



NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.



REIBEN

BOHREN SENKEN

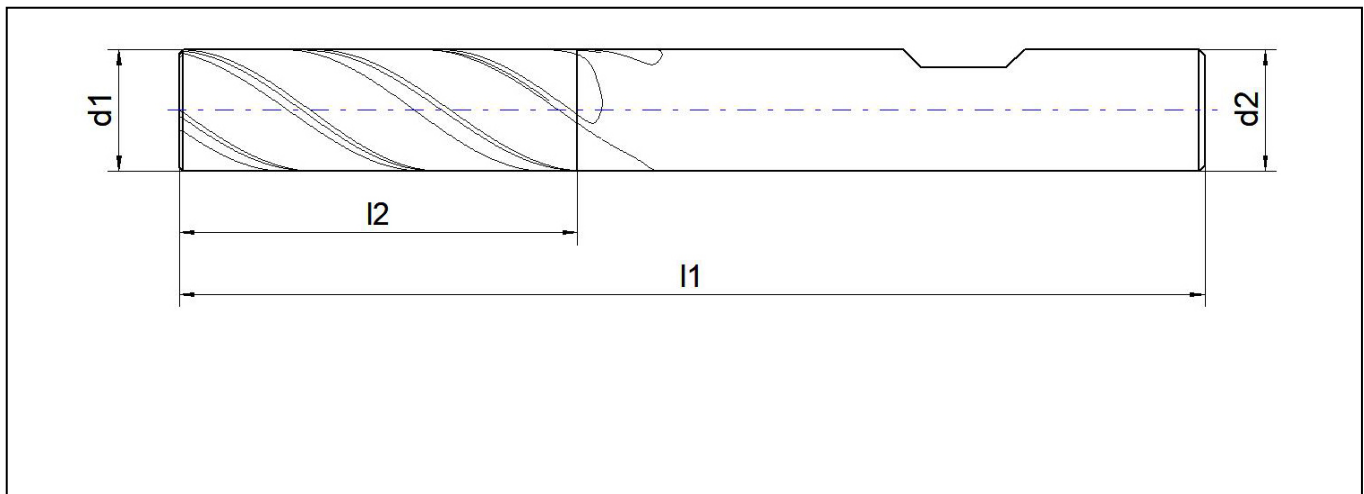
FRÄSEN



KATEGORIE



Dieses Deckblatt ist individuell pro Kategorie



VHM-HPC-Superstar-Fräser (ungleiche T.) extra lang

E.7602.1



Schnittdaten >

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm ²	1.1	150 - 170
allg. Stähle -700 N/mm ²	1.2	140 - 160
allg. Stähle - 850N/mm ²	1.3	130 - 150
allg. Stähle -1000 N/mm ²	1.4	110 - 130
allg. Stähle -1400 N/mm ²	1.5	
Einsatzstähle < 1000N/mm ²	1.6	100 - 120
Nitrierstähle < 1000N/mm ²	1.7	100 - 120
Vergütungsstähle < 850N/mm ²	1.8	120 - 140
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	60 - 80
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm ²	2.1	80 - 100
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm ²	2.2	40 - 70
Gusseisen bis 180 HB	3.1	160 - 180

Material	Nr.	Vc m/min
Temperguss	3.2	110 - 110
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	110 - 110
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1	l1	l2	d2 h6	Schutzfase
E.7602.1.0500	5	66	21	6,0	0.2
E.7602.1.0600	6	66	22	6,0	0.2
E.7602.1.0800	8	80	28	8,0	0.25
E.7602.1.1000	10	80	33	10,0	0.3
E.7602.1.1200	12	100	42	12,0	0.3
E.7602.1.1400	14	100	48	14,0	0.3
E.7602.1.1600	16	130	53	16,0	0.4
E.7602.1.2000	20	150	68	20,0	0.5

Verfügbarkeit prüfen unter

<https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-hpctpc/hpc-superstar/995/vhm-hpc-superstar-fraeser-ungleiche-t.-extra-lang>.





NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH

Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen

Telefon: 07433-90977-0

Telefax: 07433-90977-77

E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de