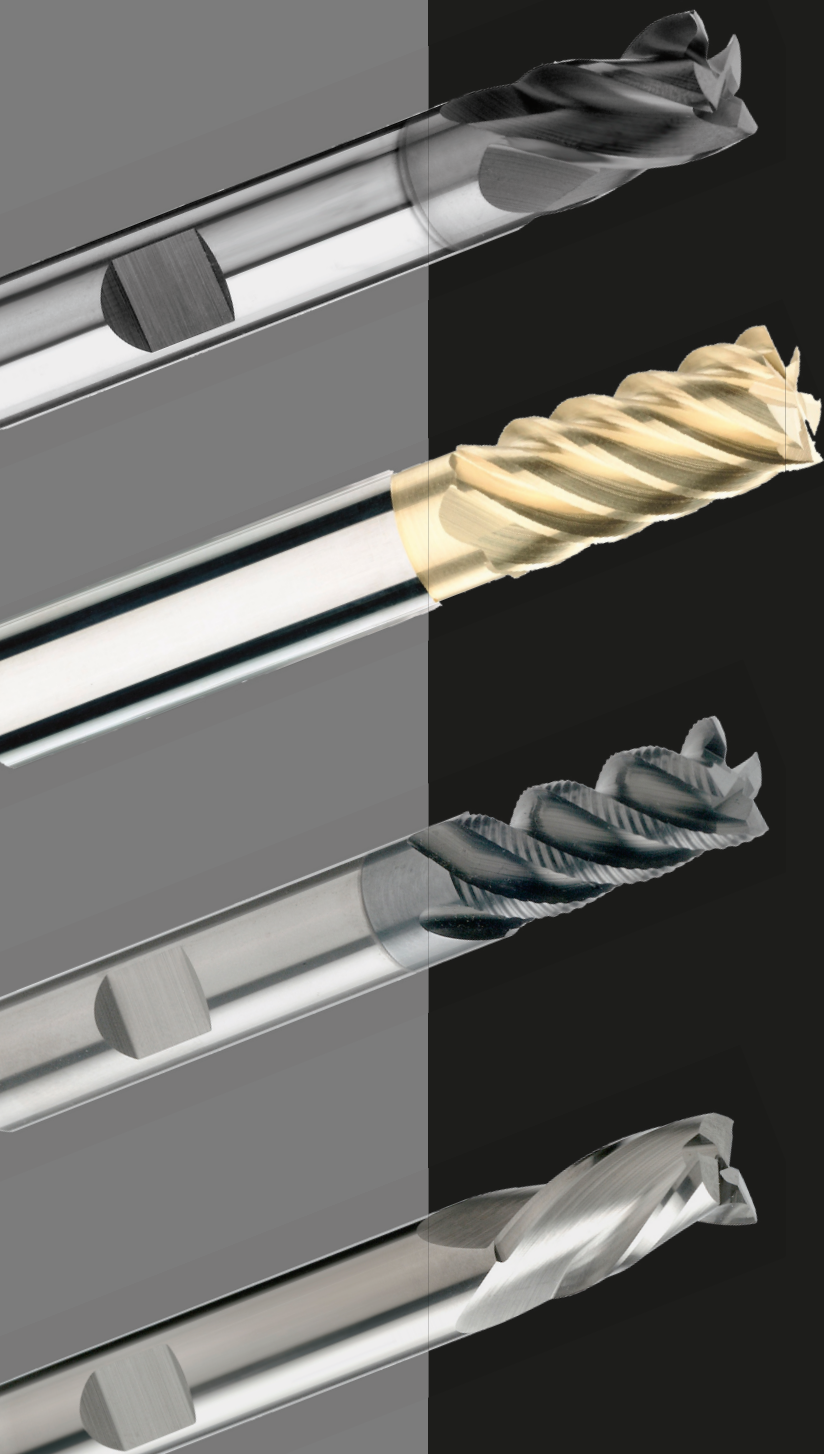
FRÄSEN

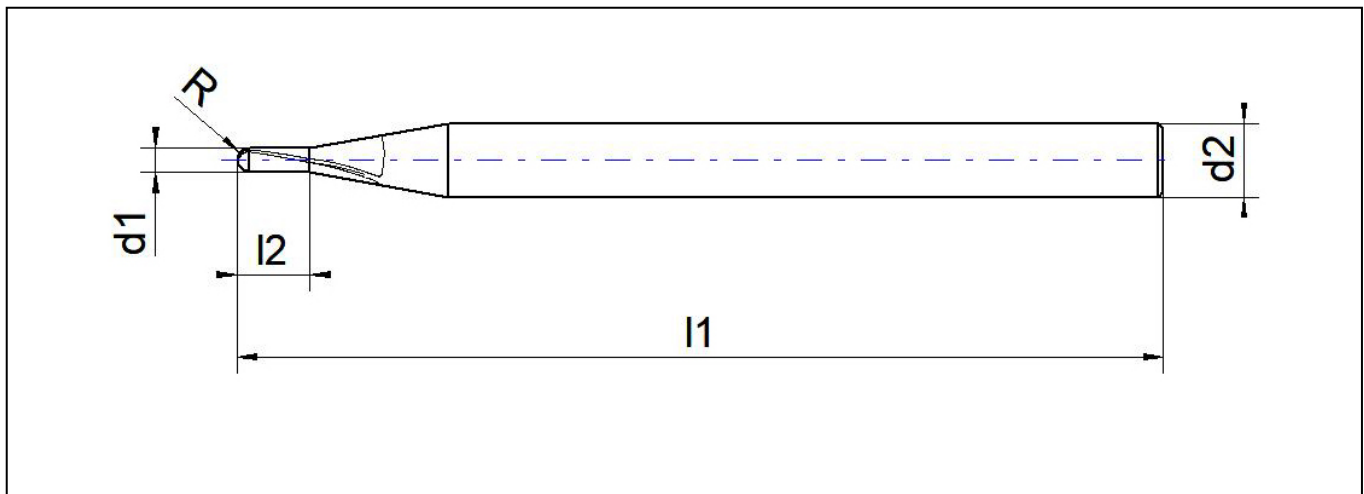
REIBEN

SENKEN



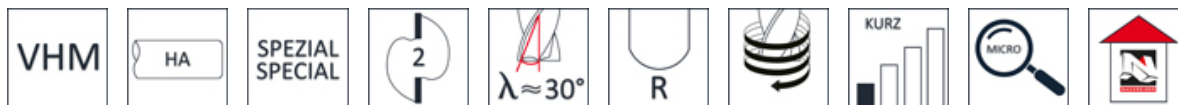
Fräser VHM
End mills solid carbide





VHM-Universal-Mikroradiusfräser 30°

E.7603.1



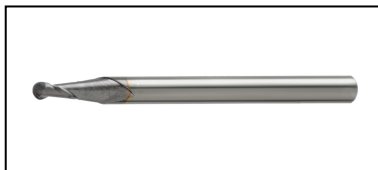
[Schnittdaten >](#)

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	120
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	105
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	105
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	90
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	60
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	80
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	80
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	100
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	60
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	80
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	60
Gusseisen bis 180 HB	3.1	120
Temperguss	3.2	60

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	90
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	300
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	280
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	200
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	200
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	40
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1	l1	l2	d2 h6	R
E.7603.1.0050	0.5	39	1.5	3,0	0.25
E.7603.1.0100	1	39	3	3,0	0.5
E.7603.1.0120	1.2	39	3	3,0	0.6
E.7603.1.0140	1.4	39	4	3,0	0.7
E.7603.1.0150	1.5	39	4	3,0	0.75
E.7603.1.0160	1.6	39	5	3,0	0.8
E.7603.1.0180	1.8	39	5	3,0	0.9
E.7603.1.0200	2	39	5	3,0	1

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-vhm/universal/1016/vhm-universal-mikroradiusfraeser-300>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de