NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge



spanabhebende Werkzeuge

GEWINDESCHNEIDEN

Präzision bedeutet,
nichts dem Zufall zu überlassen.

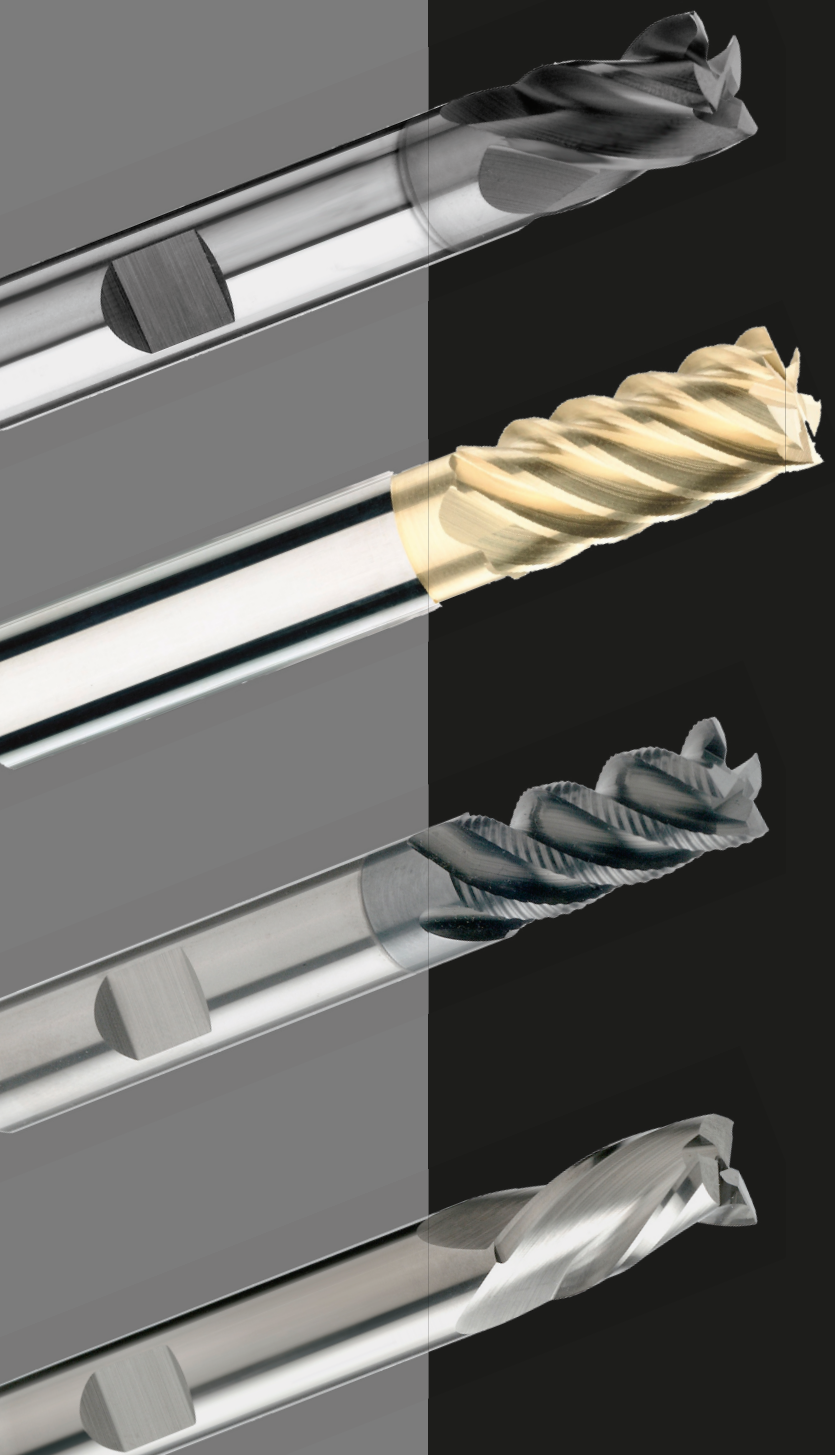


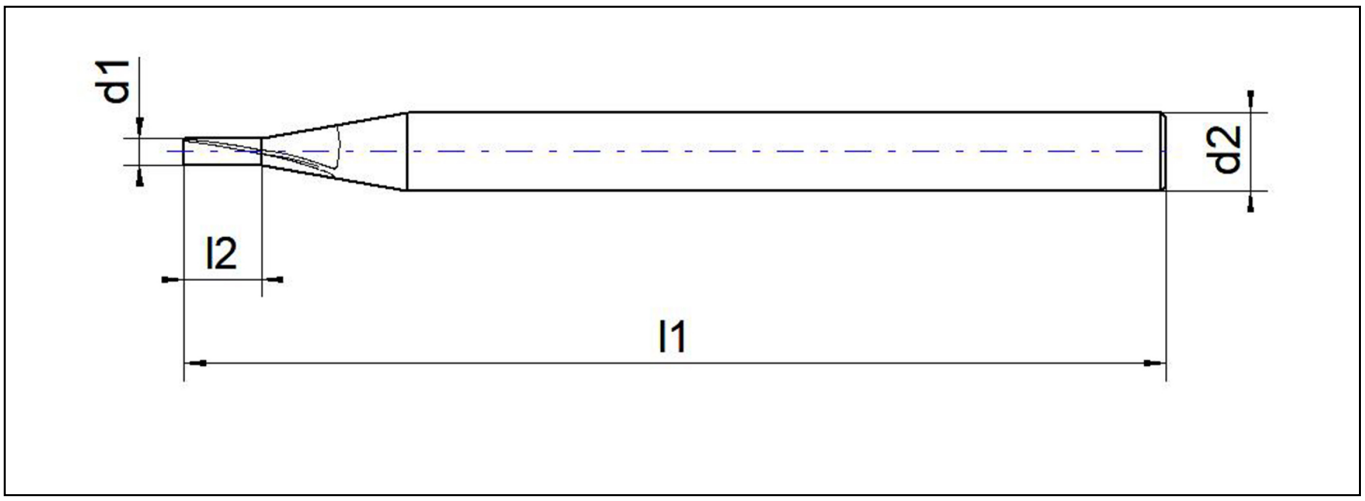
BOHREN
FRÄSEN
REIBEN
SENKEN





Fräser VHM
End mills solid carbide





VHM-Universal-Mikroschaftfräser 30°, kurz

E.7601.0



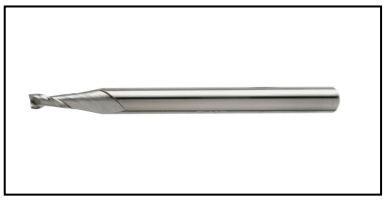
Schnittdaten ›

Einsatzrichtwerte

Material	Nr.	Vc m/min
allg. Stähle -500 N/mm²	1.1	120
allg. Stähle -700 N/mm²	1.2	105
allg. Stähle - 850N/mm²	1.3	105
allg. Stähle -1000 N/mm²	1.4	90
allg. Stähle -1400 N/mm²	1.5	60
Einsatzstähle < 1000N/mm²	1.6	80
Nitrierstähle < 1000N/mm²	1.7	80
Vergütungsstähle < 850N/mm²	1.8	100
Werkzeugstähle (legiert und unlegiert)	1.9	60
Rost und säurebeständige Stähle bis 700N/mm²	2.1	80
Rost und säurebeständige Stähle ab 700N/mm²	2.2	60
Gusseisen bis 180 HB	3.1	120
Temperguss	3.2	60

Material	Nr.	Vc m/min
Gusseisen mit Kugelgraphit	3.3	90
AL-und AL-Legierungen bis 6% Si	4.1	300
AL-und AL-Legierungen (unter 12% Si)	4.2	280
AL-Legierung (über 12% Si)	4.3	200
Messing, Kupfer, Bronze, Rotguss	4.4	200
Duroplaste und Thermoplast	4.5	
Grafit, GFK, Kupfer	4.6	
Titan und Titanlegierung	5.1	40
Nickel	5.2	
gehärtete Stähle 45-55 HRC	6.1	
gehärtete Stähle 55-60 HRC	6.2	
gehärtete Stähle 60-65 HRC	6.3	

Weitere Ansichten



Verfügbare Varianten

Artikel-Nr.	d1	l1	l2	d2 h6
E.7601.0.0030	0.3	39	1	3,0
E.7601.0.0040	0.4	39	1	3,0
E.7601.0.0050	0.5	39	1.5	3,0
E.7601.0.0060	0.6	39	1.5	3,0
E.7601.0.0070	0.7	39	2	3,0
E.7601.0.0080	0.8	39	2	3,0
E.7601.0.0090	0.9	39	2.5	3,0
E.7601.0.0100	1	39	3	3,0
E.7601.0.0120	1.2	39	4	3,0
E.7601.0.0130	1.3	39	4	3,0

E.7601.0.0140	1.4	39	4	3,0
E.7601.0.0150	1.5	39	4	3,0
E.7601.0.0160	1.6	39	4	3,0
E.7601.0.0180	1.8	39	5	3,0
E.7601.0.0190	1.9	39	5	3,0
E.7601.0.0200	2	39	5	3,0

Verfügbarkeit prüfen unter

https://www.nachreiner-werkzeuge.de/sortiment/fraeser-vhm/universal/1013/vhm-universal-mikroschaftfraeser-300-kurz.

NACHREINER

spanabhebende Werkzeuge

Nachreiner GmbH
Egert 6, Industriegebiet Rote Länder
D-72336 Balingen
Telefon: 07433-90977-0
Telefax: 07433-90977-77
E-Mail: info@nachreiner-werkzeuge.de